



S. INOX

ACCIAI INOSSIDABILI
stainless steel



S. INOX

ACCIAI INOSSIDABILI
stainless steel



Via S. Francesco d'Assisi 58/60 - 25039 Travagliato BS

Tel +39 030 686 21 11 - Fax +39 030 686 48 17

info@essepuntoinox.com

www.essepuntoinox.com



CHI SIAMO

LA NOSTRA STORIA

S. INOX viene fondata a fine anni '80 da un'intuizione di Daniele Santi. L'esperienza maturata fin dagli anni '60, nelle precedenti società di trasformazione ed utilizzo dell'acciaio inossidabile, lo ha portato a credere che ci fosse l'esigenza di un magazzino specializzato in rivendita di prodotti inox, che potesse operare sulla zona di Brescia.

Successivamente l'apporto dato dai figli Paolo ed Alberto ha improntato lo sviluppo dell'azienda verso un costante rinnovamento tecnologico portando la rivoluzione digitale in S. INOX. Nel 2009, infatti, vengono completati i lavori al magazzino automatizzato proseguendo, nel 2012, con l'installazione di NAVISION, un ERP all'avanguardia che permette una gestione precisa e veloce degli ordini.

MODERNITÀ

Con il trasferimento nella nuova sede nel 2009, S. INOX comincia il processo di modernizzazione che caratterizzerà l'azienda negli anni a venire.

L'ufficio amministrativo e l'ufficio commerciale operano in continuo e costante contatto con il magazzino merce, grazie ai sistemi computerizzati all'avanguardia collegati in rete all'ERP.

La rivoluzione industriale 4.0 guida la vision di S. INOX permettendo la gestione veloce e precisa delle tempistiche di approntamento, servizi di pronta consegna, risposte rapide e trasparenti per qualsiasi necessità del cliente.

ECOSOSTENIBILITÀ

I prodotti in acciaio inox sono green per definizione. Per questo motivo anche S. INOX, negli ultimi anni, ha digitalizzato tutto il processo aziendale abbattendo notevolmente il consumo di carta e installato sistemi fotovoltaici e d'areazione ottimizzando il consumo energetico.

Possiamo dire di aver abbracciato l'ecosostenibilità ambientale come linea guida del nostro continuo processo d'innovazione.

“ Crediamo così tanto nell'Industria 4.0 da aver ripensato tutto il nostro sistema dal preventivo alla consegna. Tutto per garantirti il miglior servizio disponibile sul mercato. ”

Paolo Santi Alberto Santi





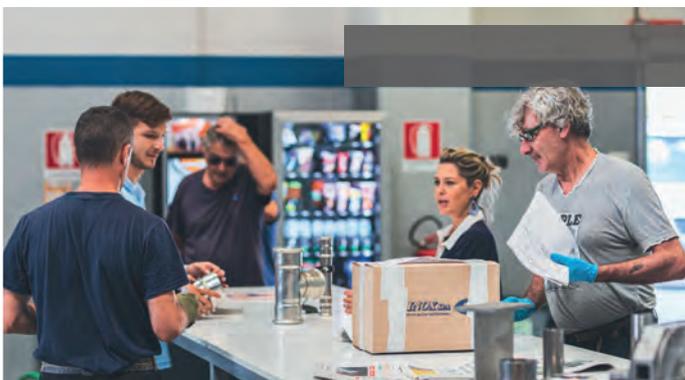
MAGAZZINI AUTOMATICI

Industria 4.0 è un nostro punto fisso: 6 magazzini automatici per gestire al meglio i nostri prodotti e garantire tempi di preparazione della consegna di 24h.



TAGLIO SU MISURA

Il formato standard ti sta stretto (o largo)? Il nostro servizio di taglio su misura dedicato alle barre è studiato appositamente per soddisfare le esigenze dei formati non-standard a catalogo.



UN TEAM AL TUO SERVIZIO

L'esperienza di 50 anni nel mondo dei prodotti inox della famiglia Santi, e dei propri product experts, è garanzia di successo per capire e soddisfare le esigenze di ogni cliente.



CONSEGNE PRONTE IN 24H

Tutta la nostra struttura è focalizzata per gestire nel minor tempo possibile gli ordini dei nostri clienti: la consegna viene preparata in 24h!

I NOSTRI PUNTI DI FORZA

LE PERSONE AL CENTRO

La conduzione familiare contraddistingue ancora un'azienda in cui sono i **collaboratori**, preparati e qualificati ad ogni livello, a rappresentare il vero **valore aggiunto** della società.

Crediamo infatti che qualsiasi processo di sviluppo tecnologico non sia sufficiente a raggiungere **risultati di mercato sostenibili** nel medio-lungo termine, perché il successo delle imprese moderne dipende in gran parte dalle persone che ne fanno parte.

Solo una visione che veda **nelle persone il proprio punto di forza** può garantire la **piena soddisfazione** e le esigenze di ogni cliente.

STRUTTURA SNELLA ED EFFICIENTE

Facciamo del nostro meglio affinché il cliente ottenga il miglior trattamento possibile. Per tale motivo la nostra Direzione aziendale lavora incessantemente **a stretto contatto** con i singoli collaboratori.

La struttura snella e la possibilità di prendere decisioni immediate consentono un'**elaborazione rapida, flessibile e personalizzata delle necessità del cliente**, anche attraverso soluzioni mirate e specifiche offerte su misura, gestite dal team commerciale.

ENTRA IN CONTATTO CON UN ESPERTO

I membri del nostro **team commerciale** curano le relazioni con i clienti cercando assieme la soluzione migliore per risolvere le problematiche quotidiane. Il team di contatto è composto da **12 sales representative**, in grado di supportare il cliente nella progettazione e di rispondere alle varie domande tecniche, e **3 product specialist**, uno per ciascuna area - **piano, lungo, raccorderia** - che coordinano e gestiscono le specifiche richieste dei clienti.

12

SALES
REPRESENTATIVE

3

PRODUCT
SPECIALIST

ESPERTI, MA PRIMA DI
TUTTO PERSONE



**45**MEDIA CONSEGNE
GIORNALIERE**66** milaORDINI
ANNUALI**99%**FEEDBACK
POSITIVI**AZIENDA EFFICIENTE**

Azienda che ha investito molto nei processi produttivi, nella ricerca e sviluppo e continua a farlo tutt'oggi. Mi trovo molto bene perché riescono a presidiare e gestire tutti i momenti di contatto che ho con loro, hanno un "saper fare" eccellente. Complimenti per la serietà e professionalità. Servizio efficiente. **Teodoro Castrini - Titolare CASTRINI IMPIANTI S.n.c.**

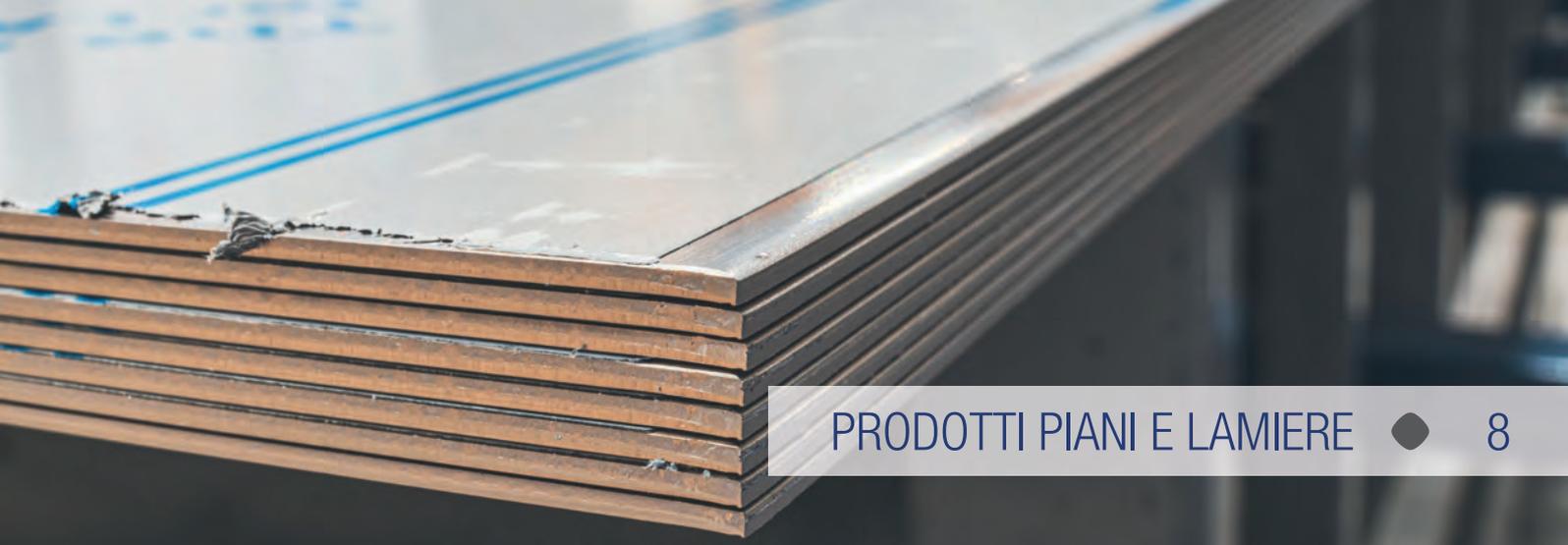
UN RAPPORTO LUNGO 20 ANNI

Il nostro rapporto dura dal 1991, oltre alla loro professionalità ho riscontrato un servizio al top in ogni dettaglio: magazzino molto ben fornito, modulistica chiara e semplice e sopra ogni cosa arricchiscono il valore offerto al cliente. **Mirco Dolzanelli - Titolare FDF S.n.c.**

INNOVATORI

Innovatori, ordinati, efficienti. Molta competenza nell'erogazione del servizio, spedizioni rapide ed ho trovato una precisa e puntuale assistenza da parte del reparto commerciale. **Mario Castelletti - Titolare GELMEC S.r.l.**

NUMERI E PAROLE CI RACCONTANO



PRODOTTI PIANI E LAMIERE ● 8



PRODOTTI IN BARRE ● 12



RACCORDERIA ● 32



ACCESSORI ● 73



PRODOTTI PIANI E LAMIERE

- 9 PRODOTTI LAMINATI PIANI
LAMIERE AISI 304 - 316 - 430 - 309 - 310
- 10 LAMIERE RIGIDIZZATE
LAMIERE FORATE
GRIGLIATI

PRODOTTI LAMINATI PIANI - LAMIERE AISI 304 - 316 - 430 - 309 - 310

LAMINAZIONE A FREDDO 2B

Nastri e lamiere da laminazione a freddo 2B.
 Spessori da 0,5 mm a 8,0 mm.



FREDDO
2B

LAMIERE - BRAMME

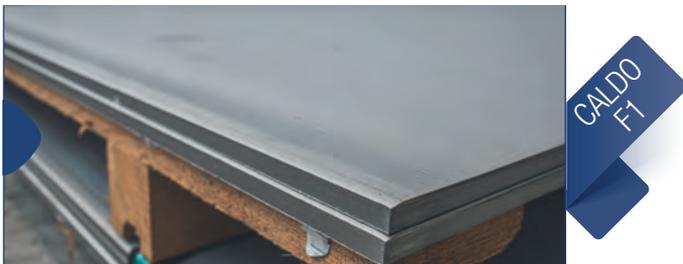
Lamiere, Bramme.
 Spessori da 15,0 mm a 100,0 mm.



LAMIERE
BRAMME

LAMINAZIONE A CALDO F1

Nastri e lamiere da laminazione a caldo F1.
 Spessori da 2,0 mm a 12,0 mm.



CALDO
F1

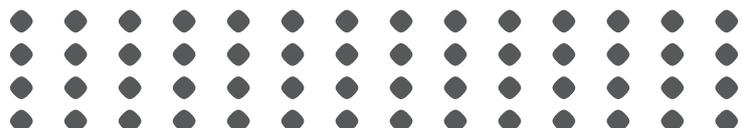
LAVORAZIONI SUPERFICIALI E PROTEZIONI

Lavorazioni superficiali

- Scotch Brite
- Satinatura
- Lucidatura BA

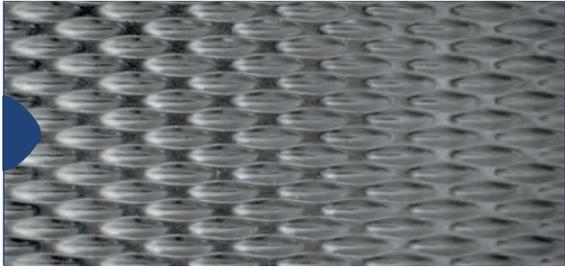
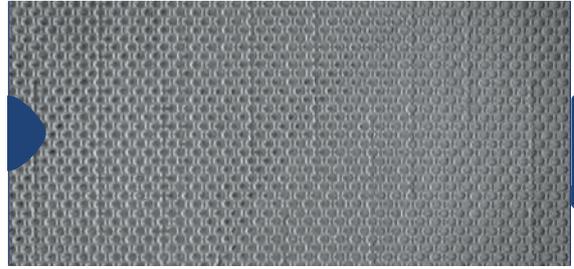
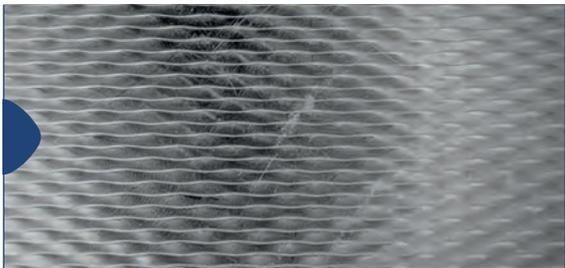
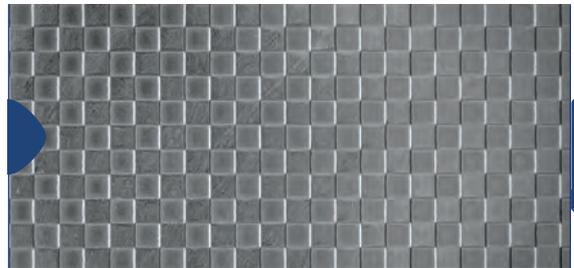
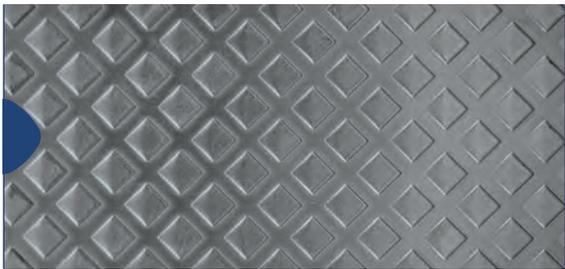
Protezioni

- PVC Standard
- PVC Laser Fibra
- PVC Bianco-Nero

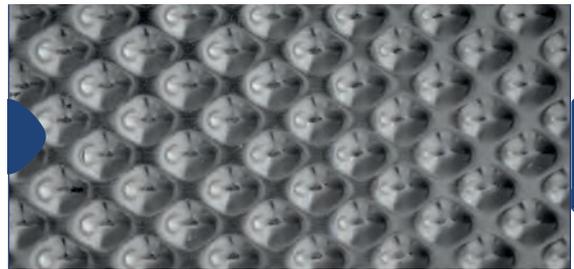
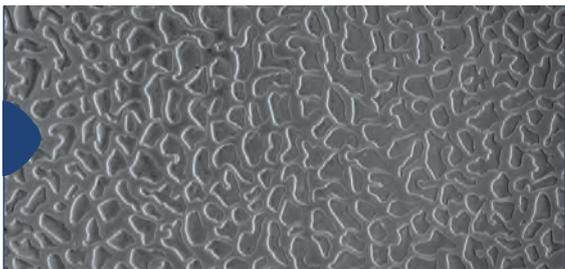


LAMIERE RIGIDIZZATE - LAMIERE FORATE - GRIGLIATI

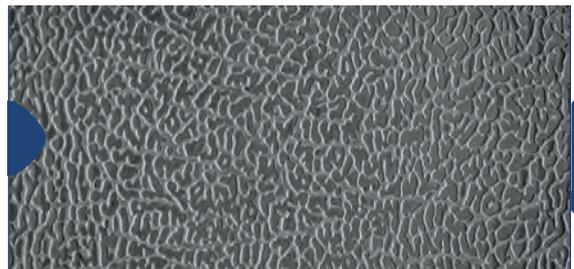
LAMIERE DECORO

B DECO
AN5T DECO
9C DECO
AN2D DECO
16

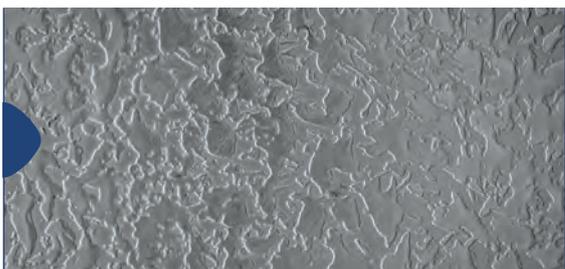
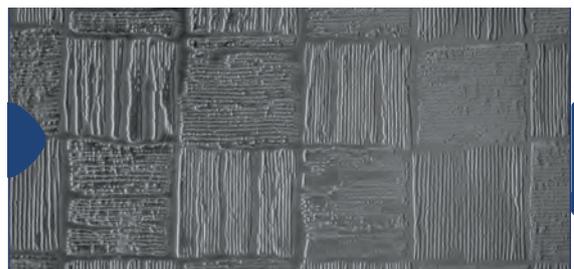
DECO 3

H DECO
AN6

DECO 5

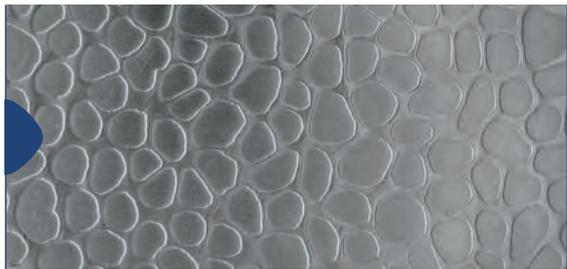


DECO 8

M DECO
1DECO
11

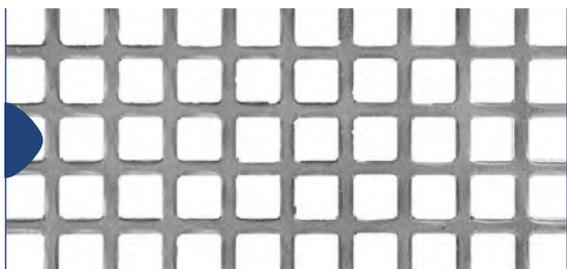


D DECO
15



DECO 6

LAMIERE FORATE



FORO
QUADRO



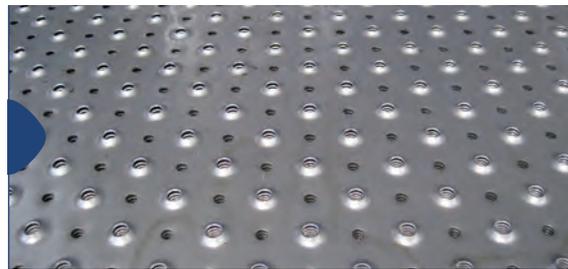
FORO
TONDO

LAMIERE MANDORLATE

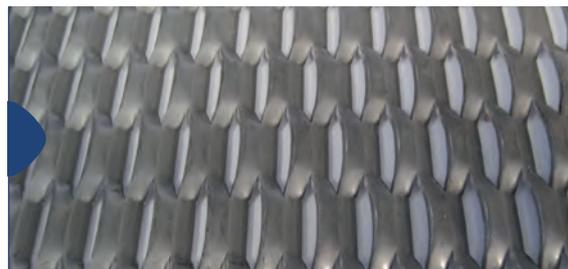


MAN-
DORLATA

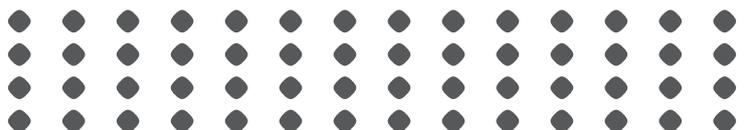
GRIGLIATI

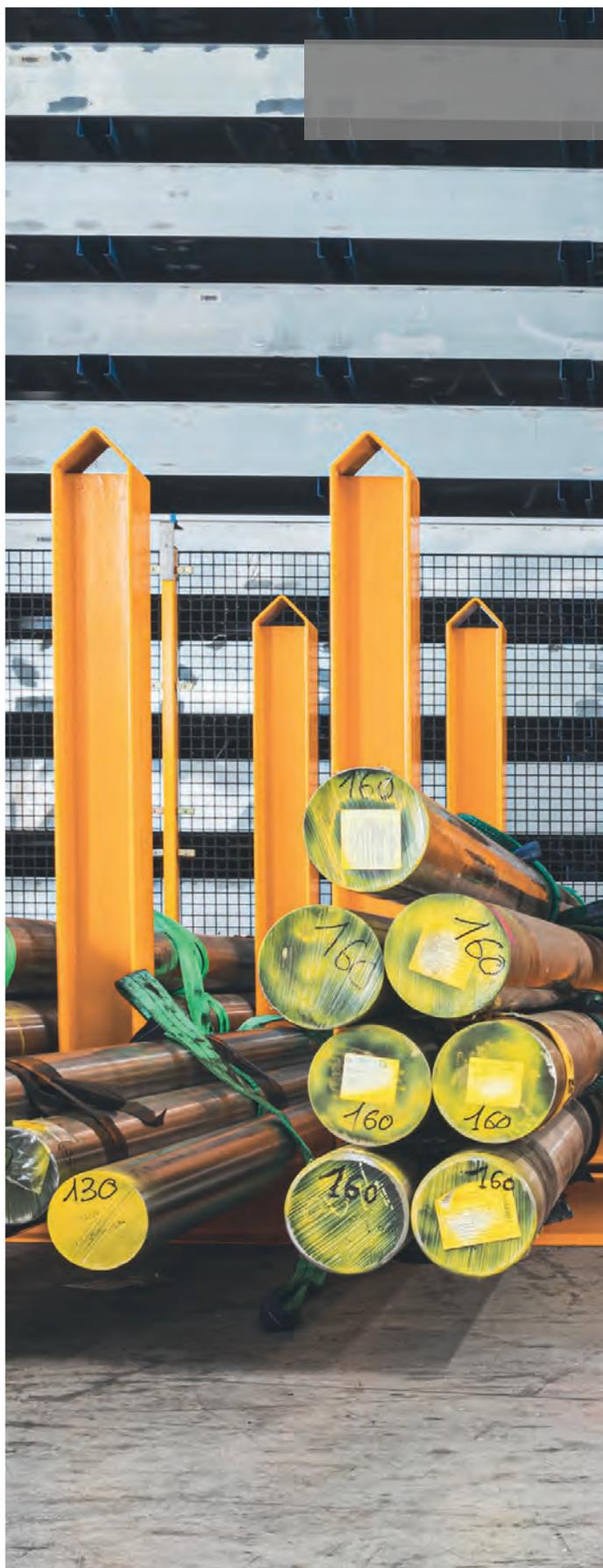


AXF



ARETEG





PRODOTTI IN BARRE

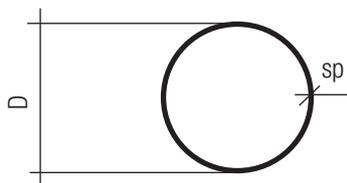
- 13 TUBI A SEZIONE CIRCOLARE ELETTRONITI
- 16 TUBI A SEZIONE QUADRATA
TUBI A SEZIONE RETTANGOLARE
- 18 TUBI ELETTRONITI AL PAW
- 19 TUBI SENZA SALDATURA
- 23 PROFILI TRAVI ELETTRONITE/LAMINATE
- 24 BARRE FORATE
TUBI MECCANICI
- 26 BARRE TONDE
BARRE QUADRE
BARRE ESAGONALI
- 29 BARRE PIATTE
- 31 BARRE ANGOLARI

TUBI A SEZIONE CIRCOLARE ELETTROUNITI

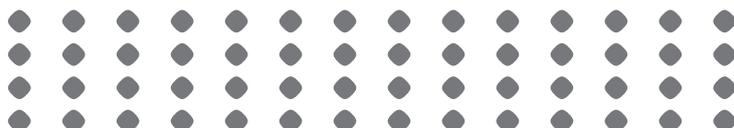
TUBI ELETTROUNITI TIG/LASER SECONDO NORMA EN 10217-7 - TUBI IN ALTA FREQUENZA EN 10296-2

A richiesta la superficie esterna può essere satinata o lucidata a specchio.

Formula per peso tubi tondi
($\emptyset - Sp$) x Sp x 0,02504



DIAMETRO MM	SPESSORE MM												
	1,00	1,25	1,50	1,65	2,00	2,50	2,60	3,00	3,20	3,60	4,00	5,00	
6	0,125	0,148											
8	0,175	0,211	0,244										
10	0,225	0,273	0,319	0,344	0,40								
12	0,275	0,336	0,394	0,427	0,50								
14	0,326	0,399	0,470	0,510	0,60								
15	0,351	0,430	0,507	0,551	0,651								
16	0,376	0,462	0,545	0,593	0,701								
17,2	0,406	0,499	0,590	0,642	0,761								
18	0,426	0,524	0,620	0,676	0,801	0,970							
20	0,476	0,587	0,695	0,758	0,901	1,096	1,133	1,277					
21,3	0,508	0,628	0,744	0,812	0,967	1,177	1,217	1,375					
22	0,526	0,649	0,770	0,841	1,002								
25	0,601	0,743	0,883	0,965	1,152	1,409	1,458	1,653					
25,4	0,611	0,756	0,898	0,981	1,172	1,434	1,484	1,683					
26,9	0,649	0,803	0,954	1,043	1,247	1,527	1,582	1,795	1,899				
28	0,676	0,837	0,995	1,089	1,302								
30	0,726	0,900	1,070	1,171	1,402	1,722	1,784						
32	0,776	0,962	1,146	1,254	1,502	1,847	1,914	2,178					
33		0,944	1,183	1,295	1,552								
33,7	0,819	1,016	1,209	1,324	1,588	1,953	2,025	2,306	2,444	2,71	2,97		
34	0,826	1,025	1,221	1,337	1,603	1,972							
35	0,851	1,056	1,258	1,378	1,653	2,035							
38	0,926	1,150	1,371	1,502	1,803	2,222	2,305	2,629					
38,1	0,929	1,153	1,375	1,506	1,808	2,229	2,311	2,637					
40	0,977	1,213	1,446	1,584	1,903	2,348	2,435	2,779					
42,4	1,037	1,288	1,536	1,684	2,023	2,498	2,591	2,960	3,141	3,498	3,846		
44,5	1,089	1,354	1,615	1,770	2,128	2,629	2,728	3,117					
45	1,102	1,369	1,634	1,791	2,153	2,661							
48,3	1,184	1,473	1,758	1,927	2,319	2,867	2,975	3,403	3,614	4,029	4,437		
50	1,227	1,526	1,822	1,998	2,404	2,974	3,086	3,531	3,750	4,183	4,607		



DIAMETRO MM	SPESSORE MM											
	1,00	1,25	1,50	1,65	2,00	2,50	2,60	3,00	3,20	3,60	4,00	5,00
50,8	1,247	1,551	1,852	2,031	2,444	3,024	3,138	3,591	3,814	4,255	4,687	
51	1,252	1,557	1,859	2,039	2,454	3,036	3,151	3,606	3,830	4,273	4,708	
52	1,277	1,588	1,897	2,080	2,504	3,099	3,21	3,68				
54	1,327	1,651	1,972	2,163	2,604	3,224	3,346	3,831	4,071			
57		1,677	2,085	2,287	2,754	3,412	3,542	4,056				
60,3		1,848	2,209	2,423	2,920	3,618	3,757	4,304	4,575	5,111	5,639	
63,5		1,948	2,329	2,555	3,080	3,819	3,965	4,545	4,832	5,400	5,960	
70		2,152	2,573	2,824	3,405	4,226	4,388	5,033	5,353	5,986	6,611	
76,1		2,343	2,802	3,076	3,711	4,607	4,785	5,491	5,841	6,535	7,222	
80		2,465	2,948	3,237	3,906	4,852	5,039	5,784	6,154	6,887	7,612	
84		2,590	3,099	3,402	4,107	5,102	5,299	6,085	6,474	7,248	8,013	
85		2,621	3,136	3,444	4,157	5,165	5,365	6,160	6,554	7,338	8,113	
88,9		2,743	3,283	3,605	4,352	5,409	5,618	6,453	6,867	7,689	8,504	
101,6			3,760	4,130	4,988	6,204	6,445	7,407	7,885	8,834	9,776	12,09
104			3,850	4,229	5,108	6,354	6,602	7,587	8,077	9,050	10,016	12,39
108			4,00	4,394	5,308	6,604	6,862	7,888	8,397	9,411	10,417	12,89
114,3			4,237	4,654	5,624	6,999	7,272	8,361	8,902	9,979	11,048	13,64
129			4,789	5,262	6,360	7,919	8,229	9,465	10,080	11,304	12,520	15,52
139,7			5,191	5,704	6,896	8,589	8,926	10,269	10,937	12,269	13,592	16,86
154			5,727	6,29	7,612	9,484	9,857	11,343	12,083	13,558	15,024	18,65
156					7,712	9,609	9,987	11,493	12,244	13,738	15,224	18,91
168,3					8,328	10,379	10,788	12,417	13,229	14,847	16,456	20,41
204					10,116	12,614	13,112	15,099	16,090	18,065	20,032	24,91
206					10,216	12,739	13,242	15,249	16,250	18,245	20,232	25,16
219,1					10,872	13,559	14,095	16,233	17,300	19,426	21,544	26,79
254					12,620	15,744	16,367	18,855	20,096	22,572	25,040	31,17
256					12,720	15,869	16,497	19,005	20,256	22,752	25,240	31,42
273					13,572	16,933	17,604	20,282	21,619	24,285	26,943	33,55
304					15,124	18,874	19,622	22,611	24,103	27,079	30,048	37,43
305					15,174	18,937	19,687	22,686	24,183	27,169	30,148	37,56
306					15,224	18,999	19,753	22,761	24,263	27,260	30,248	37,68
323,9					16,121	20,120	20,918	24,106	25,697	28,873	32,041	39,92
355,6					17,708	22,104	22,982	26,487	28,237	31,731	35,216	43,89
406,4								30,3	32,3	36,3	40,3	50,25
457,2								34,1	36,3	40,8	45,4	56,71
508								37,9	40,4	45,4	50,4	62,97

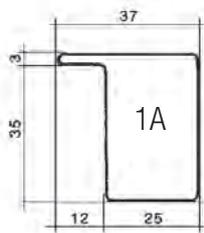
TOLLERANZE

TOLLERANZE	Ø ESTERNO	SPESSORE +/-0,2 MM MINIMO	RETTILINEITÀ
Inferiore al 114	± 0,75% minimo +/- 0,3 mm	+/- 10%	2 mm al metro
Superiore al 114	± 1% minimo +/- 0,5 mm	+/- 10%	2,5 mm al metro

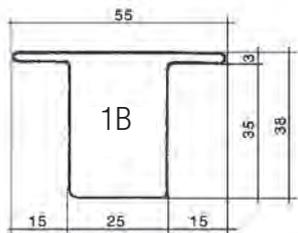
TUBI SERRAMENTI SPESSORE 1,2 MM



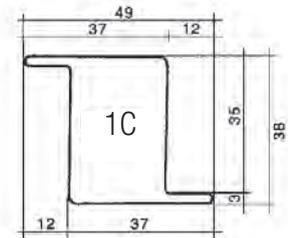
SERRAMENTI



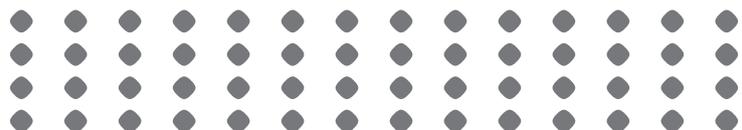
KG/MT 1,41



KG/MT 1,71

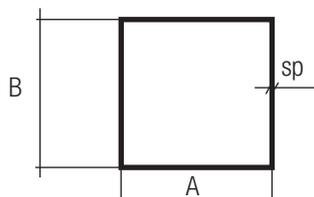


KG/MT 1,59

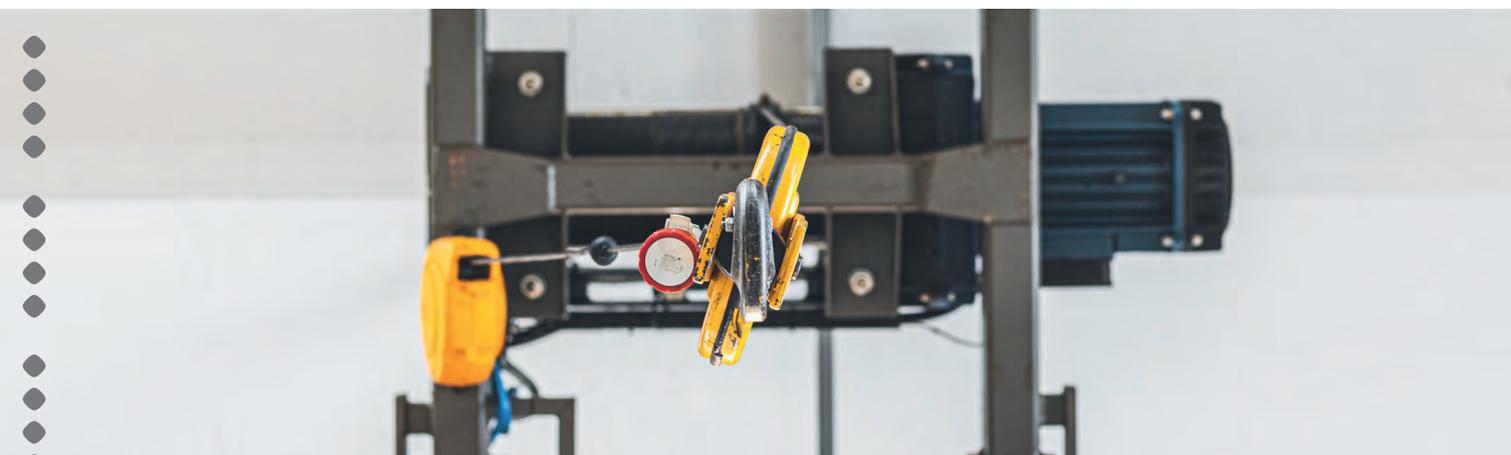


TUBI A SEZIONE QUADRATA - TUBI A SEZIONE RETTANGOLARE

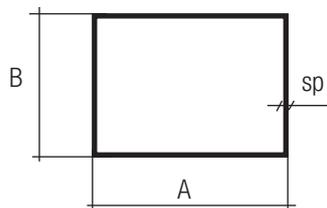
SEZ QUADRATA MISURE EST +/-1% MIN +/-0,5 MM



DIMENSIONI		SPESSORE MM								
A MM	B MM	1,00	1,20	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00
12	12	0,358	1,50	0,423						
12,7	12,7	0,38	0,45	0,55						
15	15	0,453	0,538	0,661						
20	20	0,613	0,729	0,901	1,176					
25	25	0,772	0,921	1,140	1,495	1,837	2,167			
30	30	0,932	1,112	1,379	1,814	2,236	2,645			
35	35	1,091	1 304	1,618	2,133	2,635	3,124			
40	40	1,251	1,495	1,858	2,452	3,033	3,602	4,70		
45	45	1,410	1,686	2,097	2,771	3,432	4,081	5,34		
50	50		1,878	2,336	3,090	3,831	4,559	5,98		
60	60			2,814	3,728	4,628	5,516	7,255		
70	70			3,771	4,37	5,43	6,47	8,53	8,943	10,582
80	80			4,728	5,004	6,223	7,430	9,807	12,133	14,410
100	100				6,279	7,818	9,344	12,359	15,323	18,237
120	120				7,555	9,413	11,258	14,910	18,513	22,065
150	150				9,469	11,799	14,129	18,738	23,297	27,806
200	200				12,66	15,79	18,91	25,12	31,27	37,38
250	250						23,69	31,49	39,24	46,94



SEZ RETTANGOLARE MISURE EST +/-1% MIN +/-0,5 MM



RETTANGOLARE

DIMENSIONI		SPESSORE MM								
A MM	B MM	1,00	1,20	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00
20	10	0,453	0,538	0,661						
20	15	0,53	0,63	0,78						
25	10	0,533	0,634	0,781						
25	15	0,613	0,729	0,901	1,176					
30	10	0,613	0,729	0,901	1,176					
30	15	0,693	0,825	1,020	1,335					
30	20	0,772	0,921	1,140	1,495	1,837	2,167			
35	20	0,852	1,017	1,259	1,654	2,036	2,406			
40	15	0,852	1,017	1,259	1,654	2,036	2,406			
40	20	0,932	1,112	1,379	1,814	2,236	2,645			
40	30	1,091	1,304	1,618	2,133	2,635	3,124			
50	20	1,091	1,304	1,618	2,133	2,635	3,124			
50	25	1,171	1,399	1,738	2,292	2,834	3,363			
50	30	1,251	1,495	1,858	2,452	3,033	3,602			
50	40	1,410	1,686	2,097	2,771	3,432	4,081			
60	20	1,251	1,495	1,858	2,452	3,033	3,602			
60	30	1,410	1,686	2,097	2,771	3,432	4,08			
60	40		1,878	2,336	3,090	3,831	4,56	5,979	7,349	
80	40			2,814	3,728	4,628	5,516	7,255	8,943	10,582
80	60			3,293	4,366	5,426	6,473	8,531	10,538	12,496
100	40			3,293	4,366	5,426	6,473	8,531	10,538	12,496
100	50			3,532	4,685	5,824	6,952	9,169	11,336	13,453
100	60			3,771	5,004	6,223	7,430	9,807	12,133	14,410
100	80			4,250	5,641	7,021	8,387	11,083	13,728	16,324
120	40			3,771	5,004	6,223	7,430	9,807	12,133	14,410
120	60			4,250	5,641	7,021	8,387	11,083	13,728	16,324
120	80			4,728	6,279	7,818	9,344	12,359	15,323	18,237
150	50				6,279	7,818	9,343	12,358	15,322	18,236
150	100				7,875	9,806	11,737	15,549	19,310	23,41
200	100				9,469	11,799	14,129	18,738	23,297	27,806
200	150						16,52	21,92	27,28	32,59
300	100						18,91	25,11	31,27	27,37
300	200						23,69	31,49	39,24	46,94



TUBI ELETTRONITI AL PAW

ROTONDO - QUADRO - RETTANGOLARE

Diametro esterno da 100 mm, spessori a partire da 3 mm.

Tubo elettronito al PAW, plasma piena penetrazione, finitura esterna decapata, tolleranze standard da tubo elettronito, A778.

Saldatura plasma - si basa sull'utilizzo di gas ionizzato che inviato sul materiale crea lo sfondamento (foro) dello stesso, in corrispondenza della vena di plasma emessa dalla torcia (tecnica del ke-j-hole o buco di chiave).

La torcia viene quindi fatta avanzare ed il foro si chiude subito dopo il passaggio della vena di plasma; questo per effetto della tensione superficiale del metallo fuso. Il tutto avviene sempre sotto protezione gassosa: di solito si usa un gas di protezione che è costituito da miscele di argon e di idrogeno. Questo procedimento consente di realizzare un cordone molto ristretto con una zona termicamente alterata limitata, dato che il riscaldamento del materiale è molto localizzato.

Oltre alle ottime caratteristiche di saldatura si può avere una gamma di spessori saldabili molto ampia, orientativamente da 3 a 10/12 mm, a lembi retti, senza necessità di smusso.

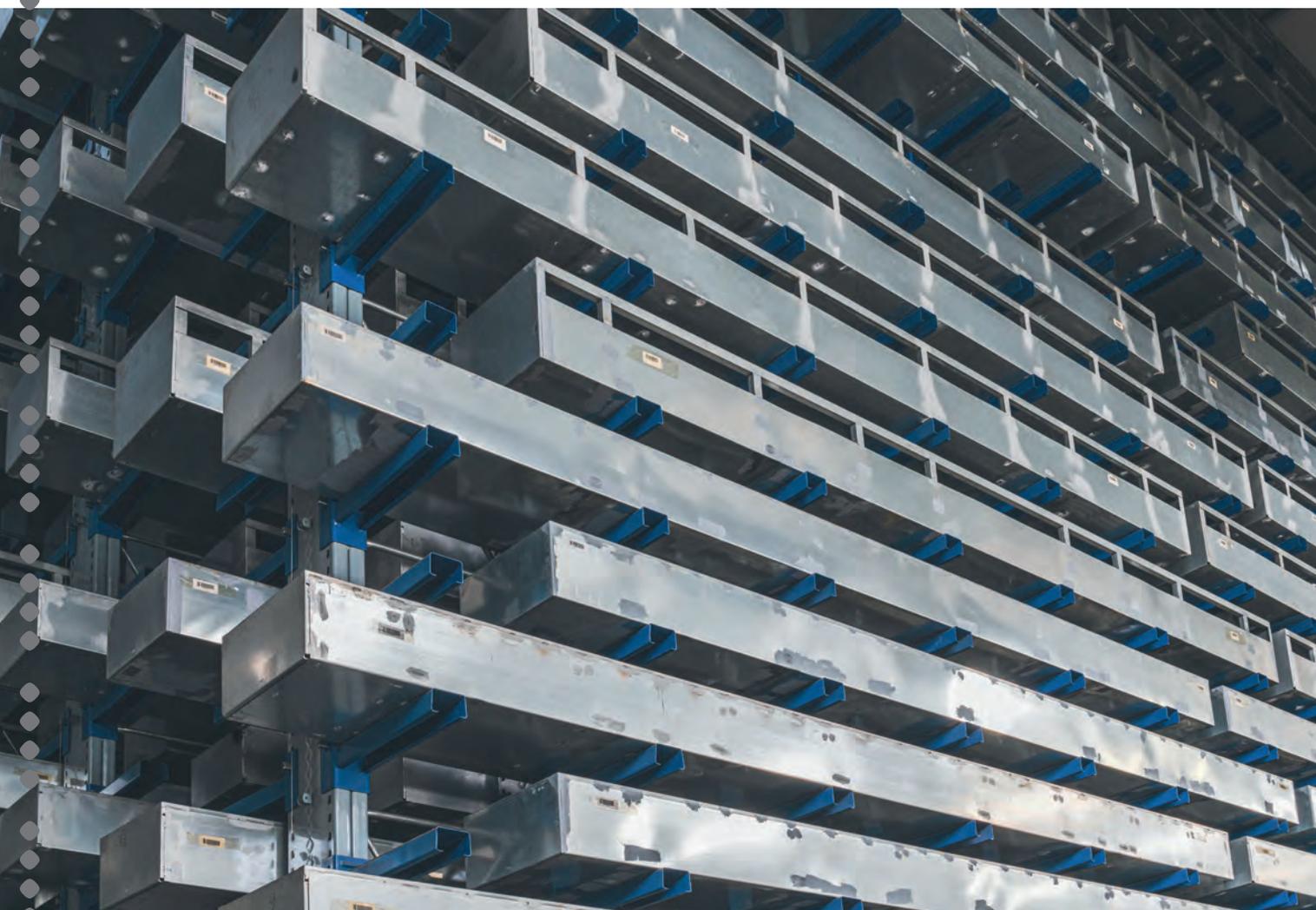
Diametro esterno - +/-1% con minimo +/-1,5 mm

Spessore - +/- 12,5%

Rettilineità - è ammesso uno scostamento di 6 mm ogni 3 mt



PAW



TUBI SENZA SALDATURA

BARRE 5/7 MT - ASTM A312 - ASTM A213/269



	DIAMETRO EST.	SPESSORE	KG/MT	POLLICI
	6	1	0,125	
	8	1	0,175	
	8	1,5	0,244	
	10	1	0,225	
	10	1,5	0,319	
	10,2	2	0,411	
	12	1	0,275	
	12	1,5	0,394	
	12	2	0,501	
10SCH	13,72	1,65	0,499	1/4"
40SCH	13,72	2,24	0,644	1/4"
80SCH	13,72	3,02	0,809	1/4"
	14	1	0,326	
	14	1,5	0,47	
	15	1	0,35	
	15	1,5	0,506	
	16	1	0,376	
	16	1,5	0,545	
10SCH	17,15	1,65	0,64	3/8"
40SCH	17,15	2,31	0,858	3/8"
80SCH	17,15	3,2	1,118	3/8"
	18	1	0,426	
	18	1,5	0,62	
	20	2	0,901	
	21,34	1,65	0,814	
10SCH	21,34	2,11	1,016	1/2"
40SCH	21,34	2,77	1,288	1/2"
80SCH	21,34	3,73	1,645	1/2"
	21,34	4,78	1,973	
	25	1,5	0,863	
	25	2	1,152	
	26,67	1,652	1,034	

	DIAMETRO EST.	SPESSORE	KG/MT	POLLICI
10SCH	26,67	2,11	1,298	3/4"
40SCH	26,67	2,87	1,71	3/4"
80SCH	26,67	3,91	2,228	3/4"
	26,67	5,56	2,939	
	30	2	1,402	
	30	2,5	1,722	
	33,4	1,65	1,312	
10SCH	33,4	2,77	2,125	1"
40SCH	33,4	3,38	2,541	1"
80SCH	33,4	4,55	3,287	1"
	33,4	6,35	4,301	1"
	42,16	1,65	1,674	1"1/4
10SCH	42,16	2,77	2,732	1"1/4
40SCH	42,16	3,56	3,441	1"1/4
80SCH	42,16	4,85	4,531	1"1/4
	42,16	6,35	5,694	
10SCH	48,26	2,77	3,155	1"1/2
40SCH	48,26	3,68	4,108	1"1/2
80SCH	48,26	5,08	5,493	1"1/2
	48,26	7,14	7,352	
10SCH	60,33	2,77	3,992	2"
40SCH	60,33	3,91	5,524	2"
80SCH	60,33	5,54	7,601	2"
	60,33	8,74	11,29	
10SCH	73,03	3,05	5,345	2"1/2
40SCH	73,03	5,16	8,769	2"1/2
80SCH	73,03	7,01	11,589	2"1/2
	76,1	2	3,711	
	76,1	2,9	5,315	
	76,1	3,65	6,622	
10SCH	88,9	3,05	6,557	3"
40SCH	88,9	5,49	11,466	3"
80SCH	88,9	7,62	15,509	3"
	88,9	11,13	21,674	
10SCH	101,6	3,05	7,526	3"1/2
40SCH	101,6	5,74	13,778	3"1/2
80SCH	101,6	8,08	18,921	3"1/2
10SCH	114,3	3,05	8,496	4"
40SCH	114,3	6,02	16,322	4"
80SCH	114,3	8,56	22,665	4"
	114,3	13,49	34,053	
10SCH	141,3	3,4	11,74	5"



	DIAMETRO EST.	SPESSORE	KG/MT	POLLICI
40SCH	141,3	6,55	22,101	5"
80SCH	141,3	9,53	31,38	5"
10SCH	168,3	3,4	14,039	6"
40SCH	168,3	7,11	28,697	6"
80SCH	168,3	10,97	43,127	6"
	168,3	18,26	68,594	
10SCH	219,1	3,76	20,274	8"
40SCH	219,1	8,18	43,202	8"

	DIAMETRO EST.	SPESSORE	KG/MT	POLLICI
80SCH	219,1	12,7	65,637	8"
	219,1	23,01	112,97	
10SCH	273	4,2	28,17	10"
40SCH	273	9,27	61,217	10"
80SCH	273	12,7	82,67	10"
10SCH	323,9	4,57	36,5	12"
40SCH	323,9	9,52	74,942	12"
80SCH	323,9	12,7	98,81	12"

SCHEDULE

DN POL-LICI	DIAM. EST. MM	SCHEDULE 5S		SCHEDULE 10S		SCHEDULE STD WT		SCHEDULE 40S		SCHEDULE 80S		SCHEDULE 160S		SCHEDULE XX STRONG	
		SPES-SORE	KG/MT	SPES-SORE	KG/MT	SPES-SORE	KG/MT	SPES-SORE	KG/MT	SPES-SORE	KG/MT	SPES-SORE	KG/MT	SPES-SORE	KG/MT
1/8"	10,29	-	-	1,24	0,281	1,73	0,371	1,73	0,371	2,41	0,476	-	-	-	-
1/4"	13,72	-	-	1,65	0,498	2,24	0,643	2,24	0,643	3,02	0,809	-	-	-	-
3/8"	17,15	-	-	1,65	0,64	2,31	0,858	2,31	0,858	3,2	1,12	-	-	-	-
1/2"	21,34	1,65	0,814	2,11	1,01	2,77	1,29	2,77	1,29	3,73	1,65	4,78	1,98	7,47	2,59
3/4"	26,67	1,65	1,033	2,11	1,3	2,87	1,71	2,87	1,71	3,91	2,23	5,56	2,94	7,82	3,69
1"	33,4	1,65	1,31	2,77	2,12	3,38	2,54	3,38	2,54	4,55	3,29	6,35	4,3	9,1	5,53
1 1/4"	42,16	1,65	1,67	2,77	2,73	3,56	3,44	3,56	3,44	4,85	4,53	6,35	5,69	9,7	7,88
1 1/2"	48,26	1,65	1,925	2,77	3,15	3,68	4,11	3,68	4,11	5,08	5,49	7,14	7,35	10,16	9,69
2"	60,33	1,65	2,424	2,77	3,99	3,91	5,52	3,91	5,52	5,54	7,6	8,74	11,29	11,07	13,65
2 1/2"	73,03	2,11	3,75	3,05	5,34	5,16	8,77	5,16	8,77	7,01	11,6	9,53	15,15	14,02	20,71
3"	88,9	2,11	4,58	3,05	6,56	5,49	11,51	5,49	11,51	7,62	15,5	11,13	21,67	15,24	28,11
3 1/2"	101,6	2,11	5,26	3,05	7,53	5,74	13,81	5,74	13,81	8,08	18,9				
4"	114,3	2,11	5,93	3,05	8,5	6,02	16,31	6,02	16,31	8,56	22,7	13,49	34,05	17,12	41,66
5"	141,3	2,77	9,61	3,4	11,74	6,55	22,11	6,55	22,11	9,53	31,4	15,88	49,87	19,05	58,31
6"	168,3	2,77	11,48	3,4	14,01	7,11	28,71	7,11	28,71	10,97	43,2	18,26	68,59	21,95	80,43
8"	219,1	2,77	15	3,76	20,27	8,18	43,21	8,18	43,21	12,7	65,5	23,01	113,01	22,22	109,57
10"	273,1	3,4	22,96	4,19	28,21	9,27	61,23	9,27	61,23	15,06	82,79	28,58	174,9	25,4	157,51
12"	323,9	3,96	31,72	4,57	36,54	9,53	47,93	10,31	47,93	17,45	98,95	33,32	242,53	25,4	189,81
14"	355,6	3,96	34,9	4,78	41,91			11,13	-	19,05	-	35,71	-	-	-
16"	406,4	4,19	49,2	4,78	48,11			12,70	-	21,44	-	40,46	-	-	-
18"	457	4,19	47,5	4,78	54,21			14,27	-	23,80	-	45,24	-	-	-
20"	508	4,78	60,2	5,54	69,91			15,00	-	26,19	-	50,00	-	-	-
24"	610	5,54	83,9	6,35	96,01			17,48	-	30,95	-	59,00	-	-	-

TOLLERANZE

DIMENSIONE NOMINALE	DIMENSIONE MM	DIAMETRO ESTERNO MM	SPESSORE PARETE %
1/8" - 1 1/2"	10,3 - 48,3	+0,4 / -0,8	+20 / -12,5%
(1 1/2") - 2 1/2"	(48,3) - 73	±0,8	+20 / -12,5%
(2 1/2") - 4"	(73) - 114,3	±0,8	+15 / -12,5% Valido per SP/DE > 0,05 +22,5 / -12,5% Valido per SP/DE ≤ 0,05
(4") - 8"	(114,3) - 219,1	+1,6 / -0,8	+15 / -12,5% Valido per SP/DE > 0,05 +22,5 / -12,5% Valido per SP/DE ≤ 0,05

PRESSIONI INDICATIVE

Pressione massima ammissibile nelle tubazioni senza saldatura in acciaio inossidabile AISI 304L. A causa delle differenze presenti nelle normative nazionali, questi tipi di calcolo possono essere diversi da un paese all'altro. S. INOX ha scelto di presentare lo standard europeo nel calcolo della determinazione della pressione di resistenza interna. Esistono molte limitazioni, per questo motivo si ricorda che questi dati hanno valore puramente indicativo.

DIAMETRO ESTERNO SPESSORE	PRESSIONE BAR / °C							
	20	100	150	200	250	300	350	400
6 x 1	418	351	366	332	306	291	277	264
6 x 1,5	621	523	577	524	488	452	431	413
6 x 2	824	695	788	680	662	613	584	562
8 x 1	287	241	240	218	203	188	179	172
8 x 1,5	466	392	419	380	354	329	313	300
8 x 2	645	543	595	540	503	467	444	426
9 x 1	200	170	160	148	138	128	118	110
10 x 1	251	211	206	187	173	163	156	148
10 x 1,5	373	314	323	293	273	253	241	231
10 x 2	552	464	499	453	424	380	351	332
12 x 1	209	175	169	153	142	134	128	121
12 x 1,5	314	263	264	238	222	209	200	190
12 x 2	430	362	381	346	322	299	285	273
13,7 x 1,65	302	253	252	229	212	200	191	182
13,7 x 2,24	410	344	358	324	301	284	271	257
13,7 x 3,2	552	463	512	464	431	407	388	369
14 x 1	179	150	143	130	120	114	106	103
14 x 1,5	269	226	222	201	187	175	168	160
14 x 2	358	301	307	278	258	244	232	221
14 x 2,5	461	388	414	375	350	324	309	296
15 x 1	167	140	133	120	112	106	101	96
15 x 1,5	251	211	206	187	173	163	156	148
15 x 2	344	290	295	267	249	231	220	211

DIAMETRO ESTERNO SPESSORE	PRESSIONE BAR / °C							
	20	100	150	200	250	300	350	400
16 x 1	157	132	124	113	104	99	94	89
16 x 1,5	235	197	192	174	161	151	145	138
16 x 2	323	272	274	248	232	215	205	196
16 x 2,5	403	339	353	321	299	277	264	253
16 x 3	484	407	438	398	371	344	328	314
17,2 x 1,65	243	203	197	179	166	157	149	142
17,2 x 2,31	338	284	287	260	241	228	217	206
17,2 x 3,2	468	393	419	380	352	333	317	301
18 x 1	139	117	110	99	92	87	83	79
18 x 1,5	209	175	169	153	142	134	128	121
18 x 2	279	234	231	210	194	184	175	166
18 x 2,5	358	302	309	280	261	242	230	221
18 x 3	430	362	381	346	322	299	285	273
19,0 x 1,24	157	132	125	113	105	98	93	89
19,0 x 1,65	218	184	178	161	150	140	133	127
19,0 x 2,11	286	241	239	217	202	187	179	171
20 x 1	125	105	96	89	83	76	74	71
20 x 1,5	188	158	151	137	127	120	114	106
20 x 2	251	211	206	187	173	163	156	148
20 x 2,5	323	272	274	248	232	215	205	196
20 x 3	387	326	337	306	285	264	252	241
20 x 4	516	434	474	430	401	372	354	340
20 x 5	645	543	595	540	503	467	444	426
21,3 x 1,65	188	158	151	137	127	120	114	109
21,2 x 2,11	248	208	203	184	171	161	154	146
21,3 x 2,77	326	273	275	249	231	218	208	198
21,3 x 3,73	439	368	388	351	326	308	293	279
21,3 x 4,78	578	487	545	495	461	428	407	391
22 x 1,5	168	143	136	123	115	106	101	97
22 x 2	235	197	192	175	163	151	144	138
23 x 1,5	164	137	130	118	109	103	98	93
25 x 1,5	151	126	119	108	100	94	90	86





DIAMETRO ESTERNO SPESSORE	PRESSIONE BAR / °C							
	20	100	150	200	250	300	350	400
25 x 2	201	168	162	146	136	128	122	116
25 x 2,5	251	211	206	187	173	163	156	148
25 x 3	310	261	262	237	221	205	195	187
25 x 4	413	348	363	330	307	285	271	260
25 x 5	516	434	474	430	401	372	354	340
26,7 x 1,65	149	125	118	107	99	94	89	85
26,7 x 2,11	198	167	160	145	134	127	121	115
26,7 x 2,87	270	227	223	202	188	177	169	161
26,7 x 3,91	368	309	316	286	266	251	239	227
26,7 x 5,56	538	453	499	453	422	391	373	357
28 x 1,5	134	113	106	96	89	84	80	76
28 x 2	179	150	143	130	120	114	108	103
30 x 1,5	125	105	98	89	83	78	74	71
30 x 2	167	140	133	120	112	106	101	96
30 x 2,5	217	182	176	160	148	140	133	127
30 x 3	258	217	214	194	181	167	160	153
30 x 4	344	290	295	267	249	231	220	211
30 x 5	430	362	381	346	322	299	285	273
33,4 x 1,65	118	100	93	84	78	74	70	67
33,4 x 2	149	125	118	107	99	93	89	85
33,4 x 2,77	208	175	168	152	14	133	127	121
33,4 x 3,38	254	213	206	189	175	186	158	150
33,4 x 4,55	342	287	290	263	244	231	220	209
33,4 x 6,35	491	413	446	405	377	350	333	319
33,4 x 9,09	640	538	564	512	476	424	422	404
35 x 1,5	108	90	84	75	70	66	63	60
35 x 2	147	124	117	106	99	92	87	84
35 x 3	221	186	181	164	153	142	135	129
38 x 2	132	111	104	94	87	82	78	75
38 x 2,6	172	144	137	124	115	109	103	98
38 x 3	204	171	165	150	140	130	123	118
38 x 4	272	229	226	205	191	177	169	162
38 x 5	339	286	290	263	245	227	217	208
40 x 2	125	105	98	89	83	78	74	71
42,4 x 1,65	95	79	73	66	62	58	55	53
42,4 x 2	118	99	92	84	78	73	70	66
42,4 x 2,77	189	159	152	138	128	121	115	109
42,4 x 3,56	192	161	154	140	130	123	117	111
42,4 x 4,85	307	258	244	222	206	194	187	175
42,4 x 6,35	402	340	304	284	253	236	213	201
44,5 x 2,9	163	137	130	118	109	103	98	83
48,3 x 2	104	87	81	73	68	64	61	58
48,3 x 2,77	165	138	131	119	110	104	99	94
48,3 x 3,68	212	178	171	155	144	136	130	123
48,3 x 5,08	289	242	240	218	202	191	182	173
48,3 x 7,14	393	329	321	291	270	259	243	234
48,3 x 10,16	497	416	402	364	338	323	304	292

DIAMETRO ESTERNO SPESSORE	PRESSIONE BAR / °C							
	20	100	150	200	250	300	350	400
60,3 x 2	83	70	61	58	54	51	49	46
60,3 x 2,77	115	97	90	81	76	71	66	65
60,3 x 3,91	163	136	129	117	109	102	98	93
60,3 x 5,54	230	193	187	170	158	149	142	135
60,3 x 8,74	345	290	277	251	234	220	208	200
60,3 x 11,07	460	386	374	340	316	298	284	276
73,0 x 3,05	105	88	83	74	68	65	62	59
73,0 x 5,16	177	149	141	128	119	112	107	102
73,0 x 7,01	241	202	197	178	165	156	149	142
73,0 x 9,52	341	236	278	201	187	176	168	160
73,0 x 14,02	482	404	394	356	330	312	298	284
76,1 x 3,65	119	100	93	84	78	74	70	67
88,9 x 3,05	82	69	63	57	53	50	48	45
88,9 x 5,49	155	130	123	111	103	97	93	88
88,9 x 7,62	215	180	174	158	146	138	132	125
88,9 x 11,13	340	260	246	222	206	194	186	176
88,9 x 15,24	328	275	262	238	220	208	199	186
101,6 x 3,05	75	63	58	52	49	46	44	42
101,6 x 5,74	142	119	112	101	94	89	84	80
101,6 x 8,08	200	167	160	145	135	127	121	115
114,3 x 3,05	67	56	51	46	43	41	39	37
114,3 x 6,02	132	111	104	94	87	82	78	75
114,3 x 8,56	188	158	150	136	127	120	114	108
114,3 x 13,49	290	259	248	230	220	215	201	193
141,3 x 3,4	84	73	68	65	60	55	51	48
141,3 x 6,55	116	98	91	82	76	72	69	65
141,3 x 9,53	169	142	135	122	113	107	102	97
168,3 x 3,4	45	38	34	31	29	27	26	24
168,3 x 5	75	63	57	52	48	45	43	41
168,3 x 7,11	106	89	82	75	69	65	62	59
168,3 x 10,97	164	137	130	118	109	103	98	93
168,3 x 18,26	270	226	212	193	178	168	160	152
219,1 x 3,76	43	36	33	30	28	26	25	24
219,1 x 8,18	94	79	72	66	61	58	55	52
219,1 x 12,07	145	122	115	104	96	91	87	83
219,1 x 15,09	188	158	148	134	124	117	112	107
273,0 x 4,19	39	32	29	27	25	23	22	21
273,0 x 9,27	85	71	66	60	55	52	50	47
273,0 x 12,07	117	98	91	83	77	72	69	66
323,9 x 4,57	35	30	27	24	23	21	20	19
323,9 x 9,52	71	62	57	51	48	45	43	41
323,9 x 12,70	103	96	87	81	78	75	77	71
355,6 x 4,76	34	28	26	23	21	20	19	18
355,6 x 9,52	67	56	51	47	43	41	39	37
355,6 x 12,7	90	75	69	63	58	55	52	50

PROFILI TRAVI ELETTRONITE - LAMINATE

PROFILI TRAVI T - I - U - L

Le **saldature** si presentano piccole ed accurate, a completa penetrazione fino ad uno spessore dell'anima di 20 mm.

La **fusione** avviene senza materiale d'apporto, per questo motivo, viene evitata qualsiasi disomogeneità dei materiali. La giunzione è di conseguenza poco visibile e non è paragonabile al cordone di saldatura dei sistemi convenzionali. La superficie sabbiata è lo standard, si possono realizzare su richiesta superfici che vanno dall'anodizzata alla lucida a specchio.

Comportamento strutturale pari a quelli con microstruttura monolitica (fattore di correzione = 1).

Controllo continuo al 100% del cordone di saldatura durante la produzione, tutti i sistemi di controllo e monitoraggio sono approvati dall'istituto tedesco della saldatura TUV.

La tecnologia ottimizzata per l'unione di pezzi perpendicolari permette anche la realizzazione di **profili su disegno del cliente**, con sezioni fino a 400 mm x 1.000 mm spessore max 30 mm lunghezza 15 metri.



BARRE FORATE - TUBI MECCANICI

BARRE 3/7 MT

I valori nominali sono **validi e garantiti** per lunghezze di **max 2,5** il diametro esterno.

Le barre forate sono tubi senza saldatura specificamente prodotti per la lavorazione meccanica. **Offrono un'ottima lavorabilità.**

Sono facilmente saldabili, e garantiscono, dopo tornitura superfici esenti da difetti con minima asportazione di materiale.

La lunghezza si intende compresa fra i quattro ed i sette metri, molto vicine ai sei metri le misure con diametro piccolo, mentre sono decisamente più corte le misure con diametri e/o spessori molto grossi. Finiture standard, ricotto e decapato.

Si raccomanda comunque di attenersi alle tolleranze **dopo tornitura** ottenibili tramite centrature esterne od interne.



DIAM. ESTERNO MM	DIAM. INTERNO MM	PESO KG/MT	CENTRATURA ESTERNA		CENTRATURA INTERNA	
			MAX DE MM	MIN DI MM	MAX DE MM	MIN DI MM
32	20	4,2	31,0	21,9	30,1	21,0
32	16	5,1	31,0	18,0	30,0	17,0
36	25	4,5	35,0	26,9	34,1	26,0
36	20	5,9	35,0	22,0	34,0	21,0
36	16	6,8	35,0	18,1	33,9	17,0
40	28	5,5	39,0	29,9	38,1	29,0
40	25	6,5	39,0	27,0	38,0	26,0
40	20	7,8	39,0	22,1	37,9	21,0
45	32	6,7	44,0	33,9	43,1	33,0
45	28	8,2	44,0	30,0	43,0	29,0
45	20	10,5	44,0	22,2	42,8	21,0
50	36	8,0	49,0	38,0	48,0	37,0
50	32	9,7	49,0	34,1	47,9	33,0
50	25	12,1	49,0	27,2	47,8	26,0
56	40	10,2	55,0	42,0	54,0	41,0
56	36	12,1	55,0	38,1	53,9	37,0
56	28	15,2	55,0	30,3	53,7	29,0

DIAM. ESTERNO MM	DIAM. INTERNO MM	PESO KG/MT	CENTRATURA ESTERNA		CENTRATURA INTERNA	
			MAX DE MM	MIN DI MM	MAX DE MM	MIN DI MM
60	40	13,2	58,8	42,3	57,7	41,0
63	50	9,9	62,0	51,9	61,1	51,0
63	45	12,2	62,0	47,0	61,0	46,0
63	40	15,4	62,0	42,2	60,8	41,0
63	36	17,3	62,0	38,3	60,7	37,0
63	32	19,0	62,0	34,4	60,6	33,0
71	56	12,9	69,9	58,0	68,9	57,0
71	45	19,6	69,9	47,3	68,6	46,0
71	40	22,3	69,9	42,4	68,5	41,0
71	36	24,1	69,9	38,5	68,4	37,0
75	60	13,7	73,8	62,0	72,8	61,0
75	50	21,1	73,8	52,2	72,6	51,0
75	40	26,0	73,8	42,5	72,3	41,0
80	63	16,4	78,8	65,0	77,8	64,0
80	50	25,3	78,8	52,4	77,4	51,0
80	45	28,3	78,8	47,5	77,3	46,0
80	40	30,9	78,8	42,6	77,2	41,0
85	67	18,5	83,7	69,1	82,6	68,0
85	55	26,8	83,7	57,4	82,3	56,0
85	45	33,5	83,7	47,6	82,1	46,0
90	71	20,6	88,6	73,1	87,6	72,1
90	63	27,1	88,6	65,3	87,3	64,0
90	56	32,3	88,6	58,5	87,1	57,0
90	50	36,1	88,6	52,6	87,0	51,0
95	75	23,0	93,5	77,3	92,4	76,2
95	67	29,9	93,5	69,3	92,2	68,0
95	50	42,1	93,5	52,7	91,8	51,0
100	80	24,4	98,5	82,3	97,4	81,2
100	71	32,7	98,5	73,4	97,2	72,1
100	63	39,2	98,5	65,5	97,0	64,0
100	56	42,3	98,5	58,7	96,8	57,0
106	80	32,3	104,4	82,5	103,1	81,2
106	71	40,6	104,4	73,5	103,0	72,1
106	63	47,1	104,4	65,7	102,7	64,0
106	56	52,1	104,4	58,9	102,5	57,0
112	90	30,2	110,3	92,5	109,2	91,4
112	80	40,6	110,3	82,6	108,9	81,2
112	71	48,8	110,3	73,7	108,7	72,1
112	63	55,3	110,3	65,8	108,5	64,0
118	90	39,0	116,2	92,7	114,9	91,4

DIAM. ESTERNO MM	DIAM. INTERNO MM	PESO KG/MT	CENTRATURA ESTERNA		CENTRATURA INTERNA	
			MAX DE MM	MIN DI MM	MAX DE MM	MIN DI MM
118	80	49,4	116,2	82,8	114,6	81,2
118	71	57,6	116,2	73,8	114,5	72,1
118	63	64,2	116,2	66,0	114,2	64,0
125	100	38,3	123,1	102,7	121,9	101,5
125	90	49,8	123,1	92,8	121,7	91,4
125	80	60,2	123,1	82,9	121,4	81,2
125	71	68,5	123,1	74,0	121,2	72,1
132	106	42,0	130,0	108,0	128,8	107,6
132	90	61,1	130,0	93,0	128,4	91,4
132	80	71,5	130,0	83,1	128,1	81,2
132	71	79,7	130,0	74,2	127,9	72,1
140	112	47,8	137,9	115,0	136,6	113,7
140	106	55,9	137,9	109,0	136,4	107,6
140	100	63,3	137,9	103,1	136,3	101,5
140	90	74,9	137,9	93,2	136,1	91,4
140	80	85,2	137,9	83,3	135,8	81,2
150	125	47,4	147,7	128,1	146,5	126,9
150	106	74,2	147,7	109,3	146,0	107,6
150	95	87,7	147,7	98,4	145,7	96,4
150	80	103,3	147,7	83,6	145,3	81,2
160	132	56,2	157,6	135,3	156,3	134,0
160	122	71,6	157,6	125,4	156,0	123,8
160	112	85,8	157,6	115,5	155,8	113,7
160	90	112,9	157,6	94,0	155,2	91,4
170	140	63,8	167,4	143,5	166,0	142,1
170	130	80,2	167,4	133,6	165,8	132,0
170	128	80,8	167,4	131,6	165,7	130,0
170	118	98,4	167,4	121,7	165,5	119,8
170	106	114,7	167,4	109,8	165,2	107,6
170	100	122,3	167,4	103,9	165,0	101,5
180	150	68,4	177,3	153,6	176,0	152,3
180	140	86,1	177,3	143,7	175,7	142,1
180	125	110,0	177,3	128,9	175,3	126,9
180	100	144,4	177,3	104,1	174,7	101,5
190	160	73,0	187,1	163,8	185,7	162,4
190	150	91,9	187,1	153,9	185,5	152,3
190	140	109,9	187,1	144,0	185,3	142,1
190	132	123,0	187,1	136,0	185,1	134,0
190	123	137,2	187,1	127,1	184,8	124,9
200	170	77,6	197,0	173,9	195,6	172,6
200	160	97,6	197,0	164,0	195,4	162,4
200	150	117,0	197,0	154,1	195,2	152,3
200	140	134,0	197,0	144,2	194,9	142,1

DIAM. ESTERNO MM	DIAM. INTERNO MM	PESO KG/MT	CENTRATURA ESTERNA		CENTRATURA INTERNA	
			MAX DE MM	MIN DI MM	MAX DE MM	MIN DI MM
212	170	109,0	208,8	174,2	207,2	172,6
212	150	148,0	208,8	154,4	206,6	152,3
212	130	182,0	208,8	134,6	206,2	132,0
224	180	121,0	220,6	184,4	218,9	182,7
224	140	199,0	220,6	144,8	217,9	142,1
236	190	133,0	232,4	194,6	230,7	192,9
236	150	216,0	232,4	155,0	229,7	152,3
250	200	153,0	246,2	204,9	244,3	203,0

TOLLERANZE RICONTRABILI SU FINITURE GREZZE

Ø ESTERNO	Ø INTERNO	RETTILINEITÀ
+2% / -0% MA minimo +1 / -0 mm	+0% / -2% MA minimo +0 / -1 mm	1,5 mm al metro

Esempi

Barra 32 foro 20 - **Diametro esterno** non inferiore a 32 mm (-0)

- Diametro esterno +2% della misura ($32 \cdot 2\% = 0,64$)
- Essendo 0,64 una quantità inferiore ad 1 vale la regola del MA minimo 1 mm
- Di conseguenza la barra 32x20 ha un diametro esterno grezzo compreso fra 32 e 33

Barra 80 foro 40 - **Diametro esterno** non inferiore ad 80 mm (-0)

- Diametro esterno +2% della misura ($80 \cdot 2\% = 1,6$)
- Essendo 1,6 una quantità superiore a 1 si tiene valido 1,6
- Di conseguenza la barra 80x40 ha un diametro esterno grezzo compreso fra 80 e 81,6

Barra 80 foro 40 - **Diametro interno** non superiore a 40 mm (+0)

- Diametro interno -2% della misura ($40 \cdot 2\% = 0,8$)
- Essendo 0,8 una quantità inferiore di 1 vale la regola del Ma minimo -1 mm
- Di conseguenza la barra 80x40 ha un diametro interno compreso fra 40 e 39 mm

Barra 80 foro 63 - **Diametro interno** non superiore a 63 mm (+0)

- Diametro interno -2% della misura ($63 \cdot 2\% = 1,26$)
- Essendo 1,26 una quantità superiore ad 1 NON vale la regola del Ma minimo -1 mm e di conseguenza si tiene valido 1,26
- Di conseguenza la barra 80x63 ha un diametro interno compreso fra 63 e 61,74 mm

BARRE TONDE - BARRE QUADRE - BARRE ESAGONALI

BARRE TONDE

Tondi trafilati - lunghezza barre 3 mt o 6 mt

Tondi rettificati - lunghezza barre 3 mt

Tondi pelati/laminati - lunghezza barre 4/6 mt



TONDA

DIAMETRO	KG/MT
2	0,025
3	0,06
3,5	0,08
4	0,10
4,5	0,13
5	0,15
6	0,22
7	0,30
8	0,39
9	0,50
10	0,62
11	0,75
12	0,89
13	1,04
14	1,21
15	1,39
16	1,58
17	1,78
18	2,00
19	2,23
20	2,47
21	2,72
22	2,98
23	3,26
24	3,55
25	3,85
26	4,17
27	4,50
28	4,83

DIAMETRO	KG/MT
29	5,19
30	5,55
32	6,31
34	7,13
35	7,56
38	8,90
40	9,87
42	10,88
44	11,94
45	12,50
46	13,05
48	14,21
50	15,41
52	16,67
54	17,98
55	18,65
56	19,34
58	20,74
60	22,20
62	23,70
64	25,25
65	26,05
66	26,86
68	28,51
70	30,21
72	31,96
74	33,76
75	34,68
76	35,61

DIAMETRO	KG/MT
78	37,51
80	39,46
85	44,45
90	49,95
95	55,64
100	61,65
105	67,97
110	74,60
115	81,54
120	88,78
125	96,33
130	104,20
135	112,36
140	120,84
145	129,68
150	138,7
155	148,1
160	157,8
165	167,9
170	178,2
175	188,8
180	199,8
185	211,0
190	222,6
195	234,4
200	246,6
205	259,1
210	271,9

DIAMETRO	KG/MT
215	285,0
220	298,4
225	312,1
230	326,1
235	340,5
240	355,1
245	370,1
250	385,3
255	400,9
260	416,8
265	433,0
270	449,5
275	466,3
280	483,4
285	500,8
290	518,6
295	536,5
300	554,9
305	573,5
310	592,5
320	630
325	660
350	765
380	907
400	1005
450	1273
500	1570

BARRE QUADRE

Quadri trafilati - lunghezza barre 3 mt

Quadri laminati - lunghezza barre 4/6 mt



QUADRA

QUADRO	KG/MT
2	
3	0,07
3,5	0,10
4	0,12
4,5	0,20
5	0,23
6	0,28
7	0,39
8	0,50
9	0,64
10	0,79
11	0,95
12	1,13
13	1,33
14	1,54
15	1,77
16	2,01
17	2,27
18	2,54
19	2,80
20	3,14
21	3,46
22	3,80
23	4,15
24	4,52
25	4,91
26	5,31
27	5,72
28	6,15
29	6,60
30	7,07
32	8,04
34	9,08
35	10,17
38	11,34
40	12,56
42	13,85
44	15,20
45	15,90
46	16,61
48	18,09
50	19,63
52	21,23
54	22,89
55	23,48
56	24,62
58	26,41

QUADRO	KG/MT
60	28,26
62	30,17
64	32,15
65	33,16
66	34,20
68	36,30
70	38,47
72	40,69
74	42,99
75	44,13
76	45,34
78	47,76
80	50,24
85	56,72
90	63,59
95	70,85
100	78,50
105	86,55
110	94,99
115	103,82
120	113,04
125	122,66
130	132,66
135	143,07
140	153,86
145	165,04
150	176,6
155	188,6
160	201,0
165	213,7
170	226,9
175	240,4
180	254,8
185	268,7
190	283,4
195	298,4
200	314,0
205	329,9
210	346,2
215	362,9
220	380,0
225	397,4
230	415,3
235	433,5
240	452,2
245	471,2
250	490,6

QUADRO	KG/MT
255	510,4
260	530,7
265	551,3
270	572,3
275	593,7
280	615,4
285	637,6
290	660,2

QUADRO	KG/MT
295	683,1
300	706,5
305	730,2
310	754,4
320	798,0
325	823,0
350	955,5
380	1130

BARRE ESAGONALI

Esagoni trafilati - lunghezza barre 3 mt



CHIAVE	KG/MT
2	
3	0,06
3,5	0,08
4	0,10
4,5	0,14
5	0,17
6	0,25
7	0,33
8	0,44
9	0,55
10	0,68
11	0,82
12	0,98
13	1,15
14	1,33
15	1,53
16	1,74
17	1,97
18	2,20
19	2,45
20	2,80
21	3,00
22	3,29

CHIAVE	KG/MT
23	3,60
24	3,91
25	4,25
26	4,60
27	4,96
28	5,33
29	5,72
30	6,12
32	6,96
34	7,86
35	8,81
38	9,91
40	10,88
42	12,00
44	13,16
45	13,77
46	14,39
48	15,66
50	17,00
52	18,38
54	19,82
55	20,57
56	21,32



CHIAVE	KG/MT	CHIAVE	KG/MT	CHIAVE	KG/MT	CHIAVE	KG/MT
58	21,47	68	31,44	78	41,36	105	74,95
60	24,47	70	33,31	80	43,51	110	82,26
62	26,13	72	35,24	85	49,12	115	89,91
64	27,85	74	37,23	90	55,07	120	97,90
65	28,72	75	38,24	95	61,36		
66	29,61	76	39,27	100	67,98		

TOLLERANZE

SCOSTAMENTI LIMITE SUL DIAMETRO PER ZONA DI TOLLERANZA

DIAMETRO NOMINALE MM	ISO h 5	ISO h 6	ISO h 7	ISO h 8	ISO h 9	ISO h 10	ISO h 11 ISO k 11	ISO k 12	ISO k 13
$1 \leq \emptyset \leq 3$	+0/-0,005	+0/-0,007	+0/-0,009	+0/-0,014	+0/-0,025	+0/-0,04	+0/-0,06	+0/-0,10	+0/-0,14
$3 < \emptyset \leq 6$	+0/-0,005	+0/-0,008	+0/-0,012	+0/-0,018	+0/-0,03	+0/-0,048	+0/-0,075	+0/-0,12	+0/-0,18
$6 < \emptyset \leq 10$	+0/-0,006	+0/-0,009	+0/-0,015	+0/-0,022	+0/-0,036	+0/-0,058	+0/-0,09	+0/-0,15	+0/-0,22
$10 < \emptyset \leq 18$	+0/-0,008	+0/-0,011	+0/-0,018	+0/-0,027	+0/-0,043	+0/-0,07	+0/-0,11	+0/-0,18	+0/-0,27
$18 < \emptyset \leq 30$	+0/-0,009	+0/-0,013	+0/-0,021	+0/-0,033	+0/-0,052	+0/-0,084	+0/-0,13	+0/-0,21	+0/-0,33
$30 < \emptyset \leq 50$	+0/-0,011	+0/-0,016	+0/-0,025	+0/-0,039	+0/-0,062	+0/-0,1	+0/-0,16	+0/-0,25	+0/-0,39
$50 < \emptyset \leq 80$	+0/-0,013	+0/-0,019	+0/-0,03	+0/-0,046	+0/-0,074	+0/-0,12	+0/-0,19	+0/-0,30	+0/-0,46
$80 < \emptyset \leq 120$	+0/-0,015	+0/-0,022	+0/-0,035	+0/-0,054	+0/-0,087	+0/-0,14	+0/-0,22	+0/-0,35	+0/-0,54

L'ovalizzazione ammessa, è la metà della tolleranza riportata sopra.



BARRE PIATTE

CESOIATE - LAMINATE - TRAFILATE

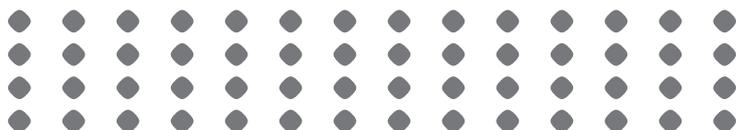
Piatto cesoiato - 4 mt

Piatto laminato - 4/6 mt

Piatto trafilato - 3/4 mt



LARGHEZZA MM	SPESSORE MM												
	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40	
10	0,24	0,32	0,40	0,48	0,64								
15	0,36	0,48	0,60	0,708	0,944	1,181							
20	0,48	0,64	0,80	0,95	1,27	1,57	1,90						
25	0,60	0,80	0,99	1,19	1,59	1,968	2,361	2,951	3,93				
30	0,72	0,95	1,19	1,43	1,91	2,39	2,833	3,541	4,72	5,9			
35	0,83	1,11	1,39	1,67	2,23	2,78	3,305	4,132	5,5	6,88			
40	0,95	1,27	1,59	1,91	2,54	3,18	3,82	4,72	6,29	7,87	9,44		
45	1,07	1,43	1,79	2,15	2,86	3,58	4,29	5,32	7,08	8,85	10,63		
50	1,19	1,59	1,99	2,39	3,18	3,98	4,77	5,9	7,87	9,83	11,81	15,74	
60	1,43	1,88	2,39	2,86	3,82	4,77	5,72	7,0	9,44	11,81	14,17	18,87	
70	1,67	2,23	2,78	3,34	4,45	5,57	6,68	8,26	11,02	13,77	16,52	22,04	
80	1,91	2,54	3,18	3,82	5,09	6,36	7,63	9,44	12,59	15,74	18,88	25,18	
90	2,15	2,86	3,58	4,29	5,72	7,16	8,59	10,6	14,17	17,71	21,25	28,33	
100	2,39	3,18	3,98	4,77	6,36	7,95	9,54	11,93	15,74	19,67	25,61	31,48	
110	2,59	3,50	4,37	5,25	7,00	8,75	10,49	13,12	17,31	21,64	25,97	34,63	
120	2,83	3,82	4,77	5,72	7,63	9,54	11,45	14,31	18,83	23,61	28,33	37,78	
130	3,06	4,09	5,17	6,20	8,27	10,34	12,40	15,50	20,46	25,58	30,69	40,92	
140	3,30	4,40	5,57	6,68	8,90	11,13	13,36	16,70	22,04	27,55	33,05	44,07	
150	3,54	4,72	5,96	7,16	9,54	11,93	14,31	17,89	22,61	29,51	35,42	47,22	
160	3,76	5,03	6,36	7,63	10,18	12,72	15,26	19,08	25,18	31,48	37,78	50,37	
180		5,76	7,16	8,59	11,45	14,31	17,17	21,47	28,33	35,42	42,5	50,67	
200		6,4	7,95	9,54	12,72	15,90	19,08	23,85	31,48	39,34	51,22	62,96	
250		7,85	9,94	11,93	15,90	19,88	23,85	29,81	38,35	49,18	61,03	78,7	
300			11,93	14,31	19,08	23,85	28,62	35,78	47,22	59,01	76,83	94,44	





TOLLERANZE BARRE PIATTE CESOiate

SPESSORE	TOLLERANZA MM
3	+/- 0,28
4	+/- 0,36
5	+/- 0,40
6	+/- 0,40
8	+/- 0,45
10	+/- 0,50
12	+/- 0,52
15	+/- 0,75

LARGHEZZA	TOLLERANZA MM
10 - 35	+/- 0,75
38 - 75	+/- 1,00
80 - 100	+/- 1,50
110 - 120	+/- 2,00
130 - 200	+/- 2,50
200 - 400	+/- 3,00

LUNGHEZZA	FRECCIA
+/- 100 mm	3 mm/mt

TOLLERANZE BARRE PIATTE LAMINATE

SPESSORE	TOLLERANZA MM
3 - 20	+/- 0,45 mm
21 - 60	+/- 1,0 mm

LARGHEZZA	TOLLERANZA MM
10 - 35	+/- 0,75 mm
36 - 44	+/- 1,0 mm
45 - 49	+/- 1,0 mm
50 - 54	+/- 1,0 mm
55 - 59	+/- 1,0 mm
60 - 64	+/- 1,0 mm
65 - 69	+/- 1,0 mm
70 - 74	+/- 1,0 mm
75 - 79	+/- 1,5 mm
80 - 89	+/- 1,5 mm
90 - 99	+/- 1,5 mm
100 - 129	+/- 2,5 mm
130 - 149	+/- 2,5 mm
150 - 200	+/- 3,0 mm

TEE LAMINATO - SALDATO LASER

DIMENSIONI MM	KG/MT
20X20X3	0,90
20X20X4	1,17
25X25X3	1,14
25X25X4	1,49
30X30X3	1,37
30X30X4	1,81
30X30X5	2,21
35X35X4	2,13
40X40X3	1,86
40X40X4	2,45
40X40X5	3,01
40X40X6	3,57
50X50X3	2,34
50X50X4	3,09
50X50X5	3,83
50X50X6	4,53
60X60X5	4,61
60X60X6	5,45
60X60X8	7,18
80X80X6	7,41
80X80X8	9,70
80X80X10	12,01
100X100X6	9,33
100X100X8	12,30
100X100X10	15,21

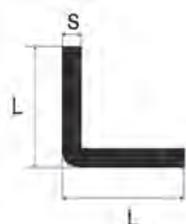
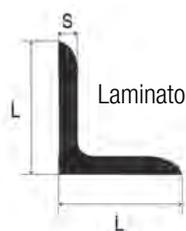
TEE LA-
MINATO

BARRE ANGOLARI

ANGOLARI LATI UGUALI LAMINATI E DA PROFILA

DIMENSIONI MM	KG/MT
15x3	0,64
20x3	0,87
20x4	1,14
20x5	1,37
25x3	1,11
25x4	1,45
25x5	1,77
30x3	1,36
30x4	1,78
30x5	2,18
30x6	2,58
35x3	1,61
35x4	2,09
35x5	2,57
40x3	1,84
40x4	2,42
40x5	2,97
40x6	3,52
50x3	2,31
50x4	3,01
50x5	3,77
50x6	4,47
60x3	2,75
60x4	3,65

DIMENSIONI MM	KG/MT
60x5	4,57
60x6	5,42
80x6	7,33
80x8	9,66
80x10	11,88
100x8	12,1
100x10	15,1
110x10	16,6
120x12	21,6



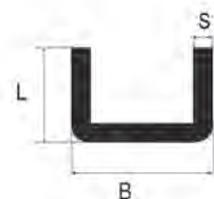
ANGOLARE



ANGOLARE U

ANGOLARI U DA PROFILA - LAMIERA PIEGATA

DIMENSIONI MM	SPESORE	KG/MT
15x30x15	3	1,16
20x40x20	3	1,65
20x40x20	4	2,7
25x50x25	4	2,73
30x30x30	3	1,77
30x50x30	3	2,25
30x50x30	4	3,05
30x60x30	4	3,33
40x40x40	3	2,5
40x80x40	4	4,65
50x100x50	5	7,15
50x100x50	6	8,95
60x120x60	6	10,6
50x100x500	4	5,88



ANGOLARI L DA PROFILA - LAMIERA PIEGATA

DIMENSIONI MM	SPESORE	KG/MT
20x30	3	1,06
20x40	3	1,3
20x40	4	1,66
25x50	3	1,65
30x40	4	2
30x50	3	1,77
30x50	4	2,3
30x50	5	2,8
30x60	3	2
30x60	4	2,6
30x60	5	3,18
40x60	3	2,4
40x60	4	2,92
40x80	4	3,55
50x100	6	6,55
50x100	5	5,45





RACCORDERIA

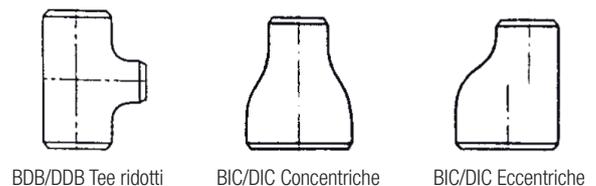
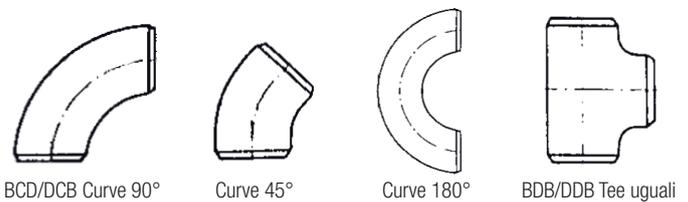
- 33 RACCORDERIA SENZA SALDATURA
- 34 RACCORDERIA ALIMENTARE
- 38 SEMIRACCORDO CLAMP
- 39 CURVE
- 40 FONDI E CARTELLE
- 40 SISTEMI DI FISSAGGIO
- 41 RACCORDI OGIVA
- 43 RACCORDERIA GAROLLA
- 43 RIDUZIONI A SALDARE - TEE - CROCI
- 45 RACCORDERIA GAS
- 49 FLANGE DA SALDARE A SOVRAPPOSIZIONE
- 52 FLANGE CIECHE
- 55 FLANGE A COLLARINO A SALDARE DI TESTA
- 58 FLANGE IN ALLUMINIO
- 59 FLANGE STAMPATE SCORREVOLI
- 60 GUARNIZIONI PER FLANGE
- 60 VALVOLE PER FLANGE
- 61 RACCORDERIA A PRESSARE PER TUBI ELETTRONITTI
- 64 RACCORDERIA E TUBI EVACUAZIONE FUMI
- 65 VITI - DADI - RONDELLE - BARRE FILETTATE
- 69 MATERIALE PER SALDATURA
- 70 PRODOTTI CHIMICI

RACCORDERIA SENZA SALDATURA (normalmente Long Radius)

CURVE - TEE - RIDUZIONI

DN	GAS	RAGGIO		DIAM EST	SPES-SORE	SCH
		LONG	SHORT			
8	1/4"	21		13,7	1,65	10S
				13,7	2,24	40S
				17,2	3,1	80S
10	3/8"	28,5		17,2	1,65	10S
				17,2	2,31	40S
				17,2	3,1	80S
15	1/2"	31,8		21,34	1,65	5S
				21,34	2,11	10S
				21,34	2,77	40S
20	3/4"	28,5		21,34	3,73	80S
				26,67	1,65	5S
				26,67	2,11	10S
25	1"	38	25,4	26,67	2,87	40S
				26,67	3,91	80S
				33,4	2	
32	1 1/4"	47,6	31,8	33,4	2,77	10S
				33,4	3,38	40S
				33,4	4,55	80S
40	1 1/2"	57,1	38,1	42,16	2	
				42,16	2,77	10S
				42,16	3,56	40S
50	2"	76,2	50,8	42,16	4,85	80S
				48,26	2	
				48,26	2,77	10S
65	2 1/2"	95	63,5	48,26	3,68	40S
				48,26	5,08	80S
				60,3	2	
80	3"	114,5	76,2	60,3	2,77	10S
				60,3	3,91	40S
				60,3	5,54	80S
100	4"	152,5	101,6	60,3	5,54	80S
				73,03	3,05	10S
				73,03	5,16	40S
100	4"	152,5	101,6	73,03	7,01	80S
				96	2,9	
				96	3,6	
100	4"	152,5	101,6	101,6	2,9	
				101,6	3,6	
				101,6	5,74	40S
100	4"	152,5	101,6	114,3	3,05	10S
				114,3	6,02	40S
				114,3	6,02	40S

DN	GAS	RAGGIO		DIAM EST	SPES-SORE	SCH
		LONG	SHORT			
125	5"	190,5	127	114,3	8,56	80S
				141,3	3,4	10S
				141,3	6,55	40S
150	6"	228,6	152,4	141,3	9,53	80S
				168,3	3,4	10S
				168,3	7,11	40S
				168,3	10,97	80S



RACCORDERIA ALIMENTARE

TUBI LUCIDI ESTERNO/INTERNO
(SCORRIMENTO LIQUIDO ALIMENTARE)

DIN (ITALIANO)		SMS - RJT-BS - ISS-IDF	
DN NOMINALE	DIAM. EST. TUBO MM	DN NOMINALE	DIAM. EST. TUBO MM
10	12	12	12,7
15	18	19	19,0
20	22	25	25,4
25	28	38	38,1
32	34	51	50,8
40	40	63	63,5
50	52	76	76,1
65	70	101	101,6
80	85	127	127,0
100	101,6	152	152,4
104	104	203	203,2
125	129		
150	154		

RACCORDI

BOCC.
FILETTATO
(FEMMINA)



101

BOCC.
CONICO
(MASCHIO)



111

GIRELLA



A121

PORTAGOMMA
EL



140

TAPPO CONICO
MASCHIO



A114

GIRELLA
CIECA



A124

CROCE
MANDRINARE
LUCIDA



230

RIDUZIONE
ECCENTRICA
MR



180

RIDUZIONE
CONCENTRICA
MR



170

TEE Y 90/270
GRADI
MR LL
AISI 304



ADAY90

TEE
MANDRINARE
LUCIDO



ADAML

CURVA 90°
MANDRINARE
LUCIDA



ACA9ML

TEE RIDOTTO
MANDRINARE



ADARML

CURVA 45°
MANDRINARE
LUCIDA



ACA4ML

SPECOLA
EF-EF
DI LINEA



452

SPECOLA
PIANA



VALVOLA
RITEGNO
ALIMENTARE



642

FILTRI

VALVOLA
REGOLAZIONE
FLUSSO



620

FILTRO
90 EL



RIDUZIONE
FILETTATA MR



105

CARTUCCIA
FILTRO 90



RIDUZIONE
CONICA MR

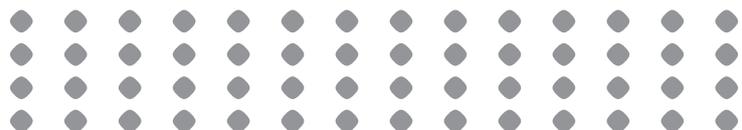


115

FILTRO DI
LINEA



CARTUCCIA
FILTRO DI
LINEA



VALVOLE A SFERA FILETTI ALIMENTARI

VALVOLA
SFERA EF EF
ALIMENTARE



AVS10

VALVOLA
SFERA EF/G
ALIMENTARE



AVS09

RUBINETTO
A MASCHIO
3 VIE EF



A511

V. SFERA
EF EF EF
3 VIE
SFERA CON
FORO (T - L)



AVS15

VALVOLE FARFALLA

VALVOLA
FARFALLA
EF EF



722

VALVOLA
FARFALLA
EF GIRELLA



723

VALVOLA
FARFALLA
EL EL



711

VALVOLA
FARFALLA
EF EL



712

PORTALIVELLO

PORTALIVELLO
SUPERIORE



C038

PORTALIVELLO
INFERIORE



C047

PRELEVA CAMPIONI

PRELEVA
CAMPIONE
CON CURVA



A032

PRELEVA
CAMPIONE
CON
PORTAGOMMA



A033

RACCORDI SMS

GIRELLA
SMS



121 SMS

BOCC.
FILETTATO
SMS



101 SMS

BOCC.
LISCIO
SMS



111 SMS

ACCESSORI

MANDRINO



A960

MORSA PER
MANDRINARE



A955

CHIAVE PER
RACCORDO



/CHIAVE

RACCORDI AGRICOLI

RACC. SFERICO
FEMM/LEVA
+ GUARN.



ARAC04

RACC. SFERICO
MASC/ANELLO
AGRICOLO



ARAC03

RACCORDI A FASCETTA

GIUNTO
FASCETTA



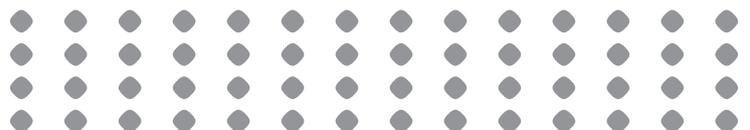
AG88

GUARNIZIONI PER RACCORDO

SILICONE
TEFLON
VITON
FTM NBR



GUARNI-
ZIONE



SEMIRACCORDO CLAMP INCH - DIN - ISO AISI 316 - 16 BAR 10-52 - 10 BAR 60,3-219,1
INCH CK14.W

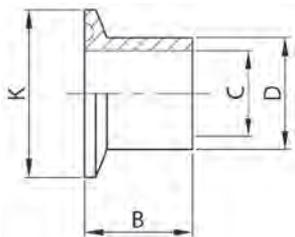
DN	B	C	D	K	
1/2"	12	21,0	9,4	12,7	25,0
3/4"	19	21,0	15,7	19,0	25,0
1"	25	28,6	22,1	25,4	50,5
1 1/2"	38	28,6	34,8	38,1	50,5
2"	51	28,6	47,5	50,8	64,0
2 1/2"	63	28,6	60,2	63,5	77,5
3"	76	28,6	72,9	76,2	91,0
4"	101	28,6	97,4	101,6	119,0
4"	104	28,6	100,0	104,0	119,0
5"	127	28,6	122,0	127,0	144,4
6"	152	28,6	147,4	152,4	166,8
8"	203	28,6	98,2	203,2	217,0

DIN CK14.WD

DN	B	C	D	K
10	9,5	9,5	12,0	34,0
15	15,5	15,5	18,0	34,0
20	19,5	19,5	22,0	34,0
25	28,6	25,0	28,0	50,5
32	28,6	31,0	34,0	50,5
40	28,6	37,0	40,0	50,5
50	28,6	49,0	52,0	64,0
65	28,6	66,0	70,0	91,0
80	28,6	81,0	85,0	106,0
100	28,6	100,0	104,0	119,0
125	28,6	124,0	129,0	144,4
150	28,6	149,0	154,0	166,8
200	28,6	199,0	204,0	218,0

ISO CK14.WI

DN	B	C	D	K
1/8"	21,0	6,9	10,2	34,0
1/4"	21,0	10,2	13,5	34,0
3/8"	21,0	13,9	17,2	34,0
1/2"	21,0	18,0	21,3	34,0
3/4"	28,6	23,6	26,9	50,5
1"	28,6	30,4	33,7	50,5
1 1/4"	28,6	39,1	42,4	50,5
1 1/2"	28,6	45,0	48,3	64,0
2	28,6	56,3	60,3	77,5
2 1/2"	28,6	72,1	76,1	91,0
3"	28,6	84,9	88,9	106,0
4"	28,6	110,3	114,3	130,0
5"	28,6	135,7	139,7	155,0
6"	28,6	163,3	168,3	183,0
8"	28,6	214,1	219,1	233,5


CK14

AK12

CK14

CURVE

DIAMETRI ISO

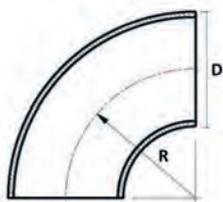
D	R	D	R
13,7	20	114,3	153
17,2	28,5	139,7	191
21,3	31,8	168,3	229
26,9	28,5	219,1	305
33,7	38	273	381
42,4	47,6	323,9	457
48,3	57,1	355,6	533
60,3	76,1	406,4	610
76,1	96	457,2	685
88,9	114	508	762
101,6	134	609	914

DIAMETRI MILLIMETRICI E DIN

D	R	D	R
14	*	51	75
15	*	52	70
16	*	70	80
18	35	80	120
20	30	84	120
22	40	85	90
23	40	104	100
25	38	108	142
28	50	120	*
30	33-45	125	187
32	48	129	187
34	55	133	*
35	52	154	225
38	57	204	300
40	60	206	300
44,5	66	304	450
50	75	306	450
50,8	75		

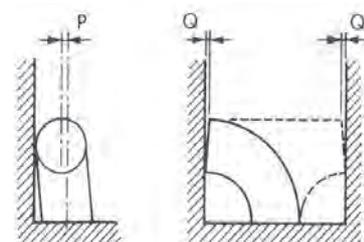
DIAMETRI INCH

D	R	D	R
19,0	35	101,6	110-133-152
25,4	38	104,0	150
38,1	56	127,0	187
50,8	72-76	152,4	225
63,5	84-95	203,2	300
76,1	85-114		



TOLLERANZE DI ANGOLARITÀ

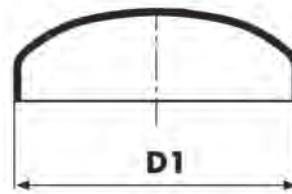
D NOMINALE	SCOSTAMENTO Q	PLANARITÀ P
1/2÷4"	± 1	± 2
5"÷8"	± 2	± 4
10"÷12"	± 3	± 5
14"÷16"	± 3	± 7
18"÷24"	± 4	± 10
26"÷30"	± 5	± 10
32"÷42"	± 5	± 13
44"÷48"	± 5	± 20



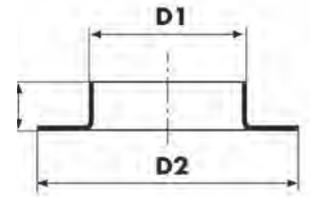
FONDI E CARTELLE

FONDI E CARTELLE

DIAMETRO NOMINALE MM	D1	D2	H
8	13,5	35	6
10	17,2	43	6
15	21,3	43	6
20	26,9	58	8
25	33,7	68	9
32	42,4	78	10
40	48,3	88	10
50	60,3	102	12
65	76,1	122	12
80	88,9	139	12
100	114,3	158	16
125	139,7	188	16
150	168,3	212	17
200	219,1	270	18
250	273,0	323	18
300	323,9	370	19
350	355,6	430	21
400	406,4	482	21
450	457,2	532	25
500	508,0	587	27
600	609,6	685	26



Fondi



Cartelle



AJ



AH

SISTEMI DI FISSAGGIO

REGGITUBO

REGGITUBO
GOMMA



BG31

REGGITUBO
RG



ARG

REGGITUBO
SENZA VITE



BG29

CAVALLOTTI



AG34

REGGITUBO
D. PUNT.



BG30

RACCORDI OGIVA

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

Il **montaggio** dei raccordi prevede le seguenti operazioni:

1. L'estremità del tubo va tagliata ad angolo retto e sbavata.
2. L'anello tagliente (ogiva) e la filettatura devono essere oleati e non ingrassati; in seguito sull'estremità del tubo vanno infilati il dado e l'anello. Se l'estremità del tubo non entrasse nel foro dell'anello, o entrasse con difficoltà, è necessario correggere il diametro del tubo, mai il foro dell'anello.
3. I tubi di piccolo diametro possono essere stretti direttamente ai raccordi già montati. Il controdado va avvitato in modo che si appoggi all'anello tagliente; l'operazione va effettuata a mano. Fare attenzione che il tubo sia contro la battuta del cono interno e stringere per tre quarti di giro con la chiave dopo il serraggio manuale.
4. Allentare il dado di mezzo giro, riavvitare nuovamente di mezzo giro e completare il serraggio per un ulteriore giro completo.

Attenzione: il tubo non deve girare con il dado.

Per l'esatto montaggio **consultare il sito**.

RACC. GOMITO
2 OGIVA
AISI 316



CG52

RACC. TEE 3
OGIVA
AISI 316



CG54

RACC. DIRITTO
OGIVA
AISI 316



CG51

RACC. GOMITO
OGIVA
AISI 316



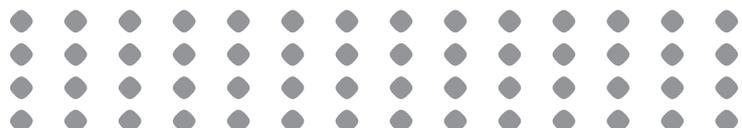
CG53

RACCORDI

RACC. DIRITTO
2 OGIVA
AISI 316



CG50



RACCORDERIA GAROLLA

RACCORDI DA DN 40 A DN 120

GUARNIZIONE
GAROLLA NBR



AE00

GAROLLA
SEMIRACC.
GAROLLA/
MASC GAS AISI
304



AE03

GAROLLA
PORTAGOMMA
AIS I 304



AE05

GAROLLA
SEMIRACC.
SALDARE AISI
304



AE02

GAROLLA
MORSETTO
AIS I 304



AE01

GAROLLA
CURVA
SEMIR.
PORTAG.
AIS I 304



AE07

GAROLLA
TAPPO
AIS I 304



AE06

V. SFERA
GAROLLA/
GAROLLA
2 VIE AIS I 304



AVS05



RIDUZIONI A SALDARE - TEE - CROCI

RIDUZIONI CONCENTRICHE - RIDUZIONI ECCENTRICHE

D1	D2	H
17,2	13,7	*
21,3	17,2	*
	13,7	*
26,9	21,3	38
	17,2	38
33,7	26,9	51
	21,3	51
	17,2	51
42,4	33,7	51
	26,9	51
	21,3	51
48,3	42,4	64
	33,7	64
	26,9	64
	21,3	64
60,3	48,3	76
	42,4	76
	33,7	76
	21,3	76
76,1	60,3	89
	48,3	89
	42,4	89
	33,7	89
88,9	76,1	89
	60,3	89
	48,3	89
	42,4	89
	33,7	89
101,6	88,9	96
	76,1	96
	60,3	96
114,3	88,9	102
	76,1	102
	60,3	102
	48,3	102

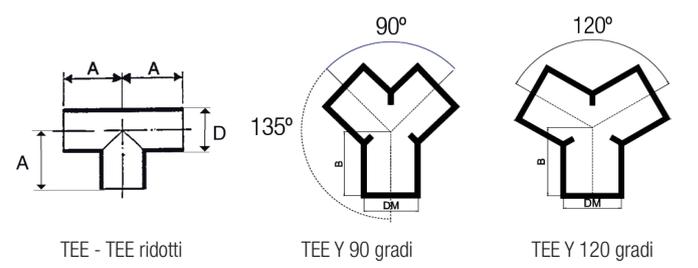
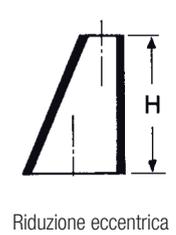
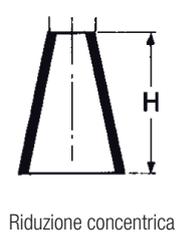
D1	D2	H
	42,4	102
139,7	114,3	127
	88,9	127
	76,1	127
	60,3	127
168,3	139,7	140
	88,9	140
	76,1	140
	60,3	140
219,1	168,3	152
	139,7	152
	114,3	152
	88,9	152
	60,3	152
273	219,1	178
	168,3	178
	139,7	178
	114,3	178
323,9	273	203
	219,1	203
	168,3	203
	139,7	203
355,6	323,9	308
	273	308
	219	308
406,4	355,6	256
	323,9	356
	273	356
457,2	406,4	380
	355,6	380
	323,9	380
508	457,2	508
	406,4	508
	355,6	508



TEE - TEE DEVIAZIONI Y (120-90) - TEE RIDOTTI

D	A + A
13,7	*
17,2	60
21,3	50
26,9	57
33,7	76
42,4	95
48,3	114
60,3	127
76,1	152
88,9	171
101,6	210

D	A + A
114,3	209
139,7	248
168,3	286
219,1	356
273	435
323,9	510
355,6	560
406,4	610
457,2	686
508	762





TEE



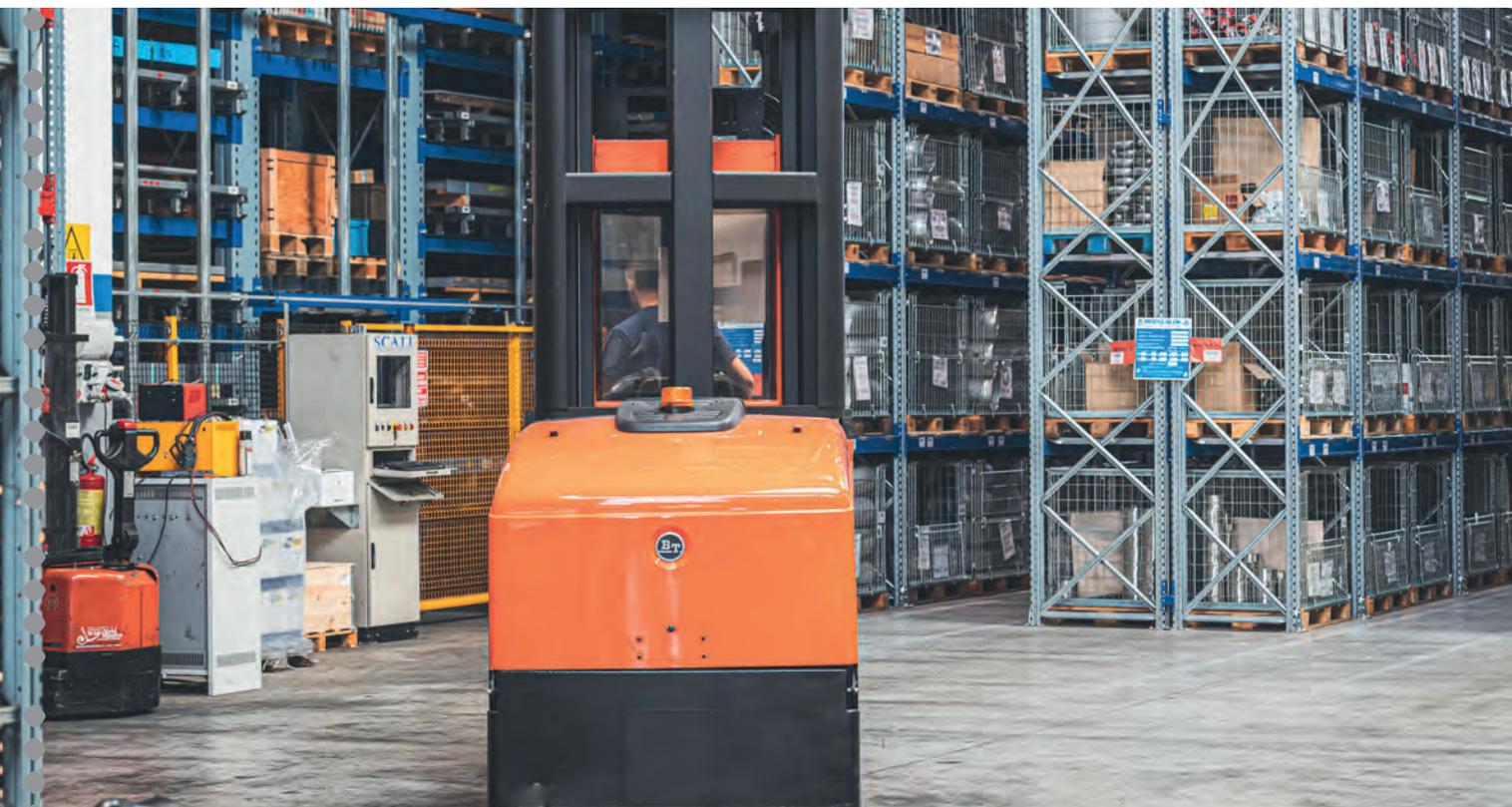
TEE Y

CROCI

D	A + A	D	A + A
13,7	*	114,3	209
17,2	60	139,7	248
21,3	50	168,3	286
26,9	57	219,1	356
33,7	76	273	435
42,4	95	323,9	510
48,3	114	355,6	560
60,3	127	406,4	610
76,1	152	457,2	686
88,9	171	508	762
101,6	210		



CROCI



RACCORDERIA GAS

RACCORDI

GOMITO
90 MF
AISI 316L



DG19

GOMITO
90 FF
AISI 316L



DG18

GOMITO
45 FF
AISI 316



DG20

TEE
FEMMINA
AISI 316L



DG21

NIPLO
RIDOTTO
AISI 316L



DG07

CROCE
FEMMINA
AISI 316L



DG22

BARILOTTO
TUTTO FIL
(NIPLO SEMP)
M AISI 316L (531)



DG25

BARILOTTO
2 FILETTI
M AISI 316L
(530)



DG26

TAPPO F
ESAGONALE
AISI 316L



DG14

NIPLO
AISI 316L



DG06

PROLUNGA
FEMM MASC
AISI 316L



DG27

CURVE DI
SORPASSO FF
AISI 316



DG24

TAPPO M
TESTA ESAG.
AISI 316L



DG12



PORTAGOMMA
M AISI 316L



DG17

GIUNTO 3 PZ
FF SC 1
MICROFUSO
A316L



DG38

MANICOTTO
RIDOTTO FF
AISI 316



DG02

GIUNTO 3 PZ
MF SC 1°
MICROFUSO
A316L



DG39

CONTRODADO
AISI 316L



DG23

V. SFERA FF 1°
02 ECO
AISI 316
IMPORTAZIONE



CVS02

RIDUZ. MF
AISI 316L



DG16

V. SFERA FF
1° 06
PN40
AISI 316



CVS06

MANICOTTO
AISI 304 - 316



AG01
DG01

V. SFERA FF
1° 07
PN105
AISI 316



CVS07

TRONCHETTO
AISI 304L - 316



BG03
DG03

V. SFERA FF
1° 08
LUCIDA
AISI 316



CVS08

TRONCHETTI
1° LUNG. 100
AISI 304



BG03L

VALVOLA
SFERA FFF
3 VIE
FORATA T AISI
304



AVS16

V. SPILLO FF
 AISI 316



CVS14

VALVOLA
 RUBINETTO
 DI PORTATA



DG67

VALVOLE DI RITEGNO

V. RITEGNO
 WAFER
 DISCO/MOLLA
 DN 40 A316



CG35

V. RITEGNO
 STAMPATA FF
 1* FPM AISI
 304L



BG32

V. RITEGNO DA
 MASSELLO FF
 1° AISI 316



CO34

V. RITEGNO
 WAFER
 CLAPET DN 40
 A316



CG36

RACCORDI DA MASSELLO

NIPLO DA
 MASSELLO
 AISI 304



AG06

GIUNTO 3 PZ
 FF SEDE
 CONICA
 MASSELLO
 AISI 304



AG08

TRONCHETTO
 TUBO
 SENZA
 SALDATURA
 A304



BG03SS

GIUNTO 3 PZ
 MASC/FEMM
 SEDE CONICA
 MASSELLO
 AISI 304



AG09

GOMITO DA
 MASSELLO 90
 MF AISI 304



AG99

GOMITO DA
 MASSELLO 90
 FF AISI 304

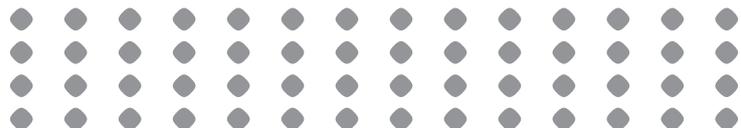


AG98

TEE DA MAS-
 SELLO 90 FFF
 AISI 304



AG91



FILTRI E RUBINETTI FILETTI GAS

FILTRO AMITA
NYLON
AISI 304



AG32

FILTRO IDRJA
SMALL
AISI 316L



DG41

FILTRO
A Y PN 40
AISI 304



AG33

RUBINETTO
SFERA
MONOBLOCCO
AISI 316



CVS65

V. MINIGLOBE
FF AISI 316



CVS66



FLANGE DA SALDARE A SOVRAPPOSIZIONE UNI EN 1092-1

TIPO 01 A (BFE - DFE) FORGIATE O DA BARRA



Ricavato da **forgiato**

Disponibilità DN50 - DN 500, altre misure disponibili su **richiesta**

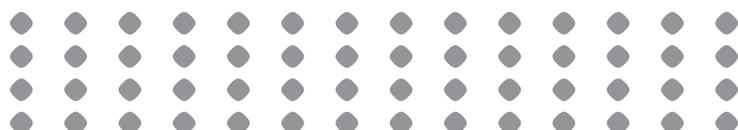
AISI disponibili

- 1.4301/1.4307 - 304/304L
- 1.4401/1.4404 - 316/316L

Normativa EN 1092-1 01A

TIPO 01 A PN 6

DIAMETRO NOMINALE MM	DIAMETRO ESTERNO MM	DIAMETRO INTERNO MM	SPESSORE MM	FORI			PESO KG	VITI
				INTERASSE MM	DIAMETRO MM	NUMERO		
15	80	22	12	55	11	4	0,4	M 10
20	90	27,5	14	65	11	4	0,6	M 10
25	100	34,5	14	75	11	4	0,8	M 10
32	120	43,5	16	90	14	4	1,2	M 12
40	130	49,5	16	100	14	4	1,4	M 12
50	140	61,5	16	110	14	4	1,5	M 12
65	160	77,5	16	130	14	4	1,8	M 12
80	190	90,5	18	150	18	4	2,8	M 16
100	210	116	18	170	18	4	3,2	M 16
125	240	141,5	20	200	18	8	4,3	M 16
150	265	170,5	20	225	18	8	5,4	M 16
200	320	221,5	22	280	18	8	7,2	M 16
250	375	276,5	24	335	18	12	10	M 16
300	440	327,5	24	395	22	12	12,4	M 20
350	490	359,5	26	445	22	12	17,5	M 20
400	540	411	28	495	22	16	21	M 20
450	595	462	30	550	22	16	27	M 20
500	645	513,5	30	600	22	20	31	M 20
600	755	616,5	32	705	26	20	39	M 24



TIPO 01 A PN 10

DIAMETRO NOMINALE MM	DIAMETRO ESTERNO MM	DIAMETRO INTERNO MM	SPESSORE MM	FORI			PESO KG	VITI
				INTERASSE MM	DIAMETRO MM	NUMERO		
15	95	22	14	65	14	4	0,68	M 12
20	105	27,5	16	75	14	4	0,95	M 12
25	115	34,5	16	85	14	4	1,14	M 12
32	140	43,5	18	100	18	4	1,87	M 16
40	150	49,5	18	110	18	4	2,13	M 16
50	165	61,5	19	125	18	4	2,7	M 16
65	185	77,5	20	145	18	8	3,1	M 16
80	200	90,5	20	160	18	8	3,8	M 16
100	220	116	22	180	18	8	4,8	M 16
125	250	141,5	22	210	18	8	6,4	M 16
150	285	170,5	24	240	22	8	8	M 20
200	340	221,5	24	295	22	8	10,3	M 20
250	395	276,5	26	350	22	12	14	M 20
300	445	327,5	26	400	22	12	15,5	M 20
350	505	359,5	28	460	22	16	23	M 20
400	565	411	32	515	26	16	29	M 24
450	615	462	36	565	26	20	35	M 24
500	670	513,5	38	620	26	20	42	M 24
600	780	616,5	42	725	30	20	54	M 27

TIPO 01 A PN 16

DIAMETRO NOMINALE MM	DIAMETRO ESTERNO MM	DIAMETRO INTERNO MM	SPESSORE MM	FORI			PESO KG	VITI
				INTERASSE MM	DIAMETRO MM	NUMERO		
15	95	22	14	65	14	4	0,68	M 12
20	105	27,5	16	75	14	4	0,95	M 12
25	115	34,5	16	85	14	4	1,14	M 12
32	140	43,5	18	100	18	4	1,87	M 16
40	150	49,5	18	110	18	4	2,13	M 16
50	165	61,5	19	125	18	4	2,7	M 16
65	185	77,5	20	145	18	8	3,1	M 16
80	200	90,5	20	160	18	8	3,8	M 16
100	220	116	22	180	18	8	4,8	M 16
125	250	141,5	22	210	18	8	6,4	M 16
150	285	170,5	24	240	22	8	8	M 20
200	340	221,5	26	295	22	12	10,3	M 20
250	405	276,5	29	355	26	12	17,5	M 24
300	460	327,5	32	410	26	12	20	M 24
350	520	359	35	470	26	16	30,5	M 24

DIAMETRO NOMINALE MM	DIAMETRO ESTERNO MM	DIAMETRO INTERNO MM	SPESSORE MM	FORI			PESO KG	VITI
				INTERASSE MM	DIAMETRO MM	NUMERO		
400	580	411	38	525	30	16	37,5	M 27
450	640	462	42	585	30	20	43	M 27
500	715	513,5	46	650	33	20	52	M 30
600	840	616,5	52	770	36	20	72	M 33

TIPO 01 A PN 25 (FINO AL DIAMETRO 150 USARE PN 40)

DIAMETRO NOMINALE MM	DIAMETRO ESTERNO MM	DIAMETRO INTERNO MM	SPESSORE MM	FORI			PESO KG	VITI
				INTERASSE MM	DIAMETRO MM	NUMERO		
200	360	221,5	32	310	26	12	14,3	M 24
250	425	276,5	35	370	30	12	21,6	M 27
300	485	327,5	38	430	30	16	28,3	M 27
350	555	359,5	42	490	33	16	41,6	M 30
400	620	411	46	550	36	16	54,9	M 33

TIPO 01 A PN 40

DIAMETRO NOMINALE MM	DIAMETRO ESTERNO MM	DIAMETRO INTERNO MM	SPESSORE MM	FORI			PESO KG	VITI
				INTERASSE MM	DIAMETRO MM	NUMERO		
15	95	22	14	65	14	4	0,68	M 12
20	105	27,5	16	75	14	4	0,95	M 12
25	115	34,5	16	85	14	4	1,14	M 12
32	140	43,5	18	100	18	4	1,87	M 16
40	150	49,5	18	110	18	4	2,13	M 16
50	165	61,5	20	125	18	4	2,78	M 16
65	185	77,5	22	145	18	8	3,8	M 16
80	200	90,5	24	160	18	8	4,7	M 16
100	235	116	26	190	22	8	6,33	M 16
125	270	141,5	28	220	26	8	8,53	M 24
150	300	170,5	30	250	26	8	10,9	M 24
200	375	221,5	36	320	30	12	18	M 27
250	450	276,5	42	385	33	12	31,8	M 30
300	515	327,5	48	450	33	16	41,9	M 30
350	580	359	54	510	36	16	62,4	M 33
400	660	411	60	585	39	16	90,3	M 36

Misure coincidenti

Misure coincidenti



FLANGE CIECHE UNI EN 1092-1

TIPO 05 A (BFC - DFC) FORGIATE O DA BARRA



Ricavato da **forgiato**

Disponibilità DN50 - DN 500, altre misure disponibili su **richiesta**.

AISI disponibili

- 1.4301/1.4307 - 304/304L
- 1.4401/1.4404 - 316/316L

Normativa EN 1092-1 01A

TIPO 05 A PN 6

DIAMETRO NOMINALE MM	DIAMETRO ESTERNO MM	SPESSORE MM	FORI			PESO KG
			INTERASSE MM	DIAMETRO MM	NUMERO	
15	80	12	55	11	4	0,44
20	90	14	65	11	4	0,65
25	100	14	75	11	4	0,82
32	120	14	90	14	4	1,17
40	130	14	100	14	4	1,39
50	140	14	110	14	4	1,62
65	160	14	130	14	4	2,14
80	190	16	150	18	4	3,43
100	210	16	170	18	4	4,22
125	240	18	200	18	8	6,11
150	265	18	225	18	8	7,51
200	320	20	280	18	8	12,3
250	375	22	335	18	12	18,5
300	440	22	395	22	12	25,5
350	490	22	445	22	12	31,8
400	540	22	495	22	16	38,5
450	595	24	550	22	16	51
500	645	24	600	22	20	60,4

TIPO 05 A PN 10

DIAMETRO NOMINALE MM	DIAMETRO ESTERNO MM	SPESSORE MM	FORI			PESO KG
			INTERASSE MM	DIAMETRO MM	NUMERO	
15	95	16	65	14	4	0,71
20	105	18	75	14	4	1,01
25	115	18	85	14	4	1,22
32	140	18	100	18	4	1,8
40	150	18	110	18	4	2,09
50	165	18	125	18	4	2,87
65	185	18	145	18	8	3,65
80	200	20	160	18	8	4,61
100	220	20	180	18	8	5,65
125	250	22	210	18	8	8,12
150	285	22	240	22	8	10,5
200	340	24	295	22	8	16,5
250	395	26	350	22	12	24,1
300	445	26	400	22	12	30,8
350	505	26	460	22	16	39,6
400	565	26	515	26	16	49,6
450	615	28	565	26	20	58,6
500	670	28	620	26	20	75,3

TIPO 05 A PN 16

DIAMETRO NOMINALE MM	DIAMETRO ESTERNO MM	SPESSORE MM	FORI			PESO KG
			INTERASSE MM	DIAMETRO MM	NUMERO	
15	95	16	65	14	4	0,71
20	105	18	75	14	4	1,01
25	115	18	85	14	4	1,22
32	140	18	100	18	4	1,8
40	150	18	110	18	4	2,09
50	165	18	125	18	4	2,87
65	185	18	145	18	8	3,65
80	200	20	160	18	8	4,61
100	220	20	180	18	8	5,65
125	250	22	210	18	8	8,12
150	285	22	240	22	8	10,5
200	340	24	295	22	12	16,2
250	405	26	355	26	12	25,1
300	460	28	410	26	12	35,2
350	520	30	470	26	16	48,2
400	580	32	525	30	16	63,5
450	640	40	585	30	20	77,2
500	715	44	650	33	20	102



TIPO 05 A PN 25 (FINO AL DIAMETRO 150 USARE PN 40)

DIAMETRO NOMINALE MM	DIAMETRO ESTERNO MM	SPESSORE MM	FORI			PESO KG
			INTERASSE MM	DIAMETRO MM	NUMERO	
200	360	30	310	26	12	22,6
250	425	32	370	30	12	33,5
300	485	34	430	30	16	46,3
350	555	38	490	33	16	68,1
400	620	40	550	36	16	89,7

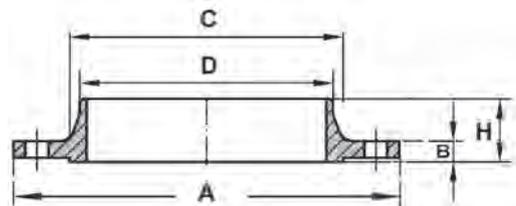
TIPO 05 A PN 40

DIAMETRO NOMINALE MM	DIAMETRO ESTERNO MM	SPESSORE MM	FORI			PESO KG
			INTERASSE MM	DIAMETRO MM	NUMERO	
15	95	16	65	14	4	1
20	105	18	75	14	4	1
25	115	18	85	14	4	1,5
32	140	18	100	18	4	2
40	150	18	110	18	4	2,5
50	165	20	125	18	4	3
65	185	22	145	18	8	3,5
80	200	24	160	18	8	5,5
100	235	24	190	22	8	7,5
125	270	26	220	26	8	11
150	300	28	250	26	8	14,5
200	375	36	320	30	12	29
250	450	38	385	33	12	44,5
300	515	42	450	33	16	64
350	580	46	510	36	16	89,5
400	660	50	585	39	16	127



FLANGE A COLLARINO UNI EN 1092-1 A SALDARE DI TESTA

TIPO 11 B (BFO - DFO) FORGIATE O DA BARRA



TIPO 11 B PN 10 (COLLARINO)

DIAMETRO NOMINALE TUBO MM	DIAMETRO ESTERNO TUBO MM	A MM	B MM	C MM	D MM	H MM	FORI			PESO KG
							INTERASSE MM	DIAMETRO MM	NUMERO	
15	21,3	95	16	32	22,5	38	65	14	4	0,73
20	26,9	105	18	40	28	40	75	14	4	1,03
25	33,7	115	18	46	34,5	40	85	14	4	1,24
32	42,4	140	18	56	43,5	42	100	18	4	1,82
40	48,3	150	18	64	49,5	45	110	18	4	2,1
50	60,3	165	18	74	61,5	45	125	18	4	2,81
65	76,1	185	18	92	77	45	145	18	8	3,4
80	88,9	200	20	105	90	50	160	18	8	4,2
100	114,3	220	20	131	115,5	52	180	18	8	4,9
125	139,7	250	22	156	141	55	210	18	8	6,7
150	168,3	285	22	184	170,5	55	240	22	8	8,3
200	219,1	340	24	234	221	62	295	22	8	11,4
250	273	395	26	292	275	68	350	22	12	15,6
300	323,9	445	26	342	326	68	400	22	12	18
350	355,6	505	26	385	357,5	68	460	22	16	22,5
400	406,4	565	26	440	408,5	72	515	26	16	27,8
450	457,2	615	28	488	459	72	565	26	20	32,3
500	508	670	28	542	510	75	620	26	20	40,4



TIPO 11 B PN 16 (COLLARINO)

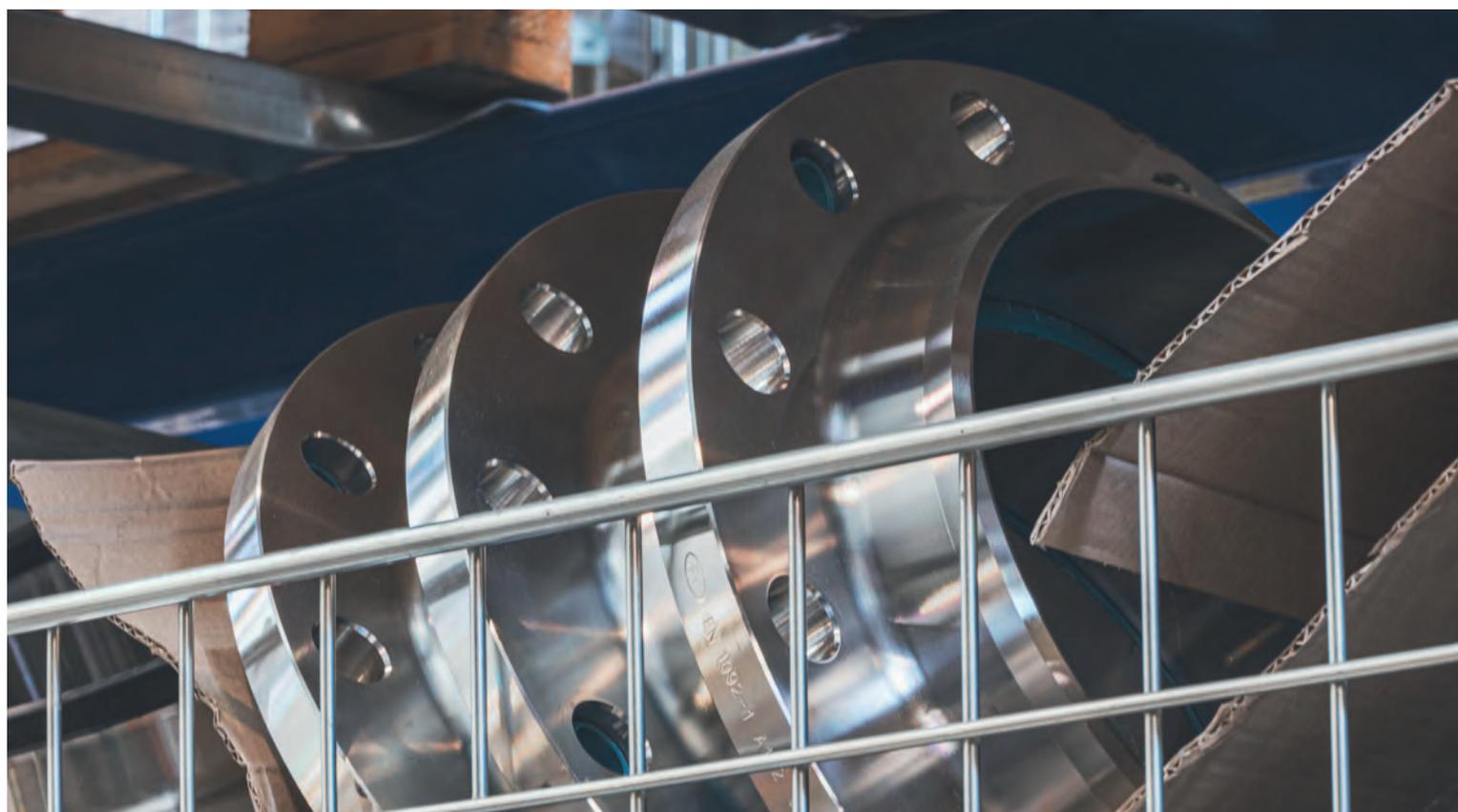
DIAMETRO NOMINALE TUBO MM	DIAMETRO ESTERNO TUBO MM	A MM	B MM	C MM	D MM	H MM	FORI			PESO KG
							INTERASSE MM	DIAMETRO MM	NUMERO	
15	21,3	95	16	32	22,5	38	65	14	4	0,73
20	26,9	105	18	40	28	40	75	14	4	1,03
25	33,7	115	18	46	34,5	40	85	14	4	1,24
32	42,4	140	18	56	43,5	42	100	18	4	1,82
40	48,3	150	18	64	49,5	45	110	18	4	2,1
50	60,3	165	18	74	61,5	45	125	18	4	2,81
65	76,1	185	18	92	77	45	145	18	8	3,4
80	88,9	200	20	105	90	50	160	18	8	4,2
100	114,3	220	20	131	115,5	52	180	18	8	4,9
125	139,7	250	22	156	141	55	210	18	8	6,7
150	168,3	285	22	184	170,5	55	240	22	8	8,3
200	219,1	340	24	235	221	62	295	22	12	11,1
250	273	405	26	292	275	70	355	26	12	16,7
300	323,9	460	28	344	326	78	410	26	12	21,8
350	355,6	520	30	390	357,5	82	470	26	16	29,2
400	406,4	580	32	445	408,5	85	525	30	16	37
450	457,2	640	34	490	459	83	585	30	20	45,4
500	508	715	36	548	510	84	650	33	20	61,1

TIPO 11 B PN 25 (COLLARINO)

DIAMETRO NOMINALE TUBO MM	DIAMETRO ESTERNO TUBO MM	A MM	B MM	C MM	D MM	H MM	FORI			PESO KG
							INTERASSE MM	DIAMETRO MM	NUMERO	
15	21,3	95	16	32	22,5	38	65	14	4	0,83
20	26,9	105	18	40	28	40	75	14	4	1,15
25	33,7	115	18	46	34,5	40	85	14	4	1,39
32	42,4	140	18	56	43,5	42	100	18	4	2,03
40	48,3	150	18	64	49,5	45	110	18	4	2,35
50	60,3	165	20	75	61,5	48	125	18	4	3,11
65	76,1	185	22	90	77	52	145	18	8	3,95
80	88,9	200	24	105	90	58	160	18	8	4,98
100	114,3	235	24	134	115,5	65	190	22	8	6,85
125	139,7	270	26	162	141	68	220	26	8	9,42
150	168,3	300	28	192	170,5	75	250	26	8	12,4
200	219,1	360	30	244	221	80	310	26	12	16,8
250	273	425	32	298	275	88	370	30	12	23,8
300	323,9	485	34	352	326	92	430	30	16	30,5
350	355,6	555	38	398	357,5	100	490	33	16	44,5
400	406,4	620	40	452	408,5	110	550	36	16	58,8
450	457,2	670	46	500	459	110	600	36	20	67,8
500	508	730	48	558	510	125	660	36	20	88,8

TIPO 11 B PN 40 (COLLARINO)

DIAMETRO NOMINALE TUBO MM	DIAMETRO ESTERNO TUBO MM	A MM	B MM	C MM	D MM	H MM	FORI			PESO KG
							INTERASSE MM	DIAMETRO MM	NUMERO	
15	21,3	95	16	32	22,5	38	65	14	4	0,83
20	26,9	105	18	40	28	40	75	14	4	1,15
25	33,7	115	18	46	34,5	40	85	14	4	1,39
32	42,4	140	18	56	43,5	42	100	18	4	2,03
40	48,3	150	18	64	49,5	45	110	18	4	2,35
50	60,3	165	20	75	61,5	48	125	18	4	3,11
65	76,1	185	22	90	77	52	145	18	8	3,95
80	88,9	200	24	105	90	58	160	18	8	4,98
100	114,3	235	24	134	115,5	65	190	22	8	6,85
125	139,7	270	26	162	141	68	220	26	8	9,42
150	168,3	300	28	192	170,5	75	250	26	8	12,4
200	219,1	375	34	244	221	88	320	30	12	20
250	273	450	38	306	275	105	385	33	12	34
300	323,9	515	42	362	326	115	450	33	16	47,5
350	355,6	580	46	408	357,5	125	510	36	16	69
400	406,4	660	50	462	408,5	135	585	39	16	98
450	457,2	685	57	500	459	135	610	39	20	105
500	508	755	57	562	510	140	670	42	20	130,5



FLANGE IN ALLUMINIO VERNICIATE IN BIANCO

FLANGE IN ALLUMINIO LIBERE PER CARTELLA



Le flange piane libere (scorrevoli) in alluminio utilizzate in vari settori dell'industria, vengono infilate sul tubo e fanno battuta contro un anello-collare (cartella) in acciaio saldato al tubo.

Prodotte in lega di alluminio EN AB 47000 (UNI 7369/2).

Rappresentano un'ottima alternativa alle flange in acciaio - acciaio inox, per la loro leggerezza, buona resistenza agli agenti atmosferici, ma soprattutto per il costo contenuto.

Le flange generalmente vengono fornite nella versione verniciata con vernici in polvere epossipoliestere o poliesteri.

MODELLO ISO - MODELLO METRICO

DIAMETRO NOMINALE MM	DIAMETRO ESTERNO MM	MODELLO ISO		MODELLO METRICO		SPESSO- RE MM	FORI		
		DIAMETRO INTERNO MM	DIAMETRO ESTERNO TUBO MM	DIAMETRO INTERNO MM	DIAMETRO ESTERNO TUBO MM		INTE- RASSE MM	DIAME- TRO MM	NUMERO
10	90	19	3/8"-17,2	19	13-14	12	60	14	4
15	95	24	1/2"-21,3	24	18-20	12	65	14	4
20	105	30	3/4"-26,9	30	23-25	12	75	14	4
25	115	36	1"-33,7	34	28-30	12	85	14	4
32	140	46	1 1/4"-42,2	40	35-38	16	100	18	4
40	150	54	1 1/2"-48,3	48	43-44,5	16	110	18	4
50	165	65	2"-60,3	58	53-56	16	125	18	4
65	185	81	2 1/2"-76,1	73	69	16	145	18	4
80	200	94	3- 88,9	90	84-86	18	160	18	8
100	220	119	4 -114,3	110	104-106	18	180	18	8
125	250	144	5"-139,7	135	129-131	18	210	18	8
150	285	173	6"-168,3	160	154-156	18	240	22	8
200	340	225	8"-219,10	212	204-206	20	295	22	8
250	395	279	10"- 273	262	254-256	22	350	22	12
300	445	329	12- 323,9	312	304-306	22	400	22	12
350	505	362	14"-355,6	362	356	22	460	22	16
400	565	413	16"-406,4	413	406	25	515	25	16
450	615	466	18"-456	466	456	25	565	25	20
500	670	517	20"-508	517	506	28	620	25	20
600	780	620	24- 610	620	606	30	725	30	20
700	895	721	28"-711	721	706	32	840	30	24
800	1015	824	32"-813	824	806	36	950	33	24
900	1115	920	36"-914,4	920	906	36	1050	33	28
1000	1230	1020	40"-1016	1020	1006	36	1160	33	28
200 PN16	340	225	8" - 219,1	*	*	26	295	22	12
250 PN16	405	279	10" - 273	*	*	28	355	26	12
300 PN16	460	329	12" - 323,9	*	*	32	410	26	12

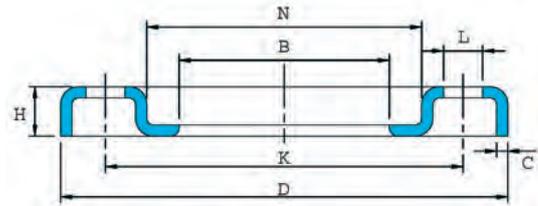
FLANGE STAMPATE SCORREVOLI RICAVATE DA LAMIERA

IN ACCIAIO INOSSIDABILE LIBERE PER CARTELLA



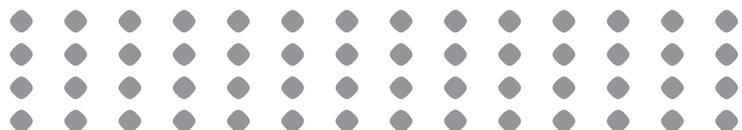
BFS

Flange libere, stampate da lamiera inox, da usare in accoppiamento alle cartelle inox, si distinguono per la leggerezza e la resistenza.



MODELLO ISO - MODELLO METRICO

DIAMETRO NOMINALE MM	DIAMETRO ESTERNO MM	MODELLO ISO		MODELLO METRICO		N	C SPES- SORE LAMIE- RA MM	H SPES- SORE (ALTEZ- ZA) MM	FORI		
		DIAMETRO INTERNO MM	DIAMETRO ESTERNO TUBO MM	DIAMETRO INTERNO MM	DIAMETRO ESTERNO TUBO MM				K INTE- RASSE MM	L DIA- METRO MM	NUME- RO
15	95	24	1/2"-21,3			38	3	12	65	13,5	4
20	105	30	3/4"-26,9			48	3	14	75	13,5	4
25	115	37	1"-33,7			53	3	16	85	13,5	4
32	140	46	1 1/4"-42,2			68	3	16	100	17,5	4
40	150	54	1 1/2"-48,3	48	43-44,5	77	4	17,5	110	18	4
50	165	65	2"-60,3	58	53-56	91	4	19,5	125	18	4
65	185	81	2 1/2"-76,1	78	69	108	4	21	145	18	4
80	200	94	3"-88,9	90	84-86	123	4	21	160	18	8
100	220	119	4"-114,3	110	104-106	141	4	22	180	18	8
125	250	145	5"-139,7	135	129-131	168	5	22	210	18	8
150	285	173	6"-168,3	160	154-156	192	5	26	240	22	8
200	340	225	8"-219,1	212	204-206	245	6	28	295	22	8
200	340	225	8"-219,1	212	204-206	245	6	28	295	22	12
250	395	279	10"-273	262	254-256	295	6	31	350	22	12
300	445	329	12"-323,9	312	304-306	345	6	34	400	22	12
350	505	362	14"-355,6	362	356	393	8	36	460	22	16
400	565	413	16"-406,4	413	406	443	8	38	515	26	16
450	615	465	18"-456	465	456	495	8	40	565	26	20
500	670	517	20"-508	517	506	560	8	40	620	26	20



GUARNIZIONI PER FLANGE

ESENTE AMIANTO

ESENTE
AMIANTO



ES.AM

Prodotto con fibre naturali organiche, riempitivi rinforzati e legante in gomma nitrile (NBR).

Temperatura massima per brevi esposizioni: 90 gradi.

Temperatura massima di esercizio continuo per fluidi non aggressivi: 75 gradi.

PTFE - TEFLON

TEFLON



PTFE

Ottima resistenza all'invecchiamento, al calore, Ottima resistenza chimica nei confronti di moltissime sostanze. Ottima deformazione permanente.

Ottima resistenza agli olii, grassi minerali, vegetali o animali, agli idrocarburi alifatici clorurati ed aromatici, carburanti/benzina Temperatura: - 10 + 150 Continuo - Fino a picchi 250°

Le principali proprietà sono: campo di applicazione in un intervallo di temperature da -10°C a +150°C (+15°F +300°F), elevata resistenza ai reagenti chimici e ai solventi, elevata antiadesività, basso coefficiente di attrito, atossicità, resistenza alla trazione, all'usura, agli agenti atmosferici, elevate caratteristiche dielettriche.

VALVOLE PER FLANGE

VALVOLE GHIgliOTTINA

COMANDO A
VOLANTINO



COMANDO A
LEVA



Valvole monoblocco unidirezionali, tipo Wafer con comando sia manuale che pneumatico/motorizzato. Corpo in GHISA verniciato epossidico / AISI 304 / AISI 316. PARATOIA (LAMA) AISI 304 / AISI 316L. Foratura flange EN PN10.

VALVOLE FARFALLA

VALVOLA A
FARFALLA



Valvola a farfalla tipo Wafer PN 16. Corpo in Ghisa + vernice epossidica, guarnizione in EPDM, Lente Inox.

VALVOLE SFERA

VALVOLA
SFERA WAFER
FLANGIATA AISI
304



AISI 304

RACCORDERIA A PRESSARE PER TUBI ELETTRONITTI A NORMATIVA DVGW RICOTTI AISI 316L

INDICAZIONI TECNICHE

INDICAZIONI TECNICHE	COLORI	TEMPERATURE D'ESERCIZIO MIN/MAX GRADI CELSIUS	PRESSIONE D'ESERCIZIO MAX IN BAR	OMOLOGAZIONI E NORME	CAMPI D'IMPIEGO	INSERITO IN FABBRICA
EPDM	nero ■	-20°/+120°	16	KTW W 270 DVGW W 534	Acqua potabile - Riscaldamento - Circuiti di raffreddamento - Acque trattate - Acque completamente dissalate - Acqua piovana - Aria compressa (Classe 1÷4)	si
NBR	giallo ■	-20°/+70°	5	G 260HTB DVGW VP 614	Gas naturale - Gas metano - GPL (fase gassosa)	si
FKM	verde ■	-20°/+220°	16	-	Solare - Aria compressa (Classe 5)	no
MVQ	rosso ■	-20°/+180°	16	-	Applicazioni industriali dopo la verifica da parte di RM	no

Salvo per acqua potabile, riscaldamento, solare, aria compressa e gas, i dati riportati nella tabella precedente hanno **carattere puramente indicativo**; in altri casi è quindi sempre necessario richiedere una **specifica verifica**.

CODICE	DESCRIZIONE
3/8" DTT015x001DVGW	TUBO T 15x1 Ricotto DVGW AISI 316L
1/2" DTT018x001DVGW	TUBO T 18x1 Ricotto DVGW AISI 316L
3/4" DTT022x1.2DVGW	TUBO T 22x1.2 Ricotto DVGW AISI 316L
1" DTT028x1.2DVGW	TUBO T 28x1.2 Ricotto DVGW AISI 316L
1e1/4" DTT035x1.5DVGW	TUBO T 35x1.5 Ricotto DVGW AISI 316L

CODICE	DESCRIZIONE
1e1/2" DTT042x1.5DVGW	TUBO T 42x1.5 Ricotto DVGW AISI 316L
2 DTT054x1.5DVGW	TUBO T 54x1.5 Ricotto DVGW AISI 316L
2e1/2" DTT076x002DVGW	TUBO T 76.1x2 Ricotto DVGW AISI 316L
3 DTT088x002DVGW	TUBO T 88.9x2 Ricotto DVGW AISI 316L
4 DTT108x002DVGW	TUBO T 108x2 Ricotto DVGW AISI 316L

RACCORDI

PRES MANICOTTO BATTUTA AISI 316 183000



DP01

PRES MANICOTTO PASSANTE AISI 316 183001



DP36

PRES RIDUZIONE TUBO 18 PRES 15 AISI 316 191



DP27

PRES MANICO D FOLLE PRES AISI316



DP02



PRES TAPPO
CHIUSURA
AISI 316
183003



DP03

PRES GOMITO
MISTO
M PRES
AISI 316



DP15

PRES
MANICOTTO
FEMM F
PRES AISI 316



DP08

PRES
MANICOTTO
MAS
PRES AISI 316



DP07

CURVE

PRES CURVA
90 MF DM
AISI 316



DP21

PRES CURVA
90 FF DM
AISI 316



DP18

PRES CURVA
45 FF DM
AISI 316



DP20

PRES CURVA
45 MF DM
AISI 316



DP17

TEE

PRES TEE
DERIVAZ FEM
AISI 316



DP24

PRES TEE DM
AISI 316



DP23

PRES TEE
RIDOTTO
AISI 316



DP25

CURVE CON FILETTI GAS

PRES GOMITO
MISTO
FEM1/2 PRES
15 AISI 316



DP16

GIUNTI

PRES BOCC
 SEDE PIANA
 PINZARE
 AISI 316



DP37

PRES COMPEN-
 SATORI
 DILATAZIONE
 AISI 316



DP35

PRES BOCC
 SEDE CONIC
 PINZARE
 AISI 316



DP38

TUBO CURVO
 60 GRADI



DP40

PRES FLANGIA
 (PN16)
 PRES AISI 316

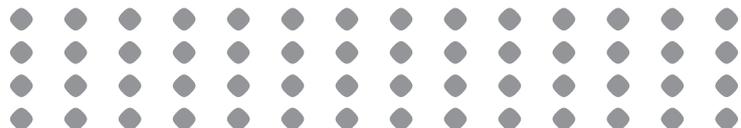


DP32

PRES BOCCH.



DP84



RACCORDERIA E TUBI EVACUAZIONE FUMI

ELEMENTI MONOPARETE



**MONO
PARETE**

DATI TECNICI

Materiale canna fumaria	Acciaio inox AISI 316
Spessore	0,5 mm
Gamma dimensionale	Ø 80 - 350 mm
Temperatura max esercizio	500 °C
Trattamento superficiale	BA = lucida
Adatto per caldaie di tipo	a combustione (gasolio, legna, carbone)

ELEMENTI DOPPIA PARETE ESTERNO INOX



**DOPPIA
PARETE**

DATI TECNICI

Materiale canna fumaria	Acciaio inox AISI 316
Spessore	0,5 - 0,7 mm
Materiale coibentazione	-
Spessore coibentazione	-
Gamma dimensionale	Ø 100 - 600 mm
Temperatura max esercizio	500 °C
Trattamento superficiale	-

TUBO FLESSIBILE DOPPIA PARETE - INTERNO LISCIO



**TUBO
FLEX**

DATI TECNICI

Materiale canna fumaria	Acciaio inox AISI 304
Spessore	0,5 - 0,8 mm
Materiale coibentazione	Lana roccia basaltica
Spessore coibentazione	25 - 70 mm
Gamma dimensionale	Ø 150 - 740 mm
Temperatura max esercizio	-
Trattamento superficiale	BA=lucida - 2B=opaca*

DIAMETRO INTERNO

mm	80
mm	90
mm	100
mm	120
mm	130

DIAMETRO INTERNO

mm	140
mm	150
mm	160
mm	180
mm	200

DIAMETRO INTERNO

mm	220
mm	250
mm	300

Canne fumarie e canali da fumo a **singola e doppia parete** in acciaio inox. Questi articoli vengono utilizzati per la realizzazione di tubazioni per **convogliare verso l'esterno** vapori da cucine; gas di scarico di stufe, camini, caldaie funzionanti a pellet, legna, gas e gasolio.

VITI - DADI - RONDELLE - BARRE FILETTATE

VITI

	UNI	DIN	EN ISO
	5737	931	4014

VITE TESTA ESAGONALE PARZIALMENTE FILETTATA

A37

	UNI	DIN	EN ISO
	57379	933	4017

VITE TESTA ESAGONALE TOTALMENTE FILETTATA

A39

	UNI	DIN	EN ISO
	5931	912	4762

VITE TESTA CILINDRICA AD ESAGONO INCASSATO

A31

	UNI	DIN	EN ISO
	5933	7991	10642

VITE TESTA PIANA SVASATA CON ESAGONO INCASSATO

A33

	UNI	DIN	EN ISO
	57372	603	8677

VITE TESTA TONDA QUADRO SOTTO TESTA

A32

UNI	DIN	EN ISO
		7380

VITE TESTA BOMBATA CON ESAGONO INCASSATO

A80

UNI	DIN	EN ISO
7688	965	7046

VITE TESTA SVASATA PIANA TAGLIO CROCE

A88

UNI	DIN	EN ISO
7689	966	7047

VITE TESTA SVASATA CON CALOTTA TAGLIO CROCE

A89

UNI	DIN	EN ISO
7687	7985	7045

VITE TESTA CILINDRICA TAGLIO CROCE

A87

UNI	DIN	EN ISO
6954	7981	7049

VITI AUTOFILETTANTI TESTA CILINDRICA TAGLIO CROCE

A54



UNI	DIN	EN ISO
6955	7982	7050

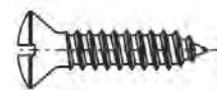
VITI AUTO-
FILETTANTI
TESTA SVASATA
PIANA - TAGLIO
CROCE



A55

UNI	DIN	EN ISO
6953	7973	1483

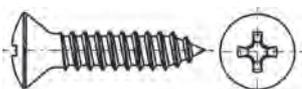
VITI AUTOFILET-
TANTI TAGLIO
CACCIAVITE
TESTA SVASATA
CALOTTA



A53

UNI	DIN	EN ISO
6956	7983	7051

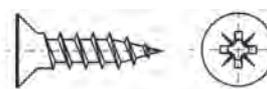
VITI AUTO-
FILETTANTI
TESTA SVASATA
CON CALOTTA
TAGLIO CROCE



A56

UNI	DIN	EN ISO
	7505	

VITI PER TRU-
CIOLARE POZY



A05

UNI	DIN	EN ISO
6949	7976	1479

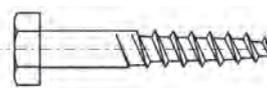
VITE AUTOFI-
LETTANTE
TESTA ESAGO-
NALE



A49

UNI	DIN	EN ISO
704	571	

VITI A LEGNO
TESTA
ESAGONALE



A04

UNI	DIN	EN ISO
6951	7971	1481

VITI AUTOFILET-
TANTI TAGLIO
CACCIAVITE
TESTA CILIN-
DRICA



A51

UNI	DIN	EN ISO
	9330	

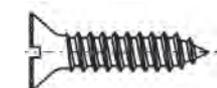
VITE "POELIER"



APOE

UNI	DIN	EN ISO
6952	7971	1482

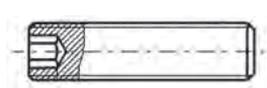
VITI AUTOFILET-
TANTI TAGLIO
CACCIAVITE
TESTA SVASATA
PIANA



A52

UNI	DIN	EN ISO
5923	913	4026

VITI SENZA
TESTA
CON CAVA
ESAGONALE
PUNTA PIANA



A23

UNI	DIN	EN ISO
5927	914	4027

VITI SENZA TESTA CON CAVA ESAGONALE PUNTA CONICA

A27

UNI	DIN	EN ISO
	985	10511

DADO AUTO-BLOCCANTE ESAGONALE BASSO

A85

UNI	DIN	EN ISO
5929	916	4029

VITI SENZA TESTA CON CAVA ESAGONALE PUNTA COPPA

A29

UNI	DIN	EN ISO
5721	1587	

DADO ESAGONALE CIECO A CALOTTA

A21

UNI	DIN	EN ISO
	939	

VITE PRIGIONIERI

UNI	DIN	EN ISO
5448	315	

DADO AD ALETTA

A48

DADI

RONDELLE

UNI	DIN	EN ISO
5588	934	

DADO ESAGONALE MEDIO

A88

UNI	DIN	EN ISO
6592	125	7089

RONDELLA PIANA

A92

UNI	DIN	EN ISO
	982	7040

DADO AUTO-BLOCCANTE ESAGONALE ALTO

A82

UNI	DIN	EN ISO
1751	127	

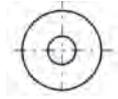
RONDELLE GROWER

A51



UNI	DIN	EN ISO
6593	9021	7093

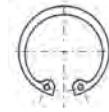
RONDELLA
PIANA GREM-
BIALINA
X3 E X4 VOLTE
IL FORO



A93

UNI	DIN	EN ISO
7437	472	

ANELLO DI
ARRESTO
INTERNO
PER FORI INOX

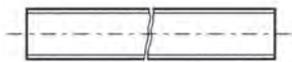


A37

BARRE

UNI	DIN	EN ISO
	975	

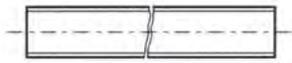
BARRA
FILETTATA



A54

UNI	DIN	EN ISO
	976	

BARRA
FILETTATA
DA 3 MT



A75X3

ALTRO

UNI	DIN	EN ISO
7435	471	

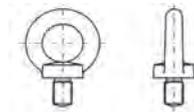
ANELLO DI
ARRESTO
ESTERNO
PER ALBERI



A35

UNI	DIN	EN ISO
2947	580	10511

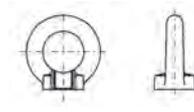
GOLFARO
MASCHIO
CON GAMBO
FILETTATO



GOLM

UNI	DIN	EN ISO
	582	

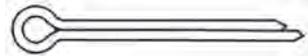
GOLFARO
FEMMINA
CON FORO
FILETTATO



GOLF

UNI	DIN	EN ISO
1336	94	1234

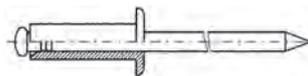
COPIGLIA



A36

UNI	DIN	EN ISO
9200	7337	

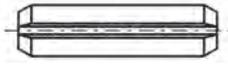
RIVETTI A
STRAPPO



ARIV

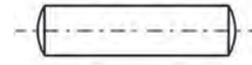
UNI	DIN	EN ISO
6873	1481	8752

SPINA
ELASTICA
TIPO PESANTE



UNI	DIN	EN ISO
1707	7	2338

SPINA
CILINDRICA
SENZA TESTA



MATERIALE PER SALDATURA

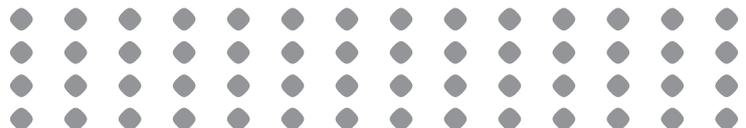
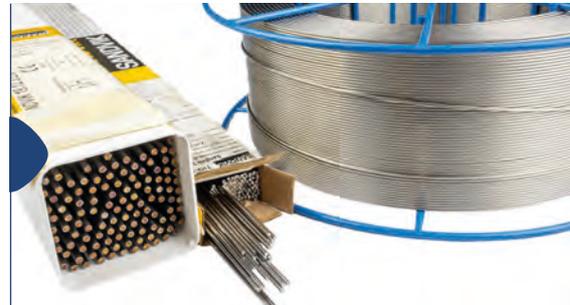
MATERIALE VARIO

FILO Mig per Saldatura DM - 308L Si - 316L

ELETTRODI Rutile - AISI 308L-17 - 316L

GEL Decapante Forte - Confezioni da 5 – 10 KG

BACCHETTE Tig per Saldatura - 308L Si - 316L



PRODOTTI CHIMICI

DETERGENTI SGRASSANTI

BRILL - 1



PCBRI-1SGK.001

Detergente alcalino liquido concentrato

Detergente energico, concentrato, a base acquosa a schiuma controllata, non infiammabile sicuro su tutti i metalli, acciaio e alluminio, superfici verniciate e non. Ideale nelle industrie meccaniche, metalmeccaniche.

HERCULES - 1



PCHER-1SGK.001

Sgrassante decarbonizzante

Formulato liquido concentrato per rimozione di residui carboniosi, incrostazioni difficili. Utilizzato per immersione (vasca a caldo), a spruzzo o a circolazione. E' di utilizzo sicuro su ferro, acciaio, inox, bronzo, rame. Non impiegare su alluminio.

ECOSOL A-2



PCECA-2SGL.001

Detersolvente bassissimo odore non infiammabile

Sgrassante a base solvente, a basso impatto ambientale, bassissimo odore, senza residui, non infiammabile. Impiegabile su ferro, inox, alluminio, leghe leggere. Impiegabile anche per pulizia parti elettriche e motori elettrici. Ha una costante dielettrica di 60.000 V.

ECOSOL - 2



PCECO-2SGL.001

Detersolvente a basso odore, evaporazione

Sgrassante a base solvente, a basso impatto ambientale, a basso odore, senza residui. Idoneo per pulizia di tutti i metalli, non attacca gomma o caoutchouc, ne materiali sintetici od isolanti. Ha costante dielettrica di 40.000 V.

SVERNICIATORI

STRIP GREEN



PCSTG-1SVK.001

Gel sverniciatore neutro

Sverniciatore neutro, viscoso, a basso odore, realizzato per la rimozione di finiture resistenti quali: epossidiche, epoxi primers, poliuretaniche, alchidiche e altre vernici catalizzate. Esente da solventi clorurati. Può essere applicato su leghe di alluminio, acciaio, ghisa e titanio.

STRIP L-2



PCSTL-2SVK.001

Sverniciatore per marker, inchiostri e vernici

Liquido realizzato per l'asportazione di scritte di pennarello da metalli e plastiche e per sverniciatura a freddo a immersione.

STRIP WHITE



PCSTW-1SVK.001

Gel sverniciatore a base acquosa

Sverniciatore tissotropico a basso odore che non produce fumi o vapori fastidiosi (esente da cloruro di metilene, solventi clorurati, fenoli, cromati, ammoniaci, ammine). Non evaporando può essere applicato su grandi superfici.

DECAPANTI

DEK GEL - 1



PCDEK-1DEK.001

Gel decapante acido per acciaio inox serie 300

Formulato fortemente acido, gelatinoso, realizzato per decapare ed asportare le ossidazioni di saldatura da acciaio inox serie 300. Aderisce a superfici verticali.

FOSFATANTI (CONVERTITORI DI RUGGINE)

CONV IDRO - 1



PCCL-S1COK.001

Detergente fosfatante per leghe ferrose

Fosfosgrassante liquido per pulire e fosfatate particolari ferrosi di ampia superficie con una sola operazione, utilizzando una lavatrice a vapore. Non infiammabile sia puro che diluito, facile da applicare, basso dosaggio.

DEK LIQUID - 1



PCDEL-1DEK.001

Decapante liquido acido per inox (per impiego ad immersione)

Decapante liquido energico, concentrato, per impiego ad immersione, di particolari in acciaio Inox serie 300.

CONV RUST - 1



PCC-101COK.001

Trasformatore di ruggine tipo fosfato

Liquido che applicato su metalli ossidati trasforma l'ossido in fosfato di ferro, dando luogo alla formazione di una superficie grigiastra, dura ed inerte, sulla quale le vernici hanno un'aderenza tenace e perfetta.

DEOX CL - 1



PCDEX-1DEK.001

Decapante disossidante concentrato inibito

Liquido acido con azione inibita e controllata che rimuove incrostazioni calcaree, ruggine, scaglie di metallo e corrosioni da metalli ferrosi e da leghe di rame. È di sicuro impiego su acciaio al carbonio, bronzo e ottone.

DEOX DET - 1



PCDED-1DEK.001

Decapante sgrassante disossidante concentrato

Formulato liquido acido, realizzato per la disossidazione e la pulizia di leghe ferrose, leghe leggere e acciaio inox, utilizzabile per immersione, con stracci o pennelli





PROTETTIVI

HR PRO - 2



PCHRP-
2PRL.001

Protettivo filmante ad elevata resistenza

Protettivo liquido a base solvente formulato per assicurare una protezione prolungata e sicura su superfici metalliche e superfici plastiche resistenti ai solventi. Non ha catalizzatori, è un prodotto monocomponente.

IDRO PRO - 2



PCMUL-
2PRL.001

Detergente disossidante lubrificante idroespellente protettivo di lunga durata

Miscela calibrata di solventi, agenti protettivi ed anticorrosivi, con capacità idrorepellente che forma uno strato protettivo molto sottile che non si fessura. I particolari trattati restano protetti in ambiente chiuso per 24 mesi.

IDRO PRO - 2



PCIDR-
2PRL.001

Protettivo idrorepellente per tutte le superfici

Ideale per rendere idrorepellenti le superfici dure o metalli. Impedisce ad umidità ed acqua battente (pioggia) di penetrare all'interno di superfici porose trattate, pur consentendo la traspirazione.

SBLOC - 2



PCSBL-
2PRP.001

Sboccante lubrificante protettivo di media durata

Prodotto per impiego nelle industrie per fronteggiare a quattro diverse esigenze: sbloccare meccanismi, dadi, viti, bulloni, inibire la formazione di ruggine, rimuovere residui di acqua, inibire la formazione di impronte digitali e rimuovere quelle esistenti.

WAX PRO - 2



PCWA-
X2PRL.001

Protettivo permanente a base cerosa

Protettivo a base di cere naturali e sintetiche additivate con speciali antiossidanti utilizzato per la protezione prolungata dalla corrosione di macchinari, stampi, telai, scocche, tubi, scatolati costruiti con acciaio, ghisa, particolari in ferro, lamiera.

LUCIDANTI

POL 95-2



PCPOL-
2LUL.001

Polish per superfici verniciate e non

Polish micronizzato dall'aspetto liquido bianco, viscoso a base solvente con punto d'infiammabilità superiore a 50°C. Non lascia graffi o macchie. Utilizzabile su superfici verniciate e anodizzate.



ACCESSORI

- 74 TELE TESSUTE
TELE ELETTROSALDATE
RETI STIRATE DA LAMIERA
- 75 CATENE E FUNI
- 76 ACCESSORI PER FUNE
- 78 CERNIERE E CATENACCI
- 78 PIEDINI
RUOTE
- 79 DIFFUSORI DI LAVAGGIO
ATTACCHI RAPIDI
- 80 CHIUSINI E PORTELLE
- 81 GALLEGGIANTI
- 81 CURVE AMPIO RAGGIO
- 82 COMPENSATORI ASSIALI
- 82 GRIGLIATO
- 83 TUBO FLEX + TRECCIA
- 84 ALTRI ACCESSORI

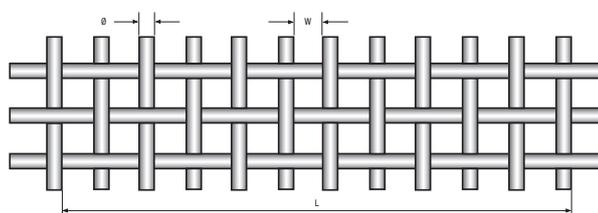
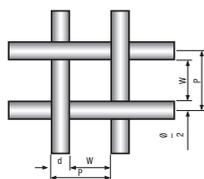


TELE TESSUTE - TELE ELETTRISALDATE - RETI STIRATE DA LAMIERA

TELE TESSUTE

Filo intrecciato/tessuto libero solitamente in bobine. Si identificano dal numero di fili esistenti in 27,77 mm, oppure dal diametro del filo e dalla luce tra un filo e l'altro.

S. INOX adotta la numerazione francese.



$$L = 27,77 \text{ mm} = \frac{1}{36} \text{ m}$$

$$NFR = \frac{L(\text{mm})}{P(\text{mm})} = \frac{27,77}{W + \varnothing}$$

NFR (Numerazione Francese): numero di maglie contate in un pollice metrico di 27,77 mm pari alla trentaseiesima parte del metro.

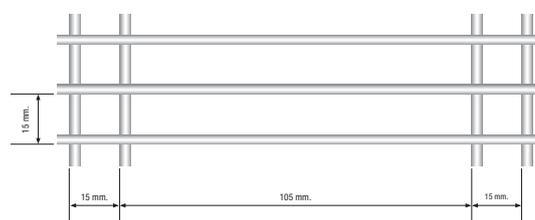
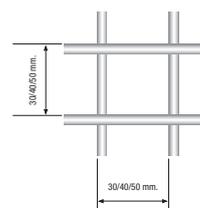
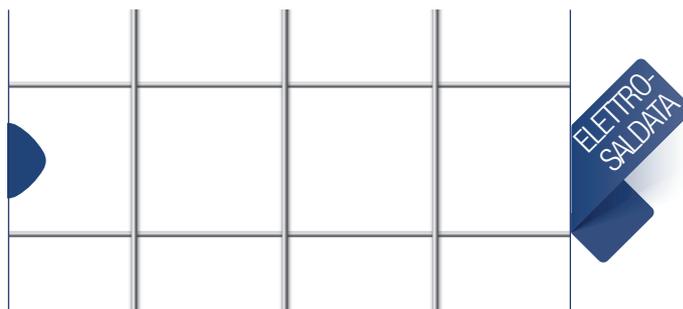
$$L = 25,39 \text{ mm}$$

$$MESH = \frac{L(\text{mm})}{P(\text{mm})} = \frac{25,39}{P} \quad NFR = \frac{25,39}{25,77}$$

MESH (Numerazione Inglese): numero di maglie contate in un pollice lineare inglese di 25,39 mm.

TELE ELETTRISALDATE

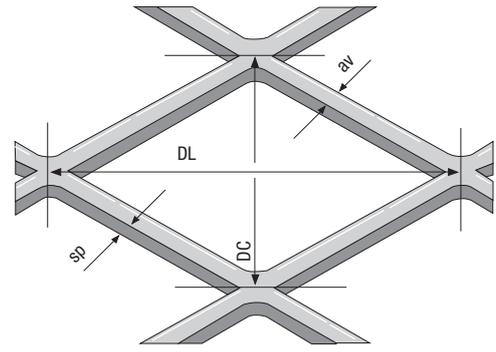
Filo sovrapposto saldato solitamente in pannelli con punte perimetrali. Si identificano dal diametro del filo, misura della maglia, dimensioni del pannello.



MAGLIA MM	DIAMETRO FILO MM	DIMENSIONI MM	
20x20	2,85	1000x2000	1200x2400
25x25	2,85	1000x2000	1200x2400
30x30	2,85	1000x2000	1200x2400
40x40	2,85	1000x2000	1200x2400
50x50	4	1000x2000	1200x2400
15x105 - TEC	3	1000x2000	1200x2400

RETI STIRATE DA LAMIERA

Maglia romboidale/quadra, solitamente in bobine. Si identificano dalla misura delle diagonali da centro nodo a centro nodo, dall'avanzamento (parte di pieno fra un rombo e l'altro) e dallo spessore della lamiera di partenza.



DL Diagonale lunga av Avanzamento
 DC Diagonale corta sp Spessore

FUNI E CATENE

FUNE 133 FILI (7X19)

La fune è composta da 7 trefoli a 19 fili ciascuno.

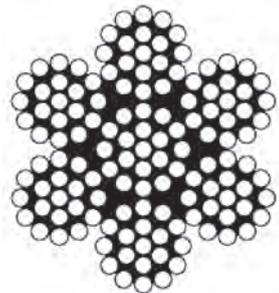
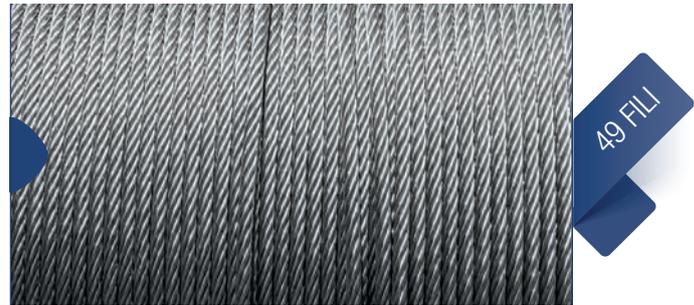
I fili all'interno di ogni trefolo sono della medesima sezione. I 6 trefoli sono avvolti intorno ad un'anima, anch'essa composta da 19 fili.



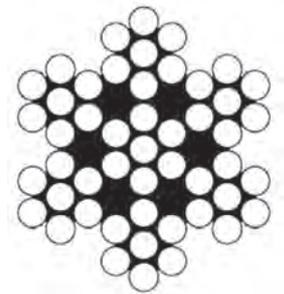
FUNE 49 FILI (7X7)

La fune è composta da 7 trefoli a 7 fili ciascuno.

I fili all'interno di ogni trefolo sono della medesima sezione. I 6 trefoli sono avvolti intorno ad un'anima, anch'essa composta da 7 fili.



CODICE	DESCRIZIONE
CFUN001	FUNE DM 1 AISI 304
CFUN1.5F49	FUNE DM 1.5 49 fili (150 kg/mm ²) AISI 316
CFUN002F49	FUNE DM 2 49 fili (150kg/mm ²) AISI 316
CFUN003F133	FUNE DM 3 133 fili AISI 316 (Caric. Rott. kg 478)
CFUN004F133	FUNE DM 4 133 fili AISI 316 (Caric. Rott. kg 850)
CFUN005F133	FUNE DM 5 133 fili AISI 316 (Caric. Rott. kg 1330)
CFUN006F133	FUNE DM 6 133 fili AISI 316 (Caric. Rott. kg 1920)
CFUN008F133	FUNE DM 8 133 fili AISI 316 (Caric. Rott. kg 3410)
CFUN010F133	FUNE DM 10 133 fili AISI 316 (Caric. Rott. kg 5310)
CFUN012F133	FUNE DM 12 133 fili AISI 316 (Caric. Rott. kg 8600)





CATENA TIPO GENOVESE E A NORMA DIN 766



CATENE

Catene per uso industriale, nautico, agricolo e per ferramenta con gamma di prodotti standard e su richiesta. A normativa DIN.

- Catene a maglia genovese
- Catene di tipo quadrato
- Catene a maglia ritorta
- Catene a maglia usuale

ACCESSORI PER FUNE

ACCESSORI

TERMINALE PRESSARE-FILETTATO FUNE



CTEPF

GIRELLI DUE FORCELLE GRILLO DIRITTO



CGIR
CGRI

REDANCIA PER FUNE



ARED

VITE AD OCCHIO



AVIO

TERMINALE PRESSARE-OCCHIO FUNE



CTEPO

MORSETTO PER FUNE CAVALLOTTO



CMOR

MOSCHETTONE COLLAUDATO



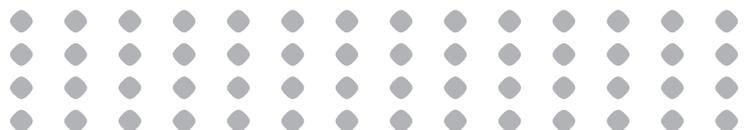
CMOS

TENDITORE 2 OCCHI
TENDITORE 2 FORCELLE



ATEND.M
ATENF.M

<p>TERMINALE FORCELLA PER FUNE</p>		<p>CTEF</p>	<p>GOLFARO FEMMINA GOLFARO MASCHIO</p>		<p>CGOLF CGOLM</p>
<p>MOSCHETTONE GIRELLO</p>		<p>CMOSR</p>	<p>GANCIO A D ESSE</p>		<p>AGAN</p>
<p>TERMINALE OCCHIO PER FUNE</p>		<p>CTER</p>	<p>ANELLO</p>		<p>CANE</p>
<p>GANCI ESSE FILETTATI</p>		<p>AGANM</p>			



CERNIERE E CATENACCI

CERNIERE

CERNIERA
3 ALI H140
PERNO 11
SALD AISI 304



ACER
180.14

CERNIERA
3 ALI H100
PERNO 10
SALD AISI 304



ACER
180.10

CERNIERA
2 ALI H140
PERNO 11
SALD AISI 304



ACER
179.14

CERNIERA
2 ALI H100
PERNO 10
SALD AISI 304



ACER
179.10

CERNIERA



ACER

CATENACCI

CATENACCIO
ASTA TONDA
L80 - L120



ACAT

PIEDINI - RUOTE

PIEDINI

PIEDE
PLASTICA
AISI 304



TAPPO
QUADRO
PER PIEDE



PIEDE INOX
AISI 304



RUOTE

RUOTA DM 100
 NYLON FISSA
 SUPPORTO
 INOX



AR-100NYFI

RUOTA DM 100
 NYLON GIRE-
 VOLI SUPPOR-
 TO INOX



AR-100POFI

RUOTA DM 100
 NYLON GIRE-
 VOLE FRENO
 SUPPORTO
 INOX



AR-100NYFR

RUOTA DM 100
 POLIURETANO
 G. FRENO SUP-
 PORTO INOX



AR-100POFR

RUOTA DM 100
 NYLON GIRE-
 VOLI SUPPOR-
 TO INOX



AR-100NYGI

RUOTA DM 100
 POLIURETANO
 GIREVOLE SUP-
 PORTO INOX



AR-100POGI

DIFFUSORI DI LAVAGGIO - ATTACCHI RAPIDI

DIFFUSORI DI LAVAGGIO

DIFFUSORI DI
 LAVAGGIO
 PER INTERNI
 SERBATOI



CSCD

I diffusori di lavaggio vengono utilizzati in molti serbatoi nelle industrie alimentari, chimiche e farmaceutiche per la loro perfetta **sanificazione**.
 Eliminano facilmente tutti quei liquidi di **scarsa adesività**.

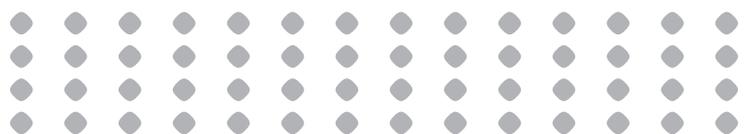
ATTACCHI RAPIDI

ATT. RAPIDO
 AW MASC SD
 AISI 316



A.RAPIDO.AW

ATT. RAPIDI D
 FEMM AISI 316

CHIUSINI E PORTELLE

CHIUSINI SIFONATI

CODICE	DESCRIZIONE
/C10040	CHIUSINI INOX SIFONATI CC 10x10 SCARICO40
/C10040Z	CHIUSINI INOX SIF Laterale CC 10x10 SCARICO40
/C1550	CHIUSINI INOX SIFONATI CC 15X15 SCARICO 50
/C2063	CHIUSINI INOX SIFONATI CC 20X20 SCARICO63
/C25100	CHIUSINI INOX SIFONATI CC 25X25 SCARICO100
/C30100	CHIUSINI INOX SIFONATI CC 30X30 SCARICO 100
/C35125	CHIUSINI INOX SIFONATI CC 35X35 SCARICO 125



PORTELLA
APERTURA
ESTERNA



CHIUSINO
APERTURA
RIBALTAMENTO
A BANDIERA



PORTELLA
APERTURA
INTERNA



PORTELLA
APERTURA
ESTERNA



CHIUSINI E PORTELLE CIRCOLARI/OVALI/RETTANGOLARI

CHIUSINO
CHIUSURA
CLAMP



CHIUSINO
APERTURA
ESTERNA



GALLEGGIANTI

GALLEGGIANTI CILINDRICI E SFERICI

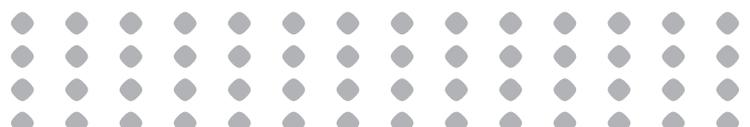
CODICE	DESCRIZIONE
CGALC200	GALLEGGIANTI CILINDRICI 200X200 Gas F1/4 A316
CGALS050	GALLEGGIANTI SFERICI DM 50 6MA AISI 304
CGALS065	GALLEGGIANTI SFERICI DM 65 6MA AISI 316
CGALS075	GALLEGGIANTI SFERICI DM 75 6MA AISI 316
CGALS090	GALLEGGIANTI SFERICI DM 90 8MA AISI 316L



CURVE AMPIO RAGGIO

CURVE AMPIO RAGGIO

CODICE	DESCRIZIONE	D MM	e MM	R MM
ACA9SG21X2R45	CURVE 90 21.3x2 R45 (DIMA 5) AISI 304	21,3	2 2,6	45 45
ACA9SG26X2R57	CURVE 90 26.9x2 R57 (DIMA 5) AISI 304	26,9	2 2,6	57 57
ACA9SG33X2R72	CURVE 90 33.7x2 R72 (DIMA 5) AISI 304	33,7	2	72
ACA9SG42X2R93	CURVE 90 42.4x2 R93 (DIMA 5) AISI 304	42,4	2	93
ACA9SG48X2R108	CURVE 90 48.3x2 R108 (DIMA 5) AISI 304	48,3	2	108
ACA9SG60X2R135	CURVE 90 60.3x2 R135 (DIMA 5) AISI 304	60,3	2 3	135 135
ACA9SG76X2R175	CURVE 90 76.1x2 R175 (DIMA 5) AISI 304	76,1	2 3	175 175
ACA9SG88X2R205	CURVE 90 88.9x2 R205 (DIMA 5) AISI 304	88,9	2 3	205 205
ACA9SG114X2R270	CURVE 90 114.3x2 R270 (DIMA 5) AISI 304	114,3	2 3	270 270
ACA9SG168X3R390	CURVE 90 168.3x3 R390 (DIMA 5) AISI 304	168	3	390



COMPENSATORI ASSIALI

COMPENSATORI

Questi compensatori vengono impiegati prevalentemente per gli impianti di acqua, vapore, olio, condizionamento, ed in tutte quelle situazioni dove si ha la necessità di **assorbire delle dilatazioni assiali** (il giunto compensatore assiale ha una corsa sia in allungamento che in compressione).

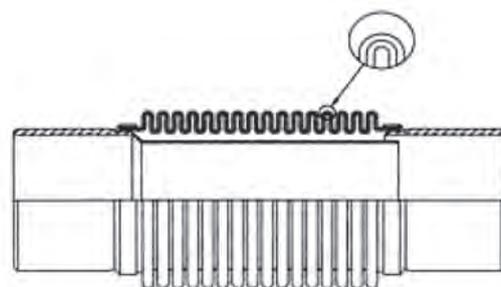
Il **convogliatore interno** evita fenomeni di microturbolenza interna al passaggio del fluido stesso. Sono dimensionati per poter resistere alla pressione di 16 BAR ad una temperatura di 21 gradi centigradi.



CODICE

DESCRIZIONE

AC0025	Compens. Assiale LL DN 25 +10/-22 L=210 33.7 A304
AC0032	Compens. Assiale LL DN 32 +10/-22 L=225 42.4 A304
AC0040	Compens. Assiale LL DN 40 +13/-27 L=235 48.3 A304
AC0050	Compens. Assiale LL DN 50 +15/-30 L=255 60.3 A304
AC0065	Compens. Assiale LL DN 65 +15/-30 L=255 76.1 A304
AC0080	Compens. Assiale LL DN 80 +15/-30 L=255 88.9 A304
AC0100	Compens. Assiale LL DN 100 +17/-33 L=285 114 A304
AC0125	Compens. Assiale LL DN 125 +17/-33 L=295 139 A304
AC0150	Compens. Assiale LL DN 150 +17/-33 L=325 168 A304



GRIGLIATO

GRIGLIATO AD INCASTRO

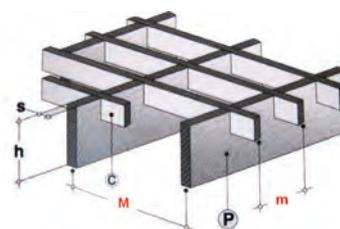
Grigliato definito **ad incastro** per meglio precisare il tipo di «nodo» che costituisce il punto di giunzione delle barre. Lo si realizza **incastrando le barre portanti P** con una barra di collegamento **C** proporzionato al tipo di barra portante utilizzata.

Le dimensioni massime ottenibili dei pannelli dipendono dai tipi di maglia e di barre portanti utilizzate. Il tipo di utilizzo previsto per i grigliati deve essere **precisato dal committente**.



A **richiesta** c'è la possibilità di eseguire un **decapaggio ad immersione** in bagni di acidi cloridrici o solforici diluiti e successivamente lavati in acqua per rimuovere impurità del materiale e quelle derivanti dalle operazioni di saldatura per ottenere una superficie pulita e sbiancata.

M	m
15 mm	collegamento 33-66-99
22 mm	collegamento 22-44-66
33 mm	collegamento 15-22-66
44 mm	collegamento 22-33-44
66 mm	collegamento 11-15-33



TUBO FLEX + TRECCIA

INTERNO AISI 321 - TRECCIA 304

I tubi metallici flessibili ad ondulazioni parallele, senza guarnizioni ed aggraffature, garantiscono una perfetta tenuta della pressione, unitamente ad un'elevata flessibilità assicurata dalla deformazione della parte continua.

Sono muniti, in funzione delle condizioni di esercizio, di una o più trecce in fili metallici, per resistere alla spinta di fondo causata dalla pressione interna.

Sono stati progettati in conformità alle norme ISO 10380. -200 + 600 gradi.



CODICE	DESCRIZIONE	BAR
ATF102300	TUBO FLEX + TRECCIA 1/2 - 21,3 300 mm A304	80
ATF304350	TUBO FLEX + TRECCIA 3/4 - 26,9 350 mm A304	65
ATF100400	TUBO FLEX + TRECCIA 1 - 33,7 400 mm A304	50
ATF114400	TUBO FLEX + TRECCIA 1 1/4 - 42,4 400 mm A304	40
ATF112450	TUBO FLEX + TRECCIA 1 1/2 - 48,3 450 mm A304	30
ATF200450	TUBO FLEX + TRECCIA 2 - 60,3 450 mm A304	28
ATF212550	TUBO FLEX + TRECCIA 2 1/2 - 76.1 550 mm A304	24



ALTRI ACCESSORI

MANOMETRI



MANO-
METRO

Manometro diametri 53 – 63 – 100 a molla di Bourdon, alcuni modelli in glicerina, con attacchi radiali o posteriori.

FILTRI



FILTRO
AY

Filtro a Y flangiato da ½" a 4". Tenuta PTFE 16 Bar -30/+240 gradi. Rete: ½ - 2" foro 1 mm 2"1/2 – 4" foro 2 mm.

VALVOLE DI RITEGNO



VALVOLA
RITEGNO

Valvole di ritegno a palla in acciaio inox stampato da 1"1/4 a 2". Tenuta NBR 16 Bar 0/+90 gradi.



FILTRO
LINEA

Filtro in linea da ½" a 2". Tenuta NBR 16 BAR -10/+90 gradi. Rete: ½ - 1" circa 40 meshes 1"1/4 – 2" circa 18 meshes.



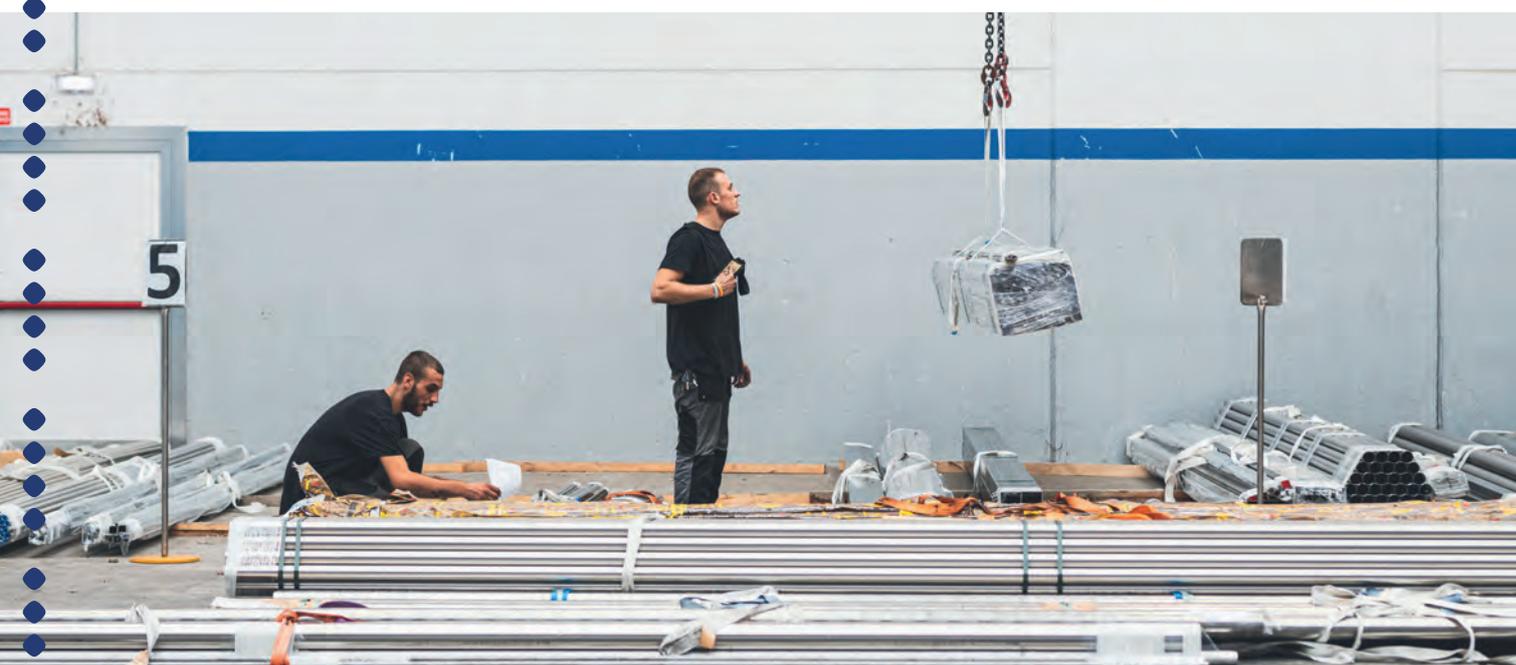
TUBI ELETTRONITI - TABELLA INDICATIVA DELLE PRESSIONI MASSIME DI ESERCIZIO

Valori a temperatura di 20°C senza “colpi d'ariete” per tubi saldati solubilizzati e non, secondo le norme: EN 10217-7. Senza sbalzi termici “immediati” superiori ai 15 gradi in assenza di vibrazioni.

DIA- ME- TRO	SPES- SORE	AISI 304 - 321 316 TI KG/ CM2	AISI 304L 316 L KG/ CM2	DIA- ME- TRO	SPES- SORE	AISI 304 - 321 316 TI KG/ CM2	AISI 304L 316 L KG/ CM2	DIA- ME- TRO	SPES- SORE	AISI 304 - 321 316 TI KG/ CM2	AISI 304L 316 L KG/ CM2	DIA- ME- TRO	SPES- SORE	AISI 304 - 321 316 TI KG/ CM2	AISI 304L 316 L KG/ CM2
15	1	116	96	34	1,5	77	64	76,1	3,6	82	68	204	2	17	14
16	1	109	90	38	1	46	38	83	1,5	31	26	205	2,5	21	18
16	1,5	163	135	38	1,5	69	57	84	2	41	34	206	3	25	21
17,2	1,65	167	139	40	1	44	36	88,9	1,65	32	27	219,1	2	16	13
17,2	2	203	168	40	1,5	66	54	88,9	2	39	33	219,1	2,6	21	17
18	1	97	80	42,4	1,65	68	56	88,9	2,6	51	42	219,1	3	24	20
18	1,5	145	120	42,4	2	82	68	88,9	2,9	57	47	219,1	3,6	29	24
19,05	1	91	76	42,4	2,6	107	89	88,9	3,2	63	52	219,1	4	32	26
19,05	1,25	114	95	42,4	2,9	119	99	88,9	3,6	71	59	254	2	14	11
19,05	1,65	151	125	42,4	3,2	132	109	88,9	4	78	65	256	3	20	17
20	1	87	72	44,5	1,5	59	49	101,6	1,65	28	23	273	2	13	11
20	1,5	131	108	44,5	2	78	65	101,6	2	34	28	273	2,6	17	14
21,3	1,65	135	112	48,3	1,65	60	49	101,6	3	51	43	273	3	19	16
21,3	2	164	136	48,3	2	72	60	103	1,5	25	21	273	3,6	23	19
21,3	2,6	213	176	48,3	2,6	94	78	104	2	34	28	273	4	26	21
22	1	79	66	48,3	2,9	105	87	114,3	1,65	25	21				
22	1,5	119	99	48,3	3,2	115	96	114,3	2	30	25				
25,4	1	69	57	50	1,5	52	43	114,3	2,6	40	33				
25,4	1,25	86	71	50	2	70	58	114,3	2,9	44	37				
25,4	1,65	113	94	53	1,5	49	41	114,3	3,2	49	40				
26,9	1,65	107	89	54	2	65	54	114,3	3,6	55	46				
26,9	2	130	107	60,3	1,65	48	40	114,3	4	61	51				
26,9	2,6	168	140	60,3	2	58	48	129	2	27	22				
28	1	62	52	60,3	2,6	75	62	139,7	2	25	21				
28	1,5	93	77	60,3	2,9	84	69	139,7	2,6	32	27				
30	1	58	48	60,3	3,2	92	77	139,7	3	37	31				
30	1,5	87	72	60,3	3,6	104	86	139,7	4	50	41				
32	1	54	45	70	1,5	37	31	154	2	23	19				
32	1,5	82	68	70	2	50	41	156	3	34	28				
33,7	1,65	85	71	76,1	1,65	38	31	168,3	2	21	17				
33,7	2	103	86	76,1	2	46	38	168,3	2,6	27	22				
33,7	2,9	150	124	76,1	2,6	60	49	168,3	3	31	26				
33,7	3,2	165	137	76,1	2,9	66	55	168,3	3,6	37	31				
34	1	51	43	76,1	3,2	73	61	168,3	4	41	34				

ALCUNE CARATTERISTICHE FISICHE E MECCANICHE DEGLI ACCIAI INOX

TIPO DI ACCIAIO (AISI)	PESO SPECIFICO (G/CM ²)	COEFF. DI CONDUCEBILITÀ TERMICA (CAL/CM °C ^S)	COEFF. DI DILATAZIONE TERMICA MEDIO (X -10-6 °C-1)	CARICO DI ROTTURA (KG/MM ²) R	CARICO DI SNERVAMENTO (KG/MM ²) RP (0,2) MIN	ALLUNGAMENTO A ROTTURA (%) A	DUREZZA HRB MAX
301	8,06	0,039	16,9	60 ÷75	22	45	92
303 - 303 SE	8,06	0,039	17,3	50 ÷75	22	40	-
304	8,06	0,039	17,3	55 ÷70	20	45	88
304 L	8,06	0,039	17,3	53 ÷68	18	45	88
309	8,06	0,037	15,0	55 ÷70	23	40	95
309 S	8,06	0,037	15,0	53 ÷68	21	40	95
310	8,06	0,034	15,0	55 ÷70	23	40	95
310 S	8,06	0,034	15,0	53 ÷68	21	40	95
316	8,06	0,039	16,0	55 ÷70	21	40	95
316 F	8,06	0,034	16,5	59 ÷70	27	60	85
316 L	8,06	0,039	16,0	55 ÷68	20	40	95
321	8,06	0,038	16,6	55 ÷70	21	40	88
347	8,06	0,062	16,6	55 ÷70	21	40	88
409	7,68	0,059	11,7	46	24	25	75
410	7,78	0,059	9,9	70 ÷90	50	14	97(*)
416	7,78	0,059	9,9	70 ÷90	50	14	97(*)
420	7,78	0,059	10,3	75 ÷95	55	13	97(*)
430	7,78	0,062	10,4	45 ÷60	26	22	88
430F	7,78	0,062	10,4	50 ÷70	30	15	92



CONVERSIONI, UNITÀ DI MISURA PIÙ COMUNI

TUBI GAS UNI - 8863

DIAMETRO ESTERNO MM	DN NOMINALE	DIAMETRO ESTERNO (POLL. GAS)
10	-	1/8"
13,5	8	1/4"
17,2	10	3/8"
21,3	15	1/2"
26,9	20	3/4"
33,7	25	1"
42,4	32	1.1/4"
48,3	40	1.1/2"
53,74	-	1.3/4"
60,3	50	2"
66	-	2.1/4"
76,1	65	2.1/2"
88,9	80	3"
101,6	-	3.1/2"
114,3	100	4"
126,5	-	4.1/2"
139,7	125	5"
168,3	150	6"
219,1	200	8"
273	250	10"
323,9	300	12"
355,6	350	14"
406,4	400	16"
457,2	450	18"
508	500	20"
558,8	550	22"
609,6	600	24"
660,4	650	26"
711,2	700	28"
762	750	30"
812,8	800	32"
863,6	850	34"
914,4	900	36"
1016	1000	40"

POLLICI INGLESI

DIAMETRO ESTERNO MM	DIAMETRO ESTERNO (POLL. INGLESI)	DIAMETRO ESTERNO MM	DIAMETRO ESTERNO (POLL. INGLESI)
6,35	1/4"	76,2	3"
7,89	5/16"	82,5	3.1/4"
9,52	3/8"	88,9	3.1/2"
12,7	1/2"	101,6	4"
15,87	5/8"	108	4.1/4"
19,05	3/4"	114,3	4.1/2"
22,22	7/8"	127	5"
25,4	1"	133	5.1/4"
31,75	1.1/4"	152	6"
38,1	1-1/2"	159	6.1/4"
44,45	1.3/4"	165	6.1/2"
50,8	2"	177,8	7"
57,2	2.1/4"	193,7	7.5/8"
63,5	2.1/2"	203	8"
70	2.3/4"	216	8.1/2"

TUBI LUCIDI ESTERNO/INTERNO (LIQUIDO ALIMENTARE)

DIN (ITALIANO)		SMS - RJT-BS - ISS-IDF	
DN NOMINALE	DIAMETRO ESTERNO TUBO MM	DN NOMINALE	DIAMETRO ESTERNO TUBO MM
10	12	12	12,7
15	18	19	19,0
20	22	25	25,4
25	28	38	38,1
32	34	51	50,8
40	40	63	63,5
50	52	76	76,1
65	70	101	101,6
80	85	127	127,0
100	101,6	152	152,4
104	104	203	203,2
125	129		
150	154		

COMPOSIZIONE CHIMICA DEGLI ACCIAI INOSSIDABILI

AUSTENITICI

La **composizione base** dell'acciaio inox austenitico è il 18% di Cromo e l'8% di Nikel, normalmente chiamato AISI 304. Una percentuale del 2-3% di molibdeno assicura una miglior resistenza alla corrosione (AISI 316L). Il contenuto di carbonio è basso (0,08% max di C). L'acciaio inox austenitico può essere stabilizzato con titanio o niobio per evitare una forma di corrosione nell'area delle saldature.

AISI 304 - Austenitico Cr-Ni. Deve la sua struttura ed il suo comportamento al fatto della contemporanea presenza di Cromo (come elemento di base) e di Nichel. Ha ottime caratteristiche d'imbutibilità e saldabilità. Amagnetico allo stato ricotto, leggermente magnetico allo stato crudo e dopo lavorazioni a freddo; ottima tenacità fino a bassissime temperature. È opportuno evitare ogni riscaldamento o raffreddamento lento. Impiegabile normalmente sino a 400 °C. Facilità di ripulitura e ottimo coefficiente igienico. Il più usato, negli impianti per industrie chimiche, tessili, alimentari, petrolchimiche, farmaceutiche.

AISI 304L - Austenitico Cr-Ni. Il basso tenore di Carbonio migliora la resistenza alla corrosione intergranulare e lo rende insensibile ai riscaldi dovuti dalla saldatura (i carburi di cromo presenti ed eventualmente precipitati, sono ridotti a piccole quantità per cui l'acciaio conserva la sua inossidabilità dopo la saldatura anche senza solubilizzazione. Consigliato in particolari e severe condizioni di esercizio.

AISI 321 (AISI 304 + Titanio) - Austenitico Cr-Ni + Ti. Rispetto al 304 la presenza di Titanio (che forma carburi stabili) migliora le caratteristiche di inossidabilità e la resistenza all'ossidazione a caldo fino a temperature tra 600/650 °C. Particolarmente adatto per la costruzione di parti di caldaie, attrezzature chimiche resistenti alle alte temperature.

AISI 316 - Austenitico Cr-Ni-Mo. L'aggiunta di Molibdeno migliora la resistenza alla corrosione per vaiolatura provocata da cloruri. Le proprietà meccaniche alle alte temperature sono migliori di quelle dei tipi analoghi senza Mo. Indicato per costruzioni particolarmente gravose, contatto con acqua marina, camicie per bollitori, impianti per coloranti, impianti per cokerie.

AISI 316L - Austenitico Cr-Ni-Mo. Il basso tenore di Carbonio gli conferisce una migliore resistenza alla corrosione intergranulare. Non richiede trattamento termico dopo la saldatura. Mantiene la massima resistenza meccanica allo scorrimento ad elevata temperatura sino a 500/600° circa, in funzione dell'atmosfera prevalente. Stessi impieghi del 316, per costruzioni saldate dove occorre buona resistenza alla corrosione intercristallina.

AISI 316Ti - Austenitico Cr-Ni-Mo + Ti. La presenza del Titanio (che forma carburi stabili) lo rende insensibile alla corrosione intergranulare e migliora l'ossidazione a caldo. Temperature di impiego fino a 750-800°.

AISI 310 - **AISI 310S** - Austenitico, Refrattario Cr-Ni. Sopporta bene le continue variazioni di temperatura anche con sensibili e bruschi salti termici. Limiti di impiego: 1100 °C in atmosfera ossidante; 1000 °C in atmosfera ossidante solforosa o riducente; 750 °C in atmosfera riducente solforosa.

AISI 309 - Austenitico, Refrattario Cr-Ni. In esercizio la temperatura di impiego non deve superare i 1000 °C.

AISI 303 - Acciaio al Cr-Ni austenitico; non temperabile, amagnetico allo stato ricotto; leggermente magnetico se lavorato a freddo. Di ottima lavorabilità e resistenza al grippaggio dovuta all'aggiunta di zolfo; particolarmente adatto per lavorazione su macchine automatiche e quindi con asportazione del truciolo. Non adatto a condizioni spinte di corrosione.

FERRITICI

Gli Acciai inossidabili ferritici, sono una lega a base cromo e si differenziano dai martensitici per il **minor tenore di Carbonio**. Un tipo particolarmente resistente al calore contiene il 26% di cromo. Altri elementi presenti sono il molibdeno, l'alluminio per aumentare la resistenza all'ossidazione a caldo, lo zolfo per facilitare la lavorabilità.

Le **proprietà fondamentali** sono: moderata resistenza alla corrosione, che aumenta con la percentuale di cromo; magnetizzabile; non temprabile e da usare sempre dopo ricottura; la saldabilità è scarsa.

Gli **impieghi** più comuni sono vasellame o posateria di bassa qualità, acquai, lavelli e finiture per l'edilizia. In lamiere sottili si usano per rivestimenti, piastre per ponti navali, sfioratori, trasportatori a catena, estrattori di fumi e depolverizzatori.

MARTENSITICI

Gli acciai inossidabili martensitici **non contengono Nikel** ma sono sempre leghe a base di cromo e piccole percentuali di carbonio, hanno capacità di indurire, cioè di prendere tempra, con i normali trattamenti di bonifica.

La loro **composizione è variabile** ed il tenore di cromo è sempre in relazione alla percentuale di carbonio contenuta. Tempra a temperatura di circa 1000°C e per un tempo sufficiente a sciogliere i carburi di cromo.

Gli acciai inossidabili martensitici sono utilizzati soprattutto per la loro **elevata resistenza allo scorrimento viscoso**, sebbene la loro saldabilità sia estremamente critica e la loro resistenza alla corrosione sia minore rispetto a quella dell'inox ferritico e dell'inox austenitico.

Questi prodotti possono essere forniti sia allo stato di **ricotto** (trattamento che ne migliora la lavorabilità e la deformabilità) che allo stato di **bonificato** (che ne esalta invece le caratteristiche di resistenza meccanica e alla corrosione).

Sono **utilizzati** per l'utensileria inossidabile, coltello, forbice, bisturi, lametta, iniettori per motori a scoppio.

AUSTENITICI

GRADI		COMPOSIZIONE CHIMICA %									
EN	ASTM	C	SI	MN	P	S	CR	MO	NI	N2	ALTRO
14.310	301	0,05 - 0,15	max 2,00	max 2,00	max 0,045	max 0,015	16,00 - 19,00	max 0,80	6,00 - 9,50	max 0,11	-
14.319	302	max 0,07	max 1,00	max 2,00	max 0,045	max 0,03	16,00 - 18,00	-	6,00 - 8,00	max 0,11	-
14.305	303	max 0,100	max 1,00	max 2,00	max 0,045	0,15 - 0,35	17,00 - 19,00	-	8,00 - 10,00	max 0,11	max 1,00
14.570	303 Cu	max 0,08	max 1,00	max 2,00	max 0,045	0,15 - 0,35	17,00 - 19,00	max 0,60	8,00 - 10,00	max 0,11	1,40 - 1,80
14.301	304	max 0,07	max 1,00	max 2,00	max 0,045	max 0,03	17,50 - 19,50	-	8,00 - 10,50	max 0,11	-
14.307	304 L	max 0,03	max 1,00	max 2,00	max 0,045	max 0,03	17,50 - 19,50	-	8,00 - 10,50	max 0,11	-
14.306	304 L	max 0,03	max 1,00	max 2,00	max 0,045	max 0,03	18,00 - 20,00	-	10,00 - 12,00	max 0,11	-
14.567	304 Cu	max 0,04	max 1,00	max 2,00	max 0,045	max 0,03	17,00 - 19,00	-	8,50 - 10,50	max 0,11	3,00 - 4,00
14.948	304 H	0,04 - 0,08	max 1,00	max 2,00	max 0,035	max 0,015	17,00 - 19,00	-	8,00 - 11,00	max 0,11	-
14.311	304 LN	max 0,03	max 1,00	max 2,00	max 0,045	max 0,03	17,50 - 19,50	-	8,50 - 11,50	0,12 - 0,22	-
-	304 N	max 0,08	max 1,00	max 2,00	max 0,045	max 0,03	18,00 - 20,00	-	8,00 - 11,00	0,10 - 0,16	-
14.312	305	max 0,102	max 1,00	max 2,00	max 0,045	max 0,03	17,00 - 19,00	-	11,00 - 13,00	-	-
-	309	max 0,20	max 0,75	max 2,00	max 0,045	max 0,03	22,00 - 24,00	-	12,0 - 15,0	-	-
14.828	X15CrNiSi20-12	max 0,20	1,50 - 2,50	max 2,00	max 0,045	max 0,015	19,00 - 21,00	-	11,00 - 13,00	max 0,11	-
14.840	310	max 0,25	max 1,00	max 2,00	max 0,045	max 0,03	24,00 - 26,00	-	19,00 - 22,00	-	-
14.845	310 S	max 0,08	max 1,50	max 2,00	max 0,045	max 0,03	24,00 - 26,00	-	19,00 - 22,00	-	-
14.841	314	max 0,25	1,50 - 3,00	max 2,00	max 0,045	max 0,03	23,00 - 26,00	-	19,00 - 22,00	-	-
14.401	316	max 0,07	max 1,00	max 2,00	max 0,045	max 0,03	16,50 - 18,50	2,00 - 2,50	10,00 - 13,00	max 0,11	-
14.404	316 L	max 0,03	max 1,00	max 2,00	max 0,045	max 0,03	16,50 - 18,50	2,00 - 2,50	10,00 - 13,00	max 0,11	-
14.571	316 Ti	max 0,08	max 1,00	max 2,00	max 0,045	max 0,03	16,50 - 18,50	2,00 - 2,50	10,50 - 13,50	-	Ti = 5(C+N) - 0,70
14.919	316 H	0,04 - 0,08	max 1,00	max 2,00	max 0,035	max 0,015	16,50 - 18,50	2,00 - 2,50	10,00 - 13,00	max 0,11	B = 0,0015 - 0,0050
14.406	316 LN	max 0,03	max 1,00	max 2,00	max 0,045	max 0,015	16,50 - 18,50	2,00 - 2,50	10,00 - 12,00	0,12 - 0,22	-
14.432	316 L	max 0,03	max 1,00	max 2,00	max 0,045	max 0,03	16,50 - 18,50	2,50 - 3,00	10,50 - 13,50	max 0,11	-
14.435	316 L	max 0,03	max 1,00	max 2,00	max 0,045	max 0,03	17,00 - 19,00	2,50 - 3,00	12,50 - 15,00	max 0,11	-
14.436	316 L	max 0,05	max 1,00	max 2,00	max 0,045	max 0,03	16,50 - 18,50	2,50 - 3,00	10,50 - 13,50	max 0,11	-
13.952	X2CrNiMoN 18-14-3	max 0,03	max 1,00	max 2,00	max 0,045	max 0,015	16,50 - 18,50	2,50 - 3,00	13,00 - 15,00	0,15 - 0,25	-
14.438	317 L	max 0,03	max 1,00	max 2,00	max 0,045	max 0,03	17,50 - 19,50	3,00 - 4,00	13,00 - 16,00	max 0,11	-
14.541	321	max 0,08	max 1,00	max 2,00	max 0,045	max 0,03	17,00 - 19,00	-	9,00 - 12,00	-	Ti = 5(C+N) - 0,70
14.878	321 H	0,04 - 0,10	max 1,00	max 2,00	max 0,045	max 0,03	17,00 - 19,00	-	9,00 - 12,00	-	-
14.460	329	max 0,05	max 1,00	max 2,00	max 0,035	max 0,03	25,00 - 28,00	1,30 - 2,00	4,50 - 6,50	0,05 - 0,20	-
14.550	347	max 0,08	max 1,00	max 2,00	max 0,045	max 0,03	17,00 - 19,00	-	9,00 - 12,00	-	Cb = 10xC - 1,10
-	347 H	0,04 - 0,10	max 1,00	max 2,00	max 0,045	max 0,03	17,00 - 20,00	-	9,00 - 13,00	-	-
-	348	max 0,08	max 1,00	max 2,00	max 0,045	max 0,03	17,00 - 19,00	-	9,00 - 12,00	-	Cb = 10xC - 1,10 - Ta = 0,10 - Co = 0,20
14.539	904 L	max 0,02	max 0,70	max 2,00	max 0,03	max 0,01	19,00 - 21,00	4,0 - 5,0	24,00 - 26,00	max 0,105	1,20 - 2,00
14.372	201	max 0,105	max 1,00	5,50 - 7,50	max 0,045	max 0,015	16,00 - 18,00	-	3,50 - 5,50	0,05 - 0,25	-
14.373	202	max 0,105	max 1,00	7,50 - 10,00	max 0,06	max 0,03	17,00 - 19,00	-	4,00 - 6,00	max 0,25	-

GRADI		COMPOSIZIONE CHIMICA %									
EN	ASTM	C	SI	MN	P	S	CR	MO	NI	N2	ALTRO
14.597	204 Cu	max 0,100	max 2,00	6,50 - 8,50	max 0,04	max 0,03	16,00 - 18,00	max 1,00	max 2,00	-	B = 0,0005 - 0,0050 - 2,00 - 3,50
14.335	-	max 0,02	max 0,25	max 2,00	max 0,025	max 0,01	24,00 - 26,00	max 0,20	20,00 - 22,0	max 0,11	-
Nitronic 30	-	max 0,03	max 1,00	7,00 - 9,00	max 0,04	max 0,03	15,00 - 17,00	-	1,50 - 3,00	0,15 - 0,30	-
Nitronic 32	XM-28 / Alloy 241	max 0,105	max 1,00	11,00 - 14,00	max 0,045	max 0,03	16,50 - 19,00	-	0,50 - 2,50	0,20 - 0,45	-
Nitronic 50	XM-19	max 0,06	max 1,00	4,00 - 6,00	max 0,045	max 0,03	20,50 - 23,50	1,50 - 3,00	11,50 - 13,50	0,20 - 0,40	Cb = 0.10 - 0.30 - V = 0.10 - 0.30
Nitronic 60	Alloy 218	max 0,10	3,50 - 4,50	7,00 - 9,00	max 0,06	max 0,03	16,00 - 18,00	-	8,00 - 9,00	0,08 - 0,18	-

DUPLEX

GRADI		COMPOSIZIONE CHIMICA %									
EN	ASTM	C	SI	MN	P	S	CR	MO	NI	N2	ALTRO
14.462	F 51	max 0,03	max 1,00	max 2,00	max 0,03	max 0,02	21,00 - 23,00	2,50 - 3,50	4,50 - 6,50	0,08 - 0,20	-
14.410	F 53	max 0,03	max 0,80	max 1,20	max 0,035	max 0,02	24,00 - 26,00	3,00 - 5,00	6,00 - 8,00	0,24 - 0,32	max 0,50
14.501	F 55	max 0,03	max 1,00	max 1,00	max 0,03	max 0,10	24,00 - 26,00	3,00 - 4,00	6,00 - 8,00	0,20 - 0,30	W = 0,50 - 1,00 - 0,50 - 1,00
14.460	329	max 0,05	max 1,00	max 2,00	max 0,035	max 0,03	25,00 - 28,00	1,30 - 2,00	4,5 - 4,6	0,05 - 0,30	-
14.462	F 60	max 0,03	max 1,00	max 2,00	max 0,03	max 0,015	22,00 - 23,00	3,00 - 3,50	4,50 - 6,50	0,14 - 0,20	-
14.362	2304	max 0,03	max 1,00	max 2,00	max 0,035	max 0,015	22,00 - 24,00	0,10 - 0,60	3,50 - 5,50	0,05 - 0,20	0,10 - 0,60
14.821	-	0,10 - 0,20	0,80 - 1,50	max 2,00	max 0,04	max 0,015	24,50 - 26,50	-	3,50 - 5,50	max 0,11	-

MARTENSITICI

GRADI		COMPOSIZIONE CHIMICA %									
EN	ASTM	C	SI	MN	P	S	CR	MO	NI	N2	ALTRO
14.003	403	max 0,03	max 1,00	max 1,50	max 0,04	max 0,0,30	10,50 - 12,50	-	0,30 - 1,00	-	-
14.006	410	0,08 - 0,15	max 1,00	max 1,50	max 0,04	max 0,03	11,50 - 13,50	-	max 0,75	-	-
-	410 S	max 0,08	max 1,00	max 1,00	max 0,04	max 0,03	11,50 - 13,50	-	max 0,6	-	-
-	414	max 0,105	max 1,00	max 1,00	max 0,04	max 0,03	11,50 - 13,50	-	1,25 - 2,5	-	-
14.005	416	0,06 - 0,15	max 1,00	max 1,50	max 0,04	0,15 - 0,35	12,00 - 14,00	max 0,60	-	-	-
14.021	420	0,16 - 0,25	max 1,00	max 1,50	max 0,04	max 0,03	12,00 - 14,00	-	-	-	-
14.028	420 B	0,26 - 0,35	max 1,00	max 1,50	max 0,04	max 0,03	12,00 - 14,00	-	-	-	-
14.034	420 C	0,43 - 0,50	max 1,00	max 1,00	max 0,04	max 0,03	12,50 - 14,50	-	-	-	-
-	420 F	0,30 - 0,40	max 1,00	max 1,25	max 0,06	min 0,150	12,00 - 14,00	-	max 0,50	-	max 0,60
14.104	430 F	0,10 - 0,17	max 1,00	max 1,50	max 0,04	0,15 - 0,35	15,50 - 17,50	0,20 - 0,60	-	-	-
-	420 Mod	0,18 - 0,22	0,25 - 1,00	0,25 - 1,00	max 0,02	max 0,005	12,50 - 14,00	-	max 0,50	-	max 0,25
14.057	431	0,12 - 0,22	max 1,00	max 1,50	max 0,04	max 0,03	15,00 - 17,00	-	1,50 - 2,50	-	-

GRADI		COMPOSIZIONE CHIMICA %									
EN	ASTM	C	SI	MN	P	S	CR	MO	NI	N2	ALTRO
-	431 S29	0,12 - 0,20	max 1,00	max 1,00	max 0,04	max 0,03	15,00 - 18,00		2,00 - 3,00	-	-
-	440 B	0,75 - 0,95	max 1,00	max 1,00	max 0,04	max 0,03	16,00 - 18,00	max 0,75	-	-	-
-	440 C	0,95 - 1,20	max 1,00	max 1,00	max 0,04	max 0,03	16,00 - 18,00	max 0,75	-	-	-
-	Super 13 Cr Type	max 0,03	max 0,50	max 0,50	max 0,02	max 0,005	11,50 - 13,50	1,50 - 3,00	4,50 - 6,50	-	Ti = 0,01 - 0,5 - V = max 0,50
14.313	F6-NM	max 0,05	max 0,70	max 1,50	max 0,04	max 0,015	12,00 - 14,00	0,30 - 0,70	3,50 - 4,50	min 0,02	
14.913	X19CrMoVNbN 11-1	0,17 - 0,23	max 0,50	0,40 - 0,90	max 0,025	max 0,015	10,00 - 11,50	0,50 - 0,80	0,20 - 0,60	0,05 - 0,10	Al = max 0,02 - B = max 0,0015 - Nb = 0,25 - 0,55 - V = 0,10 - 0,3
14.923	X22CrMoV12-1	0,18 - 0,24	max 0,50	0,40 - 0,90	max 0,025	max 0,015	11,00 - 12,50	0,80 - 1,20	0,3 - 0,8	-	V = 0,25 - 0,35
14.122	X39CrMo17-1	0,33 - 0,45	max 1,00	max 1,50	max 0,04	max 0,03	15,50 - 17,50	0,80 - 1,30	max 1,00	-	-
14.123	-	0,35 - 0,50	max 1,00	max 1,00	max 0,04	max 0,015	14,00 - 16,00	1,00 - 2,50	max 0,50	0,10 - 0,30	V = max 1,50
14.112	-	0,85 - 0,95	max 1,00	max 1,00	max 0,04	max 0,03	17,00 - 19,00	0,90 - 1,30	-	-	V = 0,07 - 0,12
14.718	-	0,40 - 0,50	2,70 - 3,30	max 0,60	max 0,04	max 0,03	8,00 - 10,00	max 0,50	-	-	-
14.418	-	max 0,06	max 0,70	max 1,50	max 0,04	max 0,015	15,00 - 17,00	0,80 - 1,50	4,00 - 6,00	max 0,02	-
14.031	-	0,36 - 0,42	max 1,00	max 1,00	max 0,04	max 0,03	12,50 - 14,50	-	-	-	-

FERRITICI

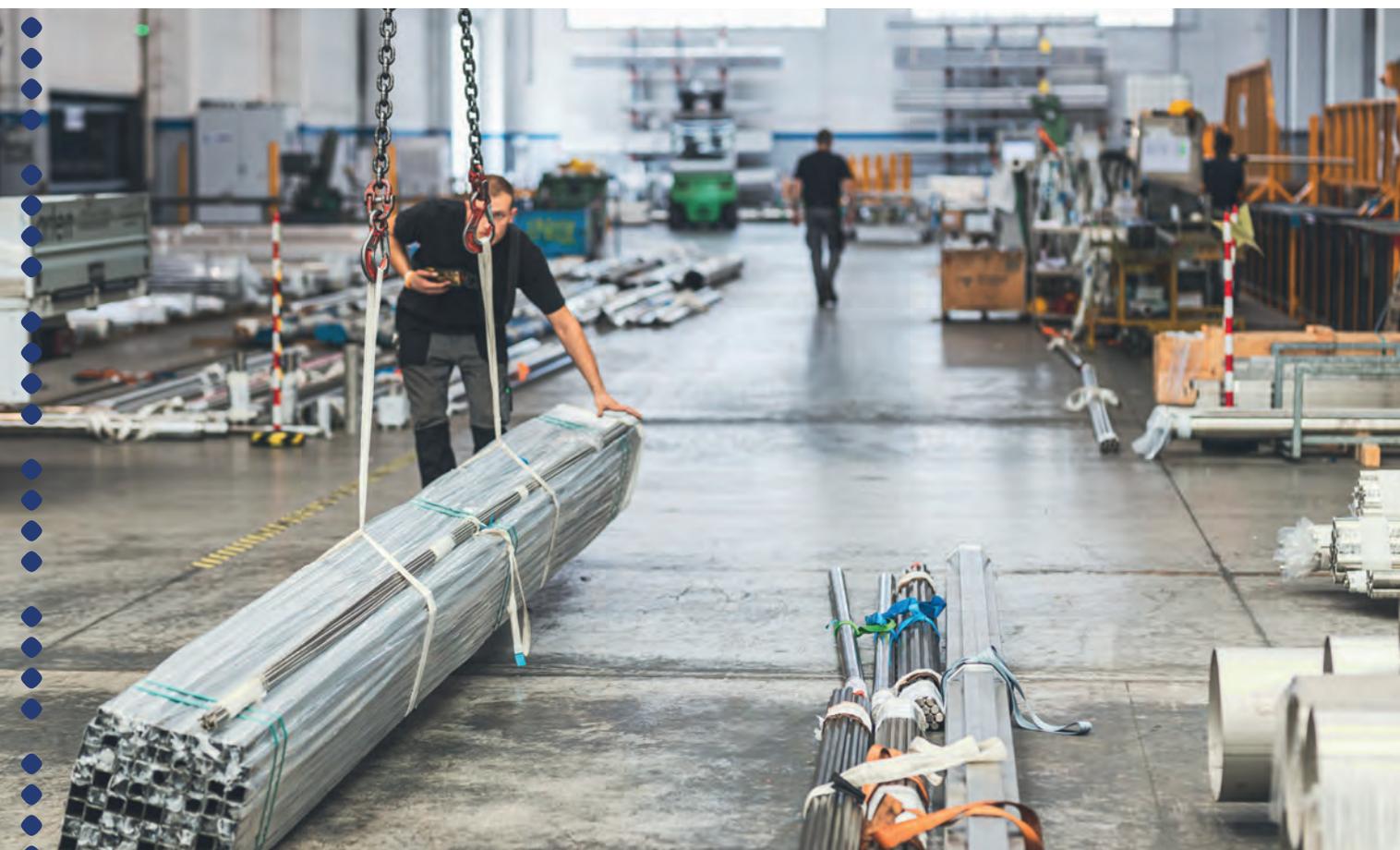
GRADI		COMPOSIZIONE CHIMICA %									
EN	ASTM	C	SI	MN	P	S	CR	MO	NI	N2	ALTRO
14.002	405	max 0,08	max 1,00	max 1,00	max 0,04	max 0,03	11,50 - 14,50	-	max 0,50	-	Al = 0,10 - 0,30
14.003	403	max 0,03	max 1,00	max 1,50	max 0,04	max 0,03	10,50 - 12,50	-	0,30 - 1,0	-	-
14.512	409	max 0,03	max 1,00	max 1,00	max 0,04	max 0,015	10,50 - 12,50	-	-	-	Ti = 6 (C+N) - 0,65
-	409NB	max 0,03	max 1,00	max 1,00	max 0,04	max 0,03	10,50 - 11,70	-	0,75 - 1,0	max 0,04	Nb = 10x (C+N) - 0,080
14.105	409 Ti	max 0,08	max 1,50	max 1,50	max 0,04	0,15 - 0,35	16,00 - 18,00	0,20 - 0,60	-	-	-
14.016	430	max 0,102	max 1,00	max 1,00	max 0,04	max 0,03	16,00 - 18,00	-	-	-	-
14.104	430 F	max 0,102	max 1,00	max 1,25	max 0,06	min 0,15	16,00 - 18,00	-	-	-	-
14.511	430 LNb	max 0,05	max 1,00	max 1,00	max 0,04	max 0,03	16,00 - 18,00	-	-	-	Nb = 12xC - 1,0
1. 4510	439 Ti	max 0,05	max 1,00	max 1,00	max 0,045	max 0,03	16,00 - 18,00	-	-	-	Ti = 7xc - 1,20
14.113	434	max 0,08	max 1,00	max 1,00	max 0,04	max 0,03	16,00 - 18,00	0,90 - 1,40	-	-	-
14.509	441	max 0,03	max 1,00	max 1,00	max 0,04	max 0,015	17,50 - 18,50	-	-	-	Nb = 0,30 - 1,00 - Ti = 0,10 - 0,60
-	446	max 0,02	max 1,00	max 1,50	max 0,04	max ,030	23,00 - 27,00	-	max 0,75	max 0,25	-
14.762	-	max 0,102	0,70 - 1,40	max 1,00	max 0,04	max 0,015	23,00 - 26,00	-	-	-	AL = 1,20 - 1,70
14.742	-	max 0,07	0,70 - 1,40	max 1,00	max 0,04	max 0,015	17,00 - 19,00	-	-	-	AL = 0,70 - 1,20
14.749	-	0,15 - 0,20	max 1,00	max 1,00	max 0,04	max 0,015	26,00 - 29,00	-	-	0,15 - 0,25	-
14.713	-	max 0,102	0,50 - 1,00	max 1,00	max 0,04	max 0,015	6,00 - 8,00	-	-	-	AL = 0,50 - 1,00

PH

GRADI		COMPOSIZIONE CHIMICA %									
EN	ASTM	C	SI	MN	P	S	CR	MO	NI	N2	ALTRO
14.542	17-4 PH / 630	max 0,07	max 1,00	max 1,00	max 0,04	max 0,03	15,0 - 17,5	max 0,60	3,0 - 5,0	-	Nb+Ta = 0,15 - 0,45 - 3,00 - 5,00
14.594	-	max 0,07	max 0,70	max 1,00	max 0,04	max 0,015	13,00 - 15,00	1,20 - 2,0	5,0 - 6,0	-	Nb = 0,15 - 0,60 - 1,20 - 2,00
XM-25	-	max 0,05	max 1,00	max 1,00	max 0,03	max 0,03	14,0 - 16,0	0,50 - 1,00	5,0 - 7,0	-	Nb = 8xC, 1,25 - 1,75

ALTRI

GRADI		COMPOSIZIONE CHIMICA %									
EN	ASTM	C	SI	MN	P	S	CR	MO	NI	N2	ALTRO
14.542	17-4 PH / 630	max 0,07	max 1,00	max 1,00	max 0,04	max 0,03	15,0 - 17,5	max 0,60	3,0 - 5,0	-	Nb+Ta = 0,15 - 0,45 - 3,00 - 5,00
14.594	-	max 0,07	max 0,70	max 1,00	max 0,04	max 0,015	13,00 - 15,00	1,20 - 2,0	5,0 - 6,0	-	Nb = 0,15 - 0,60 - 1,20 - 2,00



CORRISPONDENZA TRA DESIGNAZIONI

AUSTENITICI

	EUROPA	USA	ITALIA	FRANCIA	UK	GERMANIA	RUSSIA	GIAPPONE	SPAGNA
	EN	ASTM	UNI	AFNOR	BSI	DIN	GOST	JIS	UNE
X 12 CrMnNiN 17-7-5	1.4372	201	–	Z 12 CMN 17-07 Az	284 S 16	–	–	SUS 201	–
X 10 CrNi 18-08	1.4310	301	X 12 CrNi 17 07	Z 11 CN 18-08	301 S 21	1.4310	–	SUS 301	X 10 CrNi 18-08
X 9 CrNi 18-9	1.4325	302	X 8 CrNi 19 10 X 10 CrNi 18 09	Z 12 CN 18-09	302 S 25	1.4319	–	SUS 302	–
X 8 CrNiS 18-09	1.4305	303	X 10 CrNiS 18 09	Z 8 CNF 18-09	303 S 21 303 S 31	1.4305	–	SUS 303	x 10 CrNiS 18-09
X 5 CrNi 18-10	1.4301	304	X 5 CrNi 18 10	Z 7 CN 18-09	304 S 15 304 S 16	1.4301	08 Ch 18N 10 08 Ch 18N 11	SUS 304	x 6 CrNi 19-10
X 2 CrNiN 18-10	1.4311	304 LN	X 2 CrNiN 18 11	Z 3 CN 18-10 Az	304 S 61	1.4311	–	SUS 304 LN	–
X 2 CrNi 18-09	1.4307	304 L	–	Z 3 CN 19-09	304 S 11	1.4307	–	SUS 304 L	x 2 CrNi 19-10
X 2 CrNi 19-11	1.4306	304 L	X 2 CrNi 18 11	Z 3 CN 18-10	304 S 11	1.4306	03 Ch 18N 11	SUS 304 L	–
X 4CrNi 18-12	1.4303	305	X 8 CrNi 18 12	Z 8 CN 18-12	305 S 19	1.4303	–	SUS 305	–
X 15 CrNiSi 20-12	1.4828	309	X 16 CrNi 23 14	Z 17 CNS 20-12	309 S 24	1.4828	20 Ch 23N 13	SUH 309	–
X 12 CrNi 23-13	1.4833	309 S	X 6 CrNi 23 14	Z 15 CN 23-13	–	1.4833	–	SUS 309 S	–
X 8 CrNi 25-21	1.4845	310 S	X 6 CrNi 25 20	Z 8 CN 25-20	310 S 16	1.4845 1.4842	10 Ch 23N 18	SUS 310 S	–
X 15 CrNiSi 25-21	1.4841	314	X 16 CrNiSi 25 20	Z 15 CNS 25-20	–	1.4841	20 Kh 25N 20 S 2	–	–
X 5CrNiMo 17-12-2	1.4401	316	X 5 CrNiMo 17 12	Z 7 CND 17-11-02	316 S 31	1.4401	–	SUS 316	X 6 CrNiMo 17-12-03
X 3 CrNiMo 17-13-3	1.4436	316	X 5 CrNiMo 17 13	Z 7 CND 17-12-02	316 S 33	1.4436	–	SUS 316	–
X 2 CrNiMo 17-12-2	1.4404	316 L	X 2 CrNiMo 17 12	Z 3 CND 17-11-02 Z 3 CND 17-12-02	316 S 11	1.4404	03 Ch 17N 14 M2	SUS 316 L	X 2 CrNiMo 17-12-03
X 2CrNiMo 18-14-3	1.4435	316 L	X 2 CrNiMo 17 13	Z 3 CND 18-14-03	316 S 13	1.4435	03 Ch 16N 15 M3	–	–
X 2 CrNiMo 17-12-3	1.4432	316 L	X 2 CrNiMo 17 13	Z 3 CND 17-13-03	316 S 13	1.4432	–	SUS 316 L	–
X 2 CrNiMoN 17-11-2	1.4406	316 LN	X 2 CrNiMoN 17 12	Z 3 CND 17-11 Az	–	1.4406	–	SUS 316 LN	–
X 2 CrNiMoN 17-13-3	1.4429	316 LN	X 2 CrNiMoN 17 13	Z 3 CND 17-12 Az	–	1.4429	–	SUS 316 LN	–
X 6 CrNiMoTi 17-12-2	1.4571	316 Ti	X 6 CrNiMoTi 17 12	Z 6CNDT 17-12	320 S 31	1.4571	08 Ch 17N 13 M2T 10 Ch 17N 13 M2T	SUS 316 Ti	X 6 CrNiMoTi 17-12-03
X 6 CrNiMoNb 17-12-2	1.4580	316 Cb	X 6 CrNiMoNb 17 12	Z 6 CNDNb 17-12	–	1.4580	08 Ch 16N 13 M2B	–	–
X 2CrNiMo 18-15-4	1.4438	317 L	X 2 CrNiMo 18015 X 2 CrNiMo 18016	Z 3 CND 19-15-04	317 S 12	1.4438	–	SUS 317 L	–
X 6 CrNiTi 18-10	1.4541	321	X 6 CrNiTi 18 11	Z 6 CNT 18-10	321 S 31	1.4541	08 Ch 18 N 10T	SUS 321	–
X 10 CrNiTi 18-10	1.4878	321 H	X 8 CrNiTi 18 11	Z 6CNT 18-10	321 S 20	1.4878 1.4941	12 Ch 18N 10T	SUS 321 H	–
X 6CrNiNb 18-10	1.4550	347	X 6 CrNiNb 18 11	Z 6 CNNb 18-10	321 S 51	1.4550	08 Ch 18N 12B	SUS 347	–
X 13 NiCrSi 35-16	1.4864	330	–	Z 20 NCS 33-16	347 S 31	1.4864	–	SUH 330	–
X 2 CrNi 12	1.4003	–	STR 12	–	–	1.4003	–	–	–

FERRITICI

EUROPA	USA	ITALIA	FRANCIA	UK	GERMANIA	RUSSIA	GIAPPONE	SPAGNA	
EN	ASTM	UNI	AFNOR	BSI	DIN	GOST	JIS	UNE	
X 6 CrAl 13	1.4002	405	X 6 CrAl 13	Z 8 CA 12	405 S 17	1.4002	–	SUS 405	–
X 2 CrTi 12	1.4512	409	X 2 CrTi 12 X 6 CrTi 12	Z 3 CT 12	409 S 19	1.4512	–	SUH 409 L SUS 409	–
X 6 Cr 13	1.4000	410 S	X 6 Cr 13 X 12 Cr 13	Z 8 C 12	403 S 17	1.4000	08 Ch 13	SUS 403	–
X 6 Cr 17	1.4016	430	X 8 Cr 17	Z 8 C 17	430 S 17	1.4016	12 Ch 17	SUS 430	X 6 Cr 17
X 6 CrMo 17-1	1.4113	434	X 8 CrMo 17	Z 8 CD 17-01	434 S 17	1.4113	–	SUS 434	–
X 3 CrTi 17	1.4510	439	X 6 CrTi 17	Z 4 CT 17	–	1.4510	08 Ch 17T	SUS 430 LX	–
X 2 CrMoTi 18-2	1.4521	444	–	Z 3 CDT 18 02	–	1.4521	–	SUS 444	–
X 18 CrN 28	1.4749	446	X 16 Cr 26	–	–	1.4749	15 Ch 28	SUH 446	–

MARTENSITICI

EUROPA	USA	ITALIA	FRANCIA	UK	GERMANIA	RUSSIA	GIAPPONE	SPAGNA	
EN	ASTM	UNI	AFNOR	BSI	DIN	GOST	JIS	UNE	
X 12 Cr 13	1.4006	410 403	X 12 Cr 13	Z 10 C 13	410 S 21	1.4006	12 Ch 13	SUS 410 SUS 403	–
X 20 Cr 13	1.4021	420	X 20 Cr 13	Z 20 C 13	420 S 29 420 S 37	1.4021	20 Ch 13	SUS 420 J1	X 20 Cr 13 X 30 Cr 13
X 30 Cr 13	1.4028	420	X 30 Cr 13	Z 33 C 13	420 S 45	1.4028	30 Ch 13	SUS 420 J2	X 40 Cr 13
X 39 Cr 13	1.4031	420	–	Z 33 C 13	420 S 45	1.4031	–	–	–
X 46 Cr 13	1.4034	420	X 40 Cr 14	Z 44 C 14	–	1.4034	40 Ch 13	–	–



VALORI DI RESISTENZA ALLA CORROSIONE

Queste tavole sono un sommario dei più fidati dati di laboratorio attualmente disponibili sulla resistenza alla corrosione dei materiali considerati.

Nell'usare queste tavole sarà comunque utile tener presente che i risultati sono prove di laboratorio e, pertanto, sono da considerarsi su una base di raccomandazione e non come una garanzia in senso assoluto.

1 Eccellente - Materiali che non subiscono variazioni dimensionali essenziali. La velocità di corrosione è inferiore ad una penetrazione di 0,13 mm per anno

2 Buono - Materiali che vengono attaccati, ma che sono generalmente prescritti dove un certo grado di corrosione può essere tollerato. Velocità di corrosione 0,1 26-0,5 mm per anno

3 Scarsa resistenza - Materiali che normalmente non sono considerati adatti per la maggior parte degli impieghi negli impianti chimici. Velocità di corrosione 0,5-1,26 mm per anno

4 Non raccomandato - Materiali con velocità di corrosione troppo alta per poter essere presi in considerazione. Velocità di corrosione superiore a 1,26 mm per anno

5 Mancano informazioni

E - Ebollizione

C - Caldo

Ta - Temperatura ambiente

COMPOSTO CORROSIVO	TEMP. °C	AISI 304 AISI 321	AS1316
Acetaldeide	Ta	1	1
Acetato di amile	Ta	2	2
Acetato di butile	+21°	1	1
Acetato di etile	Ta	2	2
Acetato di metile	Ta	1	1
Acetato di piombo	Ta	2	2
Acetato di rame	Ta	1	1
Acetato di sodio	Ta	2	2
Acetica anidride	E	2	2
Acetilene	+20°	1	1
Aceto	+20°	1	1
Aceto	C	2	2
Aceto (vapori)	Ta	2	2
Acetone	E	1	1
Acidi grassi	E	2	2
Acido 1% solforico 99% nitrico	+20°	2	2
Acido 10% solforico 90% nitrico	+20°	2	2
Acido 15% solforico 5% nitrico	+20°	2	2
Acido 30% solforico 5% nitrico	+20°	2	2
Acido 53% solforico 45% nitrico	+20°	2	2
Acido 58% solforico 40% nitrico	+20°	2	2
Acido acetico (vap.) 30%	C	3	2

COMPOSTO CORROSIVO	TEMP. °C	AISI 304 AISI 321	AS1316
Acido acetico 100%	C	4	3
Acido acetico 20%	+20°	1	1
Acido acetico 5-10%	+20°	1	1
Acido acetico 5-10%	E	2	2
Acido acetico 50%	+20°	1	1
Acido acetico 80%	+20°	1	1
Acido acetico 80%	E	4	2
Acido acetico glaciale	+20°	1	1
Acido acetico glaciale	E	4	2
Acido arsenico	Ta	2	2
Acido benzoico	+20°	2	2
Acido borico 5%	C	2	2
Acido butirrico 5%	+65°	2	2
Acido butirrico soluz. acq.	E	2	2
Acido carbonico saturo	E	2	2
Acido carbonico saturo	+20°	2	2
Acido cianidrico	+20°	2	2
Acido citrico 15%	E	2	2
Acido citrico 5%	+20°	1	1
Acido citrico 5%	+65°	2	2
Acido citrico concentrato	E	4	2
Acido cloridrico a qualsiasi concentrazione e temperatura		4	4
Acido cloridrico secco	+20°C	3	2
Acido clorosolfonico 10%	+20*	3	2
Acido clorosolfonico concentrato	+20°	2	2
Acido cresilico	+20°	1	1
Acido cromico 1% C.P.	E	3	2
Acido cromico 5%	+20°	2	
Acido fenico	E	2	2
Acido fenico C.P.	E	2	2
Acido ftalico	Ta	2	2
Acido fluosilicico 100%	71°	5	1
Acido formico 10-50%	+65°	2	2
Acido formico 5%	+20°	2	2
Acido fosforico 10%	+20°	3	2
Acido fosforico 45%	+20°	4	2
Acido fosforico 5%	+20°	2	2
Acido fosforico 85%	+20°	4	2
Acido fosforico C.P. 1%	+20°	2	2
Acido gallico 5%	+20°	2	2
Acido gallico 5%	+65°	2	2
Acido idrofluosilicico	Ta	3	3
Acido lattico 1%	E	2	2
Acido lattico 10%	+20°	2	1
Acido lattico 10%	+65°	3	2
Acido lattico 5%	+20°	2	1
Acido lattico 5%	+65°	2	2
Acido lattico 5%	E	4	2
Acido lattico concentrato	+20°	2	1
Acido linoleico	Ta	1	1
Acido maleico	Ta	2	2



COMPOSTO CORROSIVO

TEMP. °C
AISI 304
AISI 321
AISI 316

COMPOSTO CORROSIVO	TEMP. °C	AISI 304	AISI 321	AISI 316
Acido maleico concentrato	+20°	2	2	2
Acido malico	C	2	2	2
Acido nicotinico	Ta	1	1	1
Acido nitrico 1%	+20°	1	1	1
Acido nitrico 1%	+20°	1	1	1
Acido nitrico 10%	E	2	3	3
Acido nitrico 10%	+20°	1	1	1
Acido nitrico 20%	+20°	1	1	1
Acido nitrico 5%	+20°	1	1	1
Acido nitrico 50%	E	2	3	3
Acido nitrico 50%	E	2	2	2
Acido nitrico 65%	+20°	2	2	2
Acido nitrico 85%	C	2	3	3
Acido nitrico 85%	+20°	2	2	2
Acido nitrico anidro	+20°	2	2	2
Acido nitrico concentrato	Ta	1	1	1
Acido oleico	+205°	3	2	2
Acido oleico greggio	+20°	2	2	2
Acido ossalico 10%	+20°	2	2	2
Acido ossalico saturo	+20°	2	2	2
Acido palmitico	+20°	2	2	2
Acido pirogallico	+20°	2	2	2
Acido pirogallico sol. acq.	+20°	2	2	2
acido pirolegnoso	+20°	1	1	1
Acido propionico	+20°	2	2	2
Acido prussico	+20°	2	2	2
Acido salicilico	+20°	2	2	2
Acido solfidrico secco	+20°	1	1	1
Acido solfidrico umido	+20°	3	2	2
Acido solforico 1%	+20°	2	2	2
Acido solforico 5%	+20°	3	2	2
Acido solforico concentr.	+20°	2	2	2
Acido solforico fumante	+20°	3	2	2
Acido solforico fumante Oleum	+20°	3	2	2
Acido solforoso saturo	+20°	4	2	2
Acido solforoso saturo	+125°	4	2	2
Acido stearico	+20°	2	1	1
Acido tannico	+20°	2	2	2
Acido tannico	+65°	3	2	2
Acido tartarico 10%	+20°	1	1	1
Acido tartarico 10%	C	3	2	2
Acido urico concentrato	+20°	2	2	2
Acqua di mare	+20°	2	2	2
Acqua distillata	Ta	1	1	1
Acqua dolce	Ta	1	1	1
Acqua minerale	Ta	2	2	2
Acqua ossigenata	+20°	1	1	1
Acqua ossigenata	E	2	2	2
Acque nere	+20°	2	2	2
Acrilato di etile	Ta	1	1	1
Acrilonitrile	Ta	1	1	1
Adidride solforosa secca	+260°	2	2	2
Alcool amilico concentr.	+20°	1	1	1
Alcool butilico	Ta	1	1	1

COMPOSTO CORROSIVO

TEMP. °C
AISI 304
AISI 321
AISI 316

COMPOSTO CORROSIVO	TEMP. °C	AISI 304	AISI 321	AISI 316
Alcool diacetone	Ta	1	1	1
Alcool etilico	+20°	2	2	2
Alcool etilico	E	2	2	2
Alcool isopropilico	Ta	2	2	2
Alcool metilico	+20°	2	2	2
Alcool metilico	E	3	2	2
Alcool propilico	Ta	1	1	1
Allume 10%	+20°	2	2	2
Allume 10%	E	2	2	2
Allume saturo	E	3	2	2
Alluminio solfato	+20°	2	2	2
Alluminio solfato	E	3	2	2
Amido	Ta	2	2	2
Amile acetato (conc.)	+20°	2	2	2
Ammine	+20°	1	1	1
Ammoniaca acquosa	Ta	1	1	1
Ammoniaca concentrata	+20°	1	1	1
Ammoniaca gassosa	C	4	4	4
Ammoniaca soluzione	Ta	1	1	1
Ammonico sale	+20°	2	2	2
Ammonio bifosfato	+20°	1	1	1
Ammonio carbonato	+20°	2	2	2
Ammonio cloruro 10%	+20°	2	2	2
Ammonio cloruro 10%	E	3	2	2
Ammonio idrossido	+20°	1	1	1
Ammonio idrossido conc.	C	1	1	1
Ammonio monofosfato	+20°	1	1	1
Ammonio nitrato	+20°	2	2	2
Ammonio nitrato saturo	E	2	2	2
Ammonio persolfato 5%	+20°	2	2	2
Ammonio solfato 5%	+20°	3	2	2
Ammonio trifosfato	+20°	2	1	1
Anidride acetica	E	2	2	2
Anidride carbonica	Ta	1	1	1
Anidride ftalica	Ta	2	2	2
Anidride solforica secca	Ta	1	1	1
Anilina (coloranti)	Ta	1	1	1
Anilina 3%	+20°	1	1	1
Anilina concentrata	+20°	2	2	2
Argento bromuro	+20°	3	2	2
Argento nitrato	+20°	2	2	2
Aria	Ta	1	1	1
Asfalto emulsione	Ta	1	1	1
Asfalto liquido	Ta	1	1	1
Azoto N	Ta	1	1	1
Bagno di cromatura	+21°1	1	1	1
Bario cloruro 5%	+20°	2	2	2
Bario cloruro saturo	+20°	3	2	2
Bario solfato	+20°	2	2	2
Bario solfato saturo	+20°	3	2	2
Benzaldeide	Ta	1	1	1
Benzina (acida)	Ta	1	1	1
Benzina (con tracce di Pb)	Ta	1	1	1
Benzina (esente da Pb)	Ta	1	1	1

COMPOSTO CORROSIVO	TEMP. °C	ASI 304 ASI 321	ASI316
Benzina (greggia)	+20°	1	1
Benzina (per aviazione)	Ta	1	1
Benzina (per motore)	Ta	1	1
Benzolo o benzene	C	2	2
Bicarbonato di ammonio	Ta	2	2
Bicarbonato di potassio	+20°	2	2
Bicarbonato di sodio	+20°	2	2
Bicromo di potassio	+20°	2	2
Bifosfato di potassio	Ta	1	1
Birra	Ta	1	1
Bisolfato di magnesio	Ta	1	1
Bisolfato di sodio	Ta	2	2
Bisolfato di calcio	+20°	3	2
Bisolfato di potassio	Ta	2	2
Bisolfato di sodio	Ta	1	1
Borace 5%	+20°	1	1
Borato di sodio	Ta	2	2
Bromuro di potassio	+20°	3	2
Bromuro di sodio	Ta	2	2
Butadiene	Ta	1	1
Butano	Ta	2	2
Butile acetato	+20°	2	2
Butilene	Ta	1	1
Caffè	Bollen	1	1
Calcio bisolfato	+20°	3	2
Calcio carbonato	+20°	2	2
Calcio cloruro diluito	+20°	3	2
Calcio idrossido 10%	E	2	2
Calcio idrossido 20%	E	2	2
Calcio idrossido 5%	+20°	2	2
Calcio idrossido 50%	E	4	2
Carbonato bisolfuro	+20°	2	2
Carbonato di ammonio	Ta	2	2
Carbonato di bario	Ta	2	2
Carbonato di calcio	+20°	2	2
Carbonato di potassio 1%	+20°	2	2
Carbonato di sodio	+20°	2	2
Carbonato ossido	+205°	1	1
Carbonio ossido	+815°	2	1
Carbonio tetracloruro C.P.	+20°	2	2
Carbonio tetracloruro C.P.	E	3	2
Catrame	Ta	1	1
Cere	Ta	1	1
Cherosene	Ta	1	1
Chetoni	Ta	1	1
Chinino bisolfato secco	+20°	2	2
Chinino solfato secco	+20°	2	2
Cianuro di potassio	+20°	2	2
Cianuro di rame 10%	+80°	1	1
Cianuro di rame 100%	+100°	2	2
Cianuro di sodio	+20°	2	2
Cianuro mercurio	+20°	2	2
Cicloesano	Ta	1	1
Clorato di gas secco	+20°	4	3

COMPOSTO CORROSIVO	TEMP. °C	ASI 304 ASI 321	ASI316
Clorato di potassio	+20°	2	2
Clorato di sodio 10%	+20°	2	2
Clorobenzolo - Clorobenzene concentrato	+20°	1	1
Cloroformio	+20°	1	1
Cloruro di amile 100%	+165°	1	1
Cloruro di ammonio 10%	+20°	2	2
Cloruro di bario 5%	+20°	2	2
Cloruro di calcio	+20°	3	2
Cloruro di etile secco	+20°	1	1
Cloruro di etilene 100%	+21°	1	1
Cloruro di magnesio 5%	+20°	2	2
Cloruro di metile	+20°	2	2
Cloruro di metilene	Ta	1	1
Cloruro di nichel	+20°	3	2
Cloruro di potassio 1-5%	+20°	3	2
Cloruro di rame 1%	+20°	3	2
Cloruro di sodio 5%	+20°	2	2
Cloruro di zinco 5%	+20°	3	2
Colla	Ta	2	2
Colofonia liquefatta	Ta	1	1
Colorante estratto dal legno	+21°	1	1
Creosoto	C	2	2
Dicloetano	E	2	2
Dietilammina	Ta	1	1
Dowtherm A.	C	1	1
Emulsioni di cera	Ta	1	1
Emulsioni di lattice di gomma	Ta	1	1
Eptano	Ta	1	1
Esano	Ta	2	2
Esanolo terziario	Ta	1	1
Etano	Ta	2	2
Etere acetico conc.	+20°	1	1
Etere etilico	+20°	1	1
Etere isopropilico	Ta	1	1
Etile cloruro secco	+20°	1	1
Fanghi di trivellazione	Ta	1	1
Fenolo C.P.	E	2	2
Ferricianuro di potassio	Ta	2	2
Ferrico idrato	+20°	1	1
Ferrico nitrato 5%	+20°	2	2
Ferrico solfato 5%	+20°	2	1
Ferrico solfato 5%	E	2	2
Ferrocianuro di potassio	Ta	2	2
Ferroso solfato 10%	+20°	2	2
Ferroso solfato saturo	+20°	2	2
Fluoro F. secco	+20°	2	2
Fluoruro di sodio	Ta	2	2
Formaldeide calda	Ta	3	3
Formaldeide fredda	Ta	1	1
Formiato di metile	Ta	2	2
Fosfato di ammonio (dibasico)	Ta	2	2
Fosfato di ammonio (tribasico)	Ta	2	2
Fosfato di sodio (dibasico)	Ta	2	2
Fosfato di sodio (tribasico)	Ta	2	2



COMPOSTO CORROSIVO

TEMP. °C
AISI 304
AISI 321
AISI 316

COMPOSTO CORROSIVO	TEMP. °C	AISI 304	AISI 321	AISI 316
Freon (secco)	Ta	1	1	
Freon (umido)	Ta	3	3	
Fuel oil	Ta	1	1	
Furfurolo	+20°	2	2	
Gas di cokeria	Ta	1	1	
Gas di sintesi	Ta	2	2	
Gas illuminante	Ta	1	1	
Gas liquido (GPL)	Ta	2	2	
Gas naturale	Ta	1	1	
Gas nitrosi	Ta	1	1	
Gelatina	Ta	1	1	
Gesso (saturato)	+20°	2	2	
Glicerina	+20°	1	1	
Glicole etilenico	+20°	1	1	
Glicole propilenico	Ta	2	2	
Glicoli	Ta	2	2	
Glucosio	Ta	2	2	
Gomma lacca	Ta	1	1	
Idrato di ammonio	Ta	1	1	
Idrato di calcio	Ta	1	1	
Idrato di sodio	+20°	1	1	
Idrocarburi (alifatici)	+20°	1	1	
Idrocarburi (aromatici)	Ta	1	1	
Idrogeno gas freddo	Ta	1	1	
Idrosolfito di zinco	Ta		1	
Idrossido di ammonio (concentrato)	C	1	1	
Idrossido di ammonio 28%	Ta	1	1	
Idrossido di bario	Ta	2	2	
Idrossido di calcio 5%	+20°	2	2	
Idrossido di K diluito	Freddo	1	1	
Idrossido di K diluito	C	1	1	
Idrossido di K diluito 70%	Freddo		1	
Idrossido di K diluito 70%	C	1	1	
Idrossido di magnesio	Ta	1	1	
Idrossido di magnesio	C	1	1	
Idrossido di Na 20%	Freddo	1	1	
Idrossido di Na 20%	C	1	1	
Idrossido di Na 50%	Freddo	1	1	
Idrossido di Na 50%	C	2	2	
Idrossido di Na 70%	Freddo	2	2	
Idrossido di Na 70%	C	3	3	
Inchiostro	Ta	1	1	
Iodoformio	+20°	1	1	
Ioduro di potassio 2%	Ta	2	2	
Iposolfito di sodio	+20°	2	2	
Isottano	Ta	1	1	
Lacche (e solventi)	Ta	1	1	
Latte	+20°	1	1	
Lattice	+20°	1	1	
Lisciva (caustica)	+20°	2	2	
Lisciva (caustica)	E	2	2	
Litio	+150°	1	1	
Magnesio carbonato soluzione	+20°	2	2	
Magnesio cloruro 10-30%	+20°	3	2	

COMPOSTO CORROSIVO

TEMP. °C
AISI 304
AISI 321
AISI 316

COMPOSTO CORROSIVO	TEMP. °C	AISI 304	AISI 321	AISI 316
Magnesio cloruro 5%	+20°	2		2
Magnesio cloruro saturo	+20°	3		2
Magnesio ossido	+20°	2		2
Magnesio solfato	+20°	2		2
Magnesio solfato	C	2		2
Mercurio cianuro	+20°	2		2
Metafosfato di sodio	Ta	1		1
Metano	Ta	2		2
Metasilicato di sodio	Freddo	1		1
Metasilicato di sodio	C	1		1
Metilacetone	Ta	1		1
Metilammina	Ta	1		1
Metile cloruro gassoso	+20°	2		2
Miscela olio-acqua	Ta	1		1
Monofosfato di ammonio	+20°	1		1
Mosti	Ta	2		2
Nafta	+20°	2		2
Naftalina	Ta	2		2
Neon	+20°	2		2
Nichel cloruro	+20°	3		2
Nichel solfato	C	3		2
Nitrato di ammonio	+20°	2		2
Nitrato di argento	+20°	2		2
Nitrato di nichel	Ta	2		2
Nitrato di potassio 1-5 %	+20°	2		2
Nitrato di rame 5%	+20°	1		1
Nitrato di sodio	Ta	2		2
Nitrobenzene	Ta	2		2
Oleum	Ta	2		2
Olio animale	Ta	1		1
Olio combustibile (fuel oil)	Ta	1		1
Olio di cocco	Ta	2		2
Olio di creosoto	Ta	2		2
Olio di legno	Ta	1		1
Olio di lino	Ta	2		2
Olio di mais	Ta	2		2
Olio di oliva	Ta	1		1
Olio di palma	Ta	2		2
Olio di pesce	Ta	1		1
Olio di pino	Ta	1		1
Olio di raffreddamento	Ta	1		1
Olio di ricino	Ta	1		1
Olio di semi di cotone	Ta	2		2
Olio di soia	Ta	1		1
Olio essicante	Ta	2		2
Olio idraulico (petroleum base)	Ta	1		1
Olio lubrificante	Ta	1		1
Olio minerale	Ta	1		1
Olio per trasformatori	Ta	1		1
Olio vegetale	Ta	1		1
Olio vegetale commestibile	Ta	1		1
Ossido di etilene	Ta	2		2
Ossido nitroso	Ta	2		2
Ossigeno	Freddo	1		1

COMPOSTO CORROSIVO	TEMP. °C	AI SI 304 AI SI 321	AI SI 316
Ossigeno	+260°	2	2
Ossigeno	-540°	2	2
Ozono secco	Ta	1	1
Ozono umido	Ta	1	1
Paraffina	Ta	1	1
Paraformaldeide	Ta	2	2
Pentano	Ta	1	2
Perborato di sodio	Ta	2	2
Percloroetilene secco	Ta	1	1
Permanganato di potassio	+20°	1	1
Perossido di I conc.	T	2	2
Perossido di I diluito	Ta	2	2
Perossido di sodio	Ta	2	2
Petrolio greggio (sweet)	Ta	1	1
Petrolio grezzo (sour)	Ta	1	1
Piombo acetato	+20°	2	2
Piombo tetraetile	Ta	2	2
Potassio bicromato	+20°	2	2
Potassio bromuro	+20°	3	2
Potassio carbonato 1%	+20°	2	2
Potassio cianuro	+20°	2	2
Potassio clorato	+20°	2	2
Potassio cloruro 1-5%	+20°	3	2
Potassio cloruro K Cl	E	4	4
Potassio ferricianuro 5%	+20°	2	2
Potassio ferricianuro 5%	+20°	2	2
Potassio idrato 25%	E	2	2
Potassio idrato 5%	+20°	2	2
Potassio idrato 50%	E	2	2
Potassio nitrate 1-5%	+20°	2	2
Potassio nitrate 1-5%	C	2	2
Potassio permanganato	+20°	1	1
Potassio solfato 1-5%	+20°	2	2
Potassio solfato 1-5%	C	2	2
Potassio solfato saturo	+20°	2	2
Propano	Ta	2	2
Rame acetato saturo	+20°	2	2
Rame carbonato saturo	+20°	1	1
Rame cianuro	+20°	3	2
Rame cianuro saturo	E	2	2
Rame nitrate 5%	+20°	1	1
Rame nitrate 50%	C	2	2
Rame solfato 5%	+20°	2	2
Rame solfato saturo	E	2	2
Resine eclofonia	Ta	1	1
Salamoia	Ta	2	2
Sale di Epsom	Ta	2	2
Saponi	+20°	2	2
Sciroppo di coca cola puro	+21°	1	1
Silicato di sodio	Ta	2	2
Soda caustica 20%	E	1	1
Soda caustica 5%	+20°	2	2
Soda caustica 50%	E	2	2
Soda caustica 75%	E	3	3

COMPOSTO CORROSIVO	TEMP. °C	AI SI 304 AI SI 321	AI SI 316
Sodio acetato umido	+20°	2	2
Sodio bicarbonato	+20°	2	2
Sodio bisolfato	+20°	2	2
Sodio carbonato 5%	+20°	2	2
Sodio carbonato 5%	+65°	2	2
Sodio cianuro	+20°	2	2
Sodio clorato 10%	+20°	2	2
Sodio clorato 25%	+20°	2	2
Sodio cloruro 20%	+20°	2	2
Sodio cloruro 5%	+20°	2	2
Sodio cloruro saturo	E	3	2
Sodio fluoruro 5%	+20°	2	2
Sodio iposolfito	+20°	2	2
Sodio nitrato	+20°	1	1
Sodio o K e Na	+150°	1	1
Sodio o K e Na	+540°	1	1
Sodio o K e Na	+815°	1	1
Sodio silicato	Ta	2	2
Sodio solfato saturo	+20°	3	2
Sodio solfito 10%	+65°	3	2
Sodio solfito 10%	E	3	2
Sodio solfito 5%	+20°	2	2
Sodio solfuro saturo	+20°	2	2
Sodio trisolfato 20%	+20°	2	2
Solfato acque	+20°	2	2
Solfato di alluminio	Ta	2	1
Solfato di ammonio	+20°	3	2
Solfato di bario	+20°	2	2
Solfato di calcio	Ta	2	2
Solfato di magnesio	+20°	2	2
Solfato di nichel	C	3	2
Solfato di potassio	+20°	2	2
Solfato di potassio	Ta	1	1
Solfato di rame	+20°	2	2
Solfato di sodio	+20°	3	2
Solfato di zinco	Ta	2	2
Solfato ferrico	+20°	2	1
Solfato ferroso 10%	+20°	2	2
Solfato ferroso saturo	+20°	2	2
Solfato ferroso saturo	Ta	2	2
Solfo (zolfo) S secco liquefatto	+240°	2	2
Solfo (zolfo) S umido liquefatto	+240°	3	2
Solfo cloruro (fegato di S)	Ta	3	2
Solforosa anidride secca	+260°	2	2
Solforosa anidride umida	+20°	3	2
Solfuro di carbonio	Ta	2	2
Solfuro di potassio saturo	+20°	2	2
Solfuro di sodio	+20°	2	2
Solfuro di sodio	C	2	2
Soluzione 10% NH4 in alcool	Ta	2	2
Soluzioni fertilizzanti	Ta	2	2
Soluzioni saponose (stearati)	Ta	1	1
Solvente G.A.	Ta	1	1
Solvente per gomma	Ta	1	1



COMPOSTO CORROSIVO

TEMP. °C
 AISI 304
 AISI 321
 AISI316

Solventi acetici	Ta	1	1
Solventi clorurati secchi	Ta	2	2
Stirene	Ta	1	1
Stronzio nitrato	Ta	1	1
Succhi di frutta	Ta	1	1
Succhi di frutta	E	2	1
Succo di limone	Ta	2	2
Succo di mele	Ta	2	2
Succo di pomodoro	Ta	1	1
Succhi zuccherini in genere	+65°	2	2
Sviluppi fotografici		2	2
Tetracloruro di carbonio secco	Ta	1	1
Tetracloruro di carbonio umido	Ta	2	2
Tiosolfato di sodio	Ta	1	1
Toluolo o toluene	Ta	1	1
Trementina	+20°	1	1
Tribultisolfato	Ta	1	1

COMPOSTO CORROSIVO

TEMP. °C
 AISI 304
 AISI 321
 AISI316

Tricloroetilene (trielina) secca	Ta	2	2
Trisodico fosfato	Ta	2	2
Urea	Ta	2	2
Vapore	+100°	1	1
Vapore	+205°	1	1
Vapore	+315°	1	1
Vaselina	Ta	2	2
Vernice	+20°	1	1
Vernice	C	2	2
Vino	+20°	1	1
Viscosa	Ta	2	2
Xilene secco	Ta	1	1
Zinco cloruro 20%	+20°	4	2
Zinco cloruro 5%	+20°	3	2
Zinco solfato 25%	E	3	2
Zinco solfato 5%	+20°	2	1
Zinco solfato saturo	+20°	2	1



CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA E PAGAMENTO

Le presenti CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA E PAGAMENTO sono le uniche che disciplinano le nostre vendite.

Qualsiasi modifica o aggiunta nonché qualsiasi condizione di Acquisto del Cliente diversa in tutto o in parte dalle presenti condizioni generali di vendita, sarà valida soltanto nel caso di specifica accettazione scritta da parte della S. INOX S.p.A..

Le presenti CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA E PAGAMENTO si considerano conosciute da tutti i compratori.

La trasmissione dell'ordine prevede per il committente l'automatica e tacita conoscenza ed accettazione delle nostre CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA E PAGAMENTO fatto salvo eventuali accordi contrattuali appositamente da noi pattuiti per iscritto.

OFFERTE - I prezzi indicati nel nostro modulo "Offerte di Vendite" si intendono fissi ed invariabili solo per il periodo di validità delle offerte stesse, espressamente citato sullo stesso modulo e si intenderanno in ogni caso subordinate ad un'eventuale ordine successivo.

FORNITURA MINIMA - Euro 300, importi inferiori a discrezione del nostro Ufficio Vendite.

ACCETTAZIONE ORDINE DA PARTE DEL COMMITTENTE - Qualsiasi ordine trasmesso a noi diventa definitivo, soltanto nel momento in cui diventa oggetto di nostra conferma scritta e solo dopo controfirma, da parte dell'acquirente, dello stesso in tutte le sue parti compreso i disegni tecnici quando previsti. Al ricevimento del modulo "Ordine da Cliente" il committente deve comunicare eventuali discordanze, precisazioni e/o commenti. In ogni caso faranno fede il prezzo e le condizioni che sono indicate sul nostro modulo "Ordine da Cliente" che viene inviato al cliente in seguito all'invio di un ordine. Le condizioni di acquisto espressamente proposte per iscritto o verbalmente dal committente non impegnano in alcun modo la nostra società; le medesime sono superate dalle nostre "CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA E PAGAMENTO". Gli ordini trasmessi dal committente con o senza condizioni, tramite disposizione specifica o modulo generico, sono comunque assoggettati a decorrere dal momento della loro emissione alle nostre "CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA E PAGAMENTO", anche in assenza del nostro modulo "Ordine da Cliente" controfirmato per accettazione.

TEMPI DI CONSEGNA - Il termine di consegna è puramente indicativo perché riferito ad una previsione stimata dei tempi tecnici per la predisposizione dei materiali. I tempi di consegna decorrono a partire dal momento della ricezione del nostro modulo "Ordine da Cliente" controfirmato in tutte le sue parti. I ritardi non potranno in nessun caso dare luogo a richieste di risarcimento o indennizzi di alcun genere. Nel caso di Forza Maggiore la S. INOX S.p.A. è autorizzata alla sospensione delle forniture fino all'eliminazione dell'impedimento. S. INOX S.p.A. è da ritenersi svincolata di pieno diritto da ogni impegno relativo ai tempi di consegna nel caso in cui l'acquirente non rispetti le condizioni di pagamento.

PENALI - Non sono riconosciute penali per ritardata consegna, salvo diversa e straordinaria pattuizione da redigere espressamente per iscritto dalla società S. INOX S.p.A.

SPEDIZIONE E PASSAGGIO DI RISCHIO - Tutte le merci, salvo diversa negoziazione per iscritto, sono rese franco nostro magazzino di Travagliato. Tutte le spese per il trasporto sono a carico dell'acquirente. Tutte le merci viaggiano a rischio dell'acquirente, indipendentemente dalle modalità di attribuzione dei costi di trasporto, anche in caso di consegna tramite spedizioniere o autotrasportatore. Nel caso di prelievo del materiale con mezzi del vettore e/o del compratore, avvenendo il carico sotto controllo e sotto la direzione del vettore e/o del compratore, nessuna responsabilità può essere imputata alla S. INOX S.p.A. per danni, tanto ai materiali quanto al trasportatore o a terzi in conseguenza delle condizioni del carico, sia per mancanza o eccedenza di stivaggio che per cattiva ripartizione del carico e/o per eccesso di peso. I destinatari dovranno quietanzare il documento di trasporto all'ultimo trasportatore solo dopo essersi assicurati della completezza e del buono stato dell'invio. E' assolutamente ed esplicitamente inteso che la merce, anche se per speciali accordi di vendita in porto franco, oppure consegna a domicilio del cliente, viaggia sempre a rischio e pericolo dell'acquirente.

SCELTA E MESSA IN FUNZIONE DEL MATERIALE - La definizione e la raccomandazione del materiale spetta generalmente al committente o al direttore lavori. La messa in opera e la messa in funzione delle attrezzature o delle apparecchiature varie dovrà essere realizzata a regola d'arte da professionisti competenti. Restiamo ovviamente a disposizione degli interessati per fornire, nella misura del possibile, i frutti della nostra esperienza.

PAGAMENTI - Fermo l'obbligo dell'acquirente di effettuare i pagamenti alle scadenze pattuite, per eventuali ritardi sulle scadenze stesse saranno dovuti gli interessi da ritardato pagamento. Saremo svincolati di pieno diritto da ogni impegno relativo ai tempi di consegna nel caso in cui l'acquirente non rispetti le condizioni di pagamento. Trascorso il termine di pagamento stabilito, fermo il diritto di esigere il pagamento, la ns. Società conterà sul credito le spese legali e gli interessi di mora nella misura del saggio d'interessi legale, così come stabilito dall'articolo 5 del d.lgs. n 231 dell'08/10/2002, senza necessità di alcuna preventiva costituzione in mora.

RECLAMI - Il compratore è tenuto ad accertare prima dell'utilizzo che le caratteristiche del prodotto fornito siano idonee all'uso cui intende destinarlo. In condizioni di utilizzo particolarmente gravose e/o stressanti dei prodotti il compratore ha l'obbligo di effettuare test e prove sui prodotti per determinare se questi siano idonei alle lavorazioni ed all'utilizzo ai quali vengono destinati. Il compratore è consapevole del prodotto che acquista e delle particolarità tecniche che ne regolano l'uso e l'utilizzo finale. Il compratore decade da ogni diritto di reclamo e quindi di sostituzione della merce ove non sospenda immediatamente la lavorazione o l'impiego dei materiali oggetto della contestazione. Per essere valido, qualsiasi reclamo dovrà pervenirci entro otto giorni dalla data di arrivo a destinazione delle merci, mentre per i vizi



non apparenti e/o occulti dovranno essere notificati entro due settimane dalla scoperta e comunque non oltre i quaranta giorni dalla data di consegna della merce. I reclami dovranno essere circostanziati, per consentire alla S. INOX S.p.A. un pronto e completo controllo/intervento. S. INOX S.p.A. si riserva il diritto di verificare che i vizi denunciati non siano legati a custodia, stoccaggio o movimentazioni inadeguati o incauti dei prodotti da parte del Compratore. Il Compratore deve cooperare in ogni ragionevole modo al fine di non aggravare la posizione del Venditore. In particolare, in caso di reclamo il Compratore deve adoperarsi affinché i prodotti oggetto di reclamo siano in condizioni tali da essere verificabili e ispezionabili da parte del Venditore. Non è accettata merce di ritorno, non è accettato alcun reso di materiale fornito conforme, salvo diversa e straordinaria negoziazione da redigere espressamente. La merce di ritorno dovrà essere restituita nello stato in cui è stata consegnata dalla società S. INOX S.p.A., possibilmente nel suo imballo originale e non dovrà risultare in alcun modo manomessa. Eventuali contestazioni o reclami riguardanti una singola fornitura di merce non avranno alcun effetto sul pagamento di forniture pregresse o ancora da eseguirsi, di cui al resto dell'ordine.

DATI NON IMPEGNATIVI - I pesi, le dimensioni, le capacità, i prezzi, i rendimenti e gli altri dati figuranti nei cataloghi, prospetti, circolari, illustrazioni e listini prezzi hanno carattere di indicazioni approssimative. Questi dati non avranno valore impegnativo se non nella misura in cui essi siano espressamente previsti nel contratto. La S. INOX S.p.A. non garantisce la rispondenza dei Prodotti a particolari specifiche o caratteristiche tecniche o la loro idoneità ad usi particolari (da parte dell'Acquirente o di eventuali utilizzatori finali) se non nella misura in cui tali caratteristiche siano state espressamente richiamate nei documenti contrattuali.

CONDIZIONI DI FORNITURA SPECIFICHE

1 - **TOLLERANZA DI CONFORMITÀ** - Una assoluta e totale esattezza delle dimensioni e qualità non può essere garantita. Al riguardo s'intende perciò sempre ammessa la tolleranza d'uso sia sui prodotti forniti sia sui singoli elementi che li costituiscono
2 - **LAMINATO PIANO** - Nel caso di fornitura di lamiere protette da film, sarà cura del cliente verificare, tramite la rimozione parziale della pellicola, la correttezza e l'uniformità della finitura superficiale dell'intera fornitura prima di procedere a qualsiasi tipo di lavorazione (piegatura, taglio, incisione, foratura ecc.)
3 - **TUBI ELETTRONITTI** - Salvo diversa indicazione le nostre forniture sono regolate dalle norme e precisazioni della vigente Unificazione Italiana e Comunitaria (UNI, EURONORM).

RISERVA DI PROPRIETÀ - Il prodotto resterà di proprietà della S. INOX S.p.A. fino al momento in cui non sarà stato pagato integralmente il prezzo. La riserva di proprietà non influirà in alcun modo sul passaggio dei rischi.

GARANZIA - S. INOX S.p.A. si impegna esclusivamente a risolvere i difetti di fabbricazione e della materia prima utilizzata. La garanzia della ns. Società è limitata ai pezzi riconosciuti dalla stessa come difettosi per mancanza di qualità essenziali di materiale o per deficienza di lavorazione. Il reclamo non potrà mai dare luogo all'annullamento o alla riduzione delle ordinazioni. Se la contestazione risulta fondata, il compratore ha diritto alla sollecita sostituzione o riparazione della merce riconosciuta non rispondente. La garanzia decade se i prodotti resi come difettosi sono stati

comunque manomessi o riparati o utilizzati in modo improprio. In nessun caso poi e per nessun motivo la nostra Società potrà essere tenuta a corrispondere qualsiasi indennizzo per eventuali danni diretti ed indiretti a cose o a persone che possano derivare dall'impiego dei prodotti contestati. La merce difettosa dovrà essere resa disponibile per la S. INOX S.p.A. e sarà di sua proprietà. La merce riscontrata non conforme deve essere appartata e tenuta disponibile fino alla risoluzione della contestazione anche se venduta o processata da azienda diversa dal Committente/Cliente. Il committente avrà diritto all'eliminazione della sola difformità e dei vizi nel più breve tempo possibile, senza che il committente/acquirente possa sospendere i pagamenti in corso, ovvero annullare l'ordine o richiedere o far valere riserve, indennizzi, abbuoni o penalità. I termini di consegna saranno prorogati di un periodo pari a quello per la riparazione e/o sostituzione. Il rientro della merce, in tutti i casi, deve essere prima espressamente autorizzato dalla S. INOX S.p.A.

ACCETTAZIONE - Le condizioni di cui sopra si considerano accettate nel loro insieme dall'acquirente. Rifiutiamo qualsiasi clausola contraria non esplicitamente da noi concordata pena la non esecuzione della fornitura.

TRATTAMENTO DATI PERSONALI - Si informa che, ai sensi del Regolamento Europeo n°679/2016 e del D.Lgs 18 agosto 2018 n°101, i dati personali forniti dal committente potranno formare oggetto di trattamento, nel pieno rispetto della legge citata e degli obblighi di riservatezza cui è ispirata l'attività della nostra azienda.

CLAUSOLA DI SALVAGUARDIA - Oltre che nei casi di forza maggiore e negli altri previsti dalla legge, ivi compreso lo stato di allarme, mobilitazione, blocco o guerra anche in Stati fornitori di materie prime, scioperi e agitazioni del personale, occupazione di stabilimenti, serrate, incendi, inondazioni, pubbliche calamità ecc., come pure nel caso di eventuali provvedimenti e disposizioni della Commissione Unica delle Comunità Europee intesi a limitare e comunque disciplinare il consumo di determinate materie prime, e la produzione e distribuzione dell'acciaio e di prodotti finiti, la nostra Società avrà la facoltà di recedere, in tutto o in parte, dal contratto di vendita definitivamente concluso, nonché da quelli in corso di definizione quando si verifichino, dovunque ciò avvenga, fatti e circostanze che alterino in modo sostanziale lo stato dei mercati, il valore della moneta e le condizioni dell'industria italiana. In tali casi ed in genere, quando la nostra Società recede dal contratto per un impedimento che non dipenda da fatto o colpa propri, il compratore non avrà diritto ad indennizzi, compensi o rimborsi e dovrà, se richiesto dalla nostra Società, pagare la merce già approntata od in corso di lavorazione.

FORO COMPETENTE - Il foro competente per entrambe le parti contraenti è quello di Brescia, con riserva del diritto di citare l'acquirente anche davanti all'Autorità Giudiziaria del luogo di residenza.



Two columns of horizontal dotted lines for writing, spanning the majority of the page.





NOTE | Tutte le caratteristiche tecniche riferite ai prodotti presenti nel catalogo sono da considerarsi indicative. S. INOX si riserva, in qualsiasi momento, di approvare variazioni sia tecniche che estetiche senza nessun preavviso. S. INOX non può essere ritenuta responsabile per inesattezze ed errori tipografici

CREDITS | Grafica e Fotografia - Alessandro Zaniboni

S. INOX S.p.A.

Via S. Francesco d'Assisi 58/60
25039 Travagliato BS

Tel +39 030 686 21 11
Fax +39 030 686 48 17

info@essepuntoinox.com
www.essepuntoinox.com